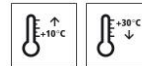


Tehnički list

StoPur PM MultiBase

PUR premaz za veće zahteve, ispitani sistemi
površinske zaštite saobraćajnica



Karakteristike

Primena

- Unutra
- izloženo vremenskim uticajima
- kao premaz prikladan za vozila, za podne površine u višespratnim parkiralištima i podzemnim garažama
- kao hwO, glavni efektivni sloj površinske zaštite u sistemima površinske zaštite: OS 10.4 i OS 10.5 iz StoCretec asortimana

Karakteristike

- visoko elastičan

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 5.000 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće
- Suvo prema definiciji EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++12 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.
- Primer:
- Sačmarenje
 - Glodanje, zatim sačmarenje
 - Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada**Temperatura obrade**

Temperatura podloge i vazduha:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
minimalno: 30 %
maksimalno: 80 %

Vreme obrade

na +23 °C: oko 20 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0:19,0 težinskih delova

Priprema materijala

- Napomene:
- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
 - Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
 - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
 - Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:
- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Varijanta	Potrošnja oko
		2,8 - 3,2 kg/m ²
	Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.	
Nadogradnja slojeva	A: konstrukcija premoščavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.4 1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 500 3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premoščava pukotine: StoPur PM MultiBase 5. Nanošenje habajućeg sloja: StoPur AC MultiCoat	
	----- B: konstrukcija premoščavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.5 1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 531 3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premoščava pukotine: StoPur PM MultiBase 5. Nanošenje habajućeg sloja: StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S 6. Posipanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm ili StoQuarz 0,6–1,2 mm 7. Zaštita: StoPox DV 502	
Nanošenje	A: konstrukcija premoščavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.4 1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: - StoPox GH 500 - Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gleterica	

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- potrošnja: oko 0,3–0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.
- Preporuka: Za dubine hrapavosti > 0,5 mm se nanosi fini malter za izravnanje.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 sata ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwo:

- StoPur PM MultiBase
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm, alati: široka špaltla sa trougaonim nazubljenjem
- Proizvod radi odzračivanja naknadno obraditi unakrsnim potezima. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Nanošenje habajućeg sloja:

- StoPur AC MultiCoat
- Vreme čekanja: Habajući sloj naneti posle 8-24 sati.
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- potrošnja StoPur AC MultiCoat: oko 2,0-2,7 kg/m² (najmanje 1,8 kg/m²)
- Napomena: Da biste izbegli oštećenje membrane, prilikom nanošenja samorazlivajućeg maltera koristite donove sa tupim ekserima.

Primena sistema površinske zaštite StoCretec OS 10.4:

- Potrošnja i podaci: vidi uputstvo za primenu, dodatak 1, sertifikat opšte građevinske inspekcije.

B: konstrukcija premošćavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.5

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 531
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- potrošnja: oko 0,3–0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.
- Preporuka: Za dubine hrapavosti > 0,5 mm se nanosi fini malter za izravnanje.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 sata ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwO:

- StoPur PM MultiBase
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm
- Alati: široka špaltla sa trougaonim nazubljenjem
- Proizvod radi odzračivanja naknadno obraditi unakrsnim potezima. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Nanošenje habajućeg sloja:

- StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S
- Vreme čekanja: Habajući sloj naneti posle 8-24 sati.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gleterica
- potrošnja StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S S: oko 1,2-1,3 kg/m²
- Napomena: Da bi se izbeglo oštećenje membrane, prilikom posipanja ili odzračivanja koristiti đonove sa tupim ekserima.

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm ili StoQuarz 0,6–1,2 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- potrošnja StoQuarz 0,3-0,8 mm ili StoQuarz 0,6-1,2 mm: oko 1-2 kg/m²

7. Zaštita:

- StoPox DV 502
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja

Primena sistema površinske zaštite StoCretec OS 10.5:

- Potrošnja i podaci: vidi uputstvo za primenu, dodatak 1, sertifikat opšte građevinske inspekcije.

Napomene:

- Vlažne i nepotpuno vezane podloge dovode do oštećenja.
- Temperatura podloge, temperatura okoline:
 - Pored temperature okoline, za primenu reaktivnih smola od presudnog je značaja i temperatura podloge.
 - Pri niskim temperaturama, hemijske reakcije se usporavaju.
 - Na taj način se produžava vreme primene, obrade i korišćenja.
 - Zbog povećanja viskoznosti može se povećati potrošnja po jedinici površine.
 - Pri visokim temperaturama se hemijske reakcije ubrzavaju, tako da se vremena

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

za primenu, obradu i korišćenje skraćuju.

Odstupanje nijanse boje:

- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.
- Moguća su neznatna odstupanja u nijansi boje između različitih serija.

Potrošnja, primena:

- Podaci o potrošnji i primeni odnose se na horizontalne površine.
- U slučaju nagiba: prethodno testirati na površini uzorka. Po potrebi raditi u nekoliko slojeva i materijalima dodati sredstvo za zgušnjavanje ili više kvarcnog peska.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

- Prikladno za hodaње:
- Posle oko 8 sata
- Vreme obrade:
- na +23 °C: u roku od 24 sati

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
 - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:

- izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de
- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.
- Kod OS 10 nadogradnje sistema se ne mogu isključiti površinske pukotine.

Isporuка

Nijansa boje

siva

Pakovanje

kanta

Broj artikla

09725/001

Oznaka

StoPur PM MultiBase Set

Pakovanje

25 kg set

Skladištenje

Uslovi skladištenja

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja:
cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223
- rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini
Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje**Grupa proizvoda**

Zaptivni sloj

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127