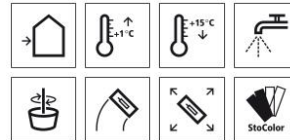


Tehnički list

Stolit[®] QS R

Organski završni malter, otporan na ranu kišu, u strukturi žljebastog maltera



Karakteristike

Primena

- spolja
- na organskim podlogama
- ograničeno na mineralnim podlogama
- specijalno za izlaganje vlažnom i hladnom vremenu (min. +1 °C do maks. +15 °C)
- nije pogodan za horizontalne ili nagnute površine koje su izložene vremenskim uslovima
- na zidanim, izolovanim fasadama i ventilisanim fasadama sa lepkom za armiranje

Karakteristike

- fasadni malter u skladu sa EN 15824
- povećana sigurnost prilikom primene po vlažnom i hladnom vremenu
- otporno na ranu kišu (QuickSet Technology)
- otporno na noćni mraz do -5 °C 6 sati nakon obrade
- sa kapsuliranim zaštitnim filmom
- veoma propusno za vodenu paru
- veoma otporan na vremenske uslove
- veoma vodoodbojno
- sa kvalitetnim mermernim zrnom prirodnog porekla

Izgled

- strutura žljebastog maltera

Specifičnosti/napomene

- ograničena otpornost na ranu kišu na novim mineralnim podlogama
- da bi se održala sva QS svojstva na mineralnim podlogama StoPrep Isol Q koristiti kao podlogu za malter sa alkalnom izolacijom

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Debljina vazdušnog sloja ekvivalentna difuziji	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 srednji
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nizak

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare μ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 srednji
Požarne karakteristike (klasa)	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Toplotna provodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m ² K)	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Podloga mora biti bez leda, suva, čista i nosiva, bez sinterovanih slojeva, iscvetavanja i sredstava za razdvajanje koja smanjuju prijanjanje. Vlažne ili nepotpuno vezane podloge mogu da oštete naknadne premaze, npr. stvaranjem mehurića, pukotina.

QS mase za izravnjanje, kao armirani lepak za armiranje, su dizajnirane za debljinu sloja do oko 3 mm. Veća debljina sloja može dovesti do oštećenja pri dužim, nepovoljnim uslovima sušenja.

Nove mineralne podloge ili hidroizolacioni rastvori su visoko alkalni i moraju biti prethodno premazani izolacionim agensima koji podstiču prijanjanje da bi se zadržala sva QS svojstva, posebno otpornost na ranu kišu i homogenost boje. Pre primene se morate uveriti da je podloga potpuno suva.

Pre dalje obrade preporučujemo minimalno vreme sušenja od 7 dana na temperaturi iznad +5 °C za nove mineralne osnovne premaze debljine 3 - 5 mm.

Ako završni malter ima veličinu zrna < 2,0 mm, možda će biti potrebne dodatne mere za izravnjanje podloge

Priprema

Proverite da li postojeći premazi nemaju led i imaju dovoljan stepen sušenja i nosivost. Ne uklanjajte nosive premaze. Ako je potrebno, u zavisnosti od podloge, uskladite boju temeljnog premaza sa završnim premazom.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura podloge i vazduha: +1 °C
Najviša temperatura podloge i vazduha: +15 °C

Optimalna temperatura obrade se kreće između +1 °C i +10 °C.

Obrada moguća je u opsegu od +10 °C do +15 °C.

maksimalna relativna vlažnost vazduha: 95 %

Priprema materijala

Priprema materijala:

- U zavisnosti od vremenskih uslova i uslova podloge, prilagoditi konzistenciju za primenu sa što manje vode.
- Materijal dobro promešati pre primene.

Ako se materijal nanosi mašinom ili pumpom:

Tehnički list

Stolit[®] QS R

- Prilagoditi konzistenciju za primenu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte da razređujete ili razredite sa samo malo vode.
- Preterano razređivanje pogoršava svojstva materijala, kao što su npr. obrada, sposobnost pokrivanja i intenzitet nijanse boje.

Potrošnja	Varijanta	Potrošnja oko	
	R 1,5	2,20	kg/m ²
	R 2,0	2,70	kg/m ²
	R 3,0	4,00	kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

Temeljni premaz:
U zavisnosti od vrste i stanja podloge, možda će biti potrebno koristiti učvršćujuće temeljne premaze koji regulišu sposobnost upijanja.

Međupremaz na nosivim, mineralnim podlogama:

Na mineralnim/alkalnim podlogama je obično neophodna upotreba međupremaza za prijanjanje radi ujednačavanja sposobnosti upijanja i prijanjanja, kao i izolaciju alkalija.

Proizvodi: StoPrep Isol Q (sa alkalnom izolacijom)

Međupremaz na nosivim, organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boje završnog maltera mnogo razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz sa usklađenom nijansom boje. Ako se koristi završni malter sa žlebnom strukturom, uvek nanosite međupremaz sa usklađenom nijansom boje.

Proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (sa alkalnom izolacijom)

Nanošenje

ručno

Obično je neophodna ručna naknadna obrada sveže nanetog završnog maltera da bi se postigla željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomerno skinite gletericom od nerđajućeg čelika na veličinu zrna. Strukturisanje se vrši plastičnom gletericom ili PU daskom za gletovanje.

Ako se koristi završni malter \geq veličine zrna 3,0, može se strukturirati drvenom gletericom.

Tehnika rada, alat za obradu i podloga imaju značajan uticaj na rezultat. Navedeni alati su preporuke.

Napomena:

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Materijal nije pogodan za nanošenje raspršivanjem.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Formiranje košuljice QS proizvoda omogućava njihovu otpornost na ranu kišu. Alkalni supstrati, npr. novi cementni lepkovi za armiranje, produžavaju vreme sušenja, sprečavaju otpornost na ranu kišu i mogu dovesti do odstupanja u boji.

Sušenje maltera na bazi vode, armaturnih smeša i boja odvija se prvenstveno fizički kroz isparavanje vode i stoga u velikoj meri zavisi od temperature, kretanja vazduha i vlažnosti. Pošto se ovi faktori ne mogu izračunati na fasadi, ne može se precizno proceniti vreme koje je potrebno da se premaz osuši.

QS proizvodi se suše pod relativnom vlažnošću vazduha od maksimalno 95 % i blagim strujanjem vazduha. Dalje sušenje nije moguće.

U povoljnim uslovima (+15 °C temperature vazduha i podloge i 75 % relativne vlažnosti vazduha) obrada je moguća najranije nakon 24 sata. U nepovoljnim uslovima može proći nekoliko dana pre nego što se izvrši eventualna obrada.

Na temperaturi od +7 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 90 %, površina je otporna na ranu kišu nakon 6 sati, a protiv slabe do srednje kiše u trajanju od 15 minuta.

Otpornost na noćni mraz:

Ako se očekuje mraz od večernjih sati, rad sa QS proizvodima mora biti prethodno završen. 6 sati nakon nanošenja QS lepkovi za armiranje i QS završni malteri su zaštićeni od noćnog mraza do -5 °C.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uslova, na površini fasade koja se obrađuje ili tek izvodi uvek se moraju preduzeti odgovarajuće zaštitne mere (npr. zaštita od kiše).

Čišćenje alata

Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Proizvod sadrži male količine amonijaka koji isparava tokom obrade i sušenja. Kod fasada sa skelom i dodatnom zaštitom od vremenskih uslova mora biti osigurano adekvatno provetravanje.

Isporuka

Nijansa boje

Bela, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu

Proboj podloge u teksturisanom zrnju sa svetlim nijansama boja sprečava se usklađivanjem gipsane podloge sa bojom završnog premaza. Proizvod u QS verziji razlikuje se u odnosu na onaj bez QS podešavanja u odnosu na ponašanje nijanse boje na površini. Zbog toga se nikada ne smeju primenjivati zajedno na površini fasade.

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Stabilnost nijanse boje:

Vremenski uslovi, intenzitet UV zračenja i uticaj vlage menjaju površinu tokom vremena. Moguće su vidljive promene u nijansi boje. Na ovaj proces promene utiču materijalni uslovi i uslovi objekta. Preporuka: Stabilnost intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi boje možete poboljšati dodatnim premazima.

Zrno za teksturisiranje:

Kao strukturno zrno koriste se prirodni beli mermeri. Prirodno zrno mermera može biti vidljivo na pojedinim mestima kao tamnije zrno u završnom malteru.

Nijansa boje zrna strukture može se u gotovom malteru probijati u svetlim, posebno u jasnim žutim tonovima. Mermerno zrno zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, u vrlo retkim slučajevima može izazvati tačkaste mrlje.

Oba efekta odgovaraju osnovnom karakteru završnog maltera punjenog mermerom i pokazuju prirodna svojstva upotrebljenih sirovina. Ovo je svojstvena karakteristika.

Preciznost nijanse boje:

Vremenski uslovi i uslovi objekta utiču na preciznost i ujednačenost nijanse boje. U svakom slučaju izbegavajte sledeće uslove (a - d):

- neujednačena upijajuća svojstva podloge
- neujednačeni nivoi vlažnosti podloge po površini
- mestimično veoma različita alkalnost i/ili sastojci podloge
- direktna sunčeva svetlost sa oštro definisanim senkama na još uvek vlažnom premazu

Ispiranje pomoćnih materijala:

U slučaju premaza koji još nisu potpuno suvi, izloženost vodi, npr. rosi, magli ili kiši, dovodi do rastvaranja pomoćnih materijala iz premaza i njihovog nakupljanja na površini. Efekat zavisi od intenziteta nijanse boje, vidi se neujednačeno. To nema uticaja na kvalitet proizvoda. Efekti se gube pri daljim vremenskim uticajima.

Može se tonirati	Moguće toniranje sa maks. 1 % StoTint Aqua.
-------------------------	---

Moguće specijalno podešavanje	Ne postoje posebna podešavanja za ovaj proizvod.
--------------------------------------	--

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
----------------------------	--

Vek skladištenja	Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže. Objašnjenje broja šarže: Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu
-------------------------	--

Tehnički list

Stolit[®] QS R

skratiti vek trajanja.

Obeležavanje

Grupa proizvoda Fasadni malter

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
polimerna disperzija
titanijum-oksidi
mineralna punila
aluminijum-hidroksid
silikatna punila
organsko punilo
voda
glikoleter
alifati
Vodoodbojni dodatak
aditiv za površine
aditiv za zgušnjavanje
disperzant
sredstvo za vlaženje
sredstvo za zaštitu premaza na bazi Terbutryna / OIT / ZPT

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

Štetno za živi svet u vodi sa dugotrajnim posledicama. Izbegavati ispuštanje/
oslobađanje u životnu sredinu. Sadržaj/kontejner odložiti u ovlašćenom
preduzeću za odlaganje otpada ili u centru za prikupljanje otpada.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 2-oktil-2H-izotiazol-3-on. Može izazvati
alergijsku reakciju.

Ovde se radi o konzervansima.
Sprečiti dodir sa kožom i očima.

EUH211

Pažnja! Opasne respirabilne kapljice mogu nastati pri raspršivanju. Ne udisati
sprej ili maglu.

Tehnički list

Stolit[®] QS R

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127