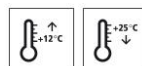


Tehnički list

StoPur WV 150

PUR zaštitni sloj, vodeni, mat



Karakteristike

- Primena**
- Unutra
 - slobodno izloženo
 - kao zaštitni sloj u boji na PUR podnim premazima sa malim opterećenjem

- Karakteristike**
- brzo očvršćavanje na sobnoj temperaturi
 - dobra stabilnost nijanse boje

- Izgled**
- glazirana mat

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	560 - 840 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,28 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

- Opšte:
- Suvo, očvršlo
 - Čisti StoPur zaštitni slojevi ili StoPur temeljni premazi

Zaštitni sloj:

- Zaštitni sloj u roku od 72 sata: Novi premazi na bazi PUR-a mogu se odmah nakon očvršćavanja zaštititi sa StoPur WV 150.
- Zaštita posle 72 sata: Postojeći premaz se pre zaštite mora matirati brušenjem pomoću zelene ili crne brusne ploče.

Temperatura podloge: najmanje ++12 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije
Čvrstoća prianjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²
Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Obrada

Temperatura obrade Temperatura podloge i vazduha:

Tehnički list

StoPur WV 150

minimalna temperatura: +12 °C
maksimalna temperatura: +25 °C

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +12 °C
maksimalna temperatura: +25 °C

Relativna vlažnost vazduha:
minimalno: 30 %
maksimalno: 80 %

Vreme obrade	Na +12 °C: oko 75 minuta Na +23 °C: oko 60 minuta
--------------	--

Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 11,1 težinskih delova
---------------	---

Priprema materijala	Napomene: - Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se u skladu sa sledećim podacima. - Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“. - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C. - Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.
---------------------	--

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.
6. Nakon mešanja, sipajte materijal preko sita za lak u čistu posudu i ponovo promešajte. Ovaj postupak otklanja grudvice koje nastaju pri umešavanju.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao zaštitni sloj	0,1 - 0,15 kg/m ²

Tehnički list

StoPur WV 150

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremiti podlogu.
2. Zaštita: StoPur WV 150
3. Opciono nanošenje zaštitnog sloja za negu: StoDivers P 120

Nanošenje

1. Pripremiti podlogu.

2. Zaštita:

- StoPur WV 150

- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: valjak sa kratkim vlaknima

- potrošnja: oko 0,1-0,15 kg/m², u zavisnosti od radnog koraka

- Napomena:

Da bi se smanjilo ostavljanje tragova valjka, zaštitni sloj ravnomerno naneti unakrsnim potezima. Predstavite nanosite na velike površine. Alati: Sto-Rakel sa nazubljenom gumenom letvom, ozubljenje 2 mm

- Preporuka: Koristiti rešetku za ceđenje valjka.

3. Opciono nanošenje zaštitnog sloja za negu:

- StoDivers P 120

- Ravnomerno raspodeliti proizvod u tankom sloju. Alati: vlažni mop

- Ostaviti proizvod 20 - 30 minuta da se osuši.

- Kod ostalih radnih koraka: Proizvod naneti poprečno u odnosu na prethodni radni korak.

- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², u zavisnosti od radnog koraka

- Napomena:

Zaštitni sloj se nanosi najranije 2 dana nakon primene.

Izbegavati preklapanja.

U zavisnosti od očekivanog opterećenja: Proizvod naneti u više radnih koraka.

Pridržavati se vremena sušenja između radnih koraka.

Napomene:

Zaštitni sloj:

- debljina sloja: < 0,5 mm

- Debljina sloja se smanjuje usled mehaničkog habanja. Usled toga se može skratiti upotrebni vek trajanja.

Otpornost na elastifikatore:

- StoPur WV 150 nije otporan na elastifikatore.

- StoDivers P 120 nije otporan na elastifikatore.

Tehnički list

StoPur WV 150

Intenzivno pigmentirane nijanse boja van sive zone:

- Zaštititi sa StoPur WV 150 da bi se sprečilo preterano habanje boje.

Upotreba na otvorenom i u zatvorenom prostoru:

- StoPur WV 150 može se koristiti u zatvorenom i na otvorenom prostoru.
- U spoljašnjem području StoPur WV 150 koristiti spolja.
- U unutrašnjem području StoPur WV 150 koristiti unutra.

Zaštita od pukotina i tragova brušenja:

- Opciono, primeniti zaštitni sloj StoPur WV 150 transparent.

Primena vodenih sistema za premazivanje:

- Voditi računa o dovoljnom provetravanju. Izbegavati promaju.
- Različita primena materijala, prevelika vlažnost vazduha i niske temperature mogu dovesti do vizuelnih oštećenja, npr. razlike u stepenu sjaja.

Povećanje stepena sjaja:

- Stepenu sjaja se povećava nanošenjem završnog sloja za negu sa StoDivers P 120.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

potpuno suvo: posle oko 4 sata
prikladno za hodaње: posle približno 16 sati
potpuno očvršćavanje: posle približno 7 dana
Svi tehnički podaci su približne vrednosti i, osim ako nije drugačije navedeno, određeni su pod standardnom klimom na temperaturi od +23 °C, pri relativnoj vlažnosti vazduha od 50 % i korišćenjem standardne nijanse boje RAL 7032.

Čišćenje alata

Očistiti vodom odmah posle upotrebe.
Odvojeni materijal ukloniti mehaničkim putem.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Moguća je primena i na zidnim površinama.

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
 - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Isporuка

Nijansa boje

RAL karta boja, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu, veliki izbor nijansi boja

Pakovanje

kanta i kutija

Broj artikla

Oznaka

Pakovanje

Tehnički list

StoPur WV 150

	00088/007	00088/007	?
	00090/001	00090/001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Zaštitni sloj
------------------------	---------------

Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
------------------	--

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127