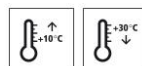


Tehnički list

StoPur EZ 500

PUR plutajući i habajući sloj, testirani sistemi površinske zaštite za saobraćajne objekte



Karakteristike

Primena

- Unutra
- slobodno izloženo
- kao hwO, glavni efektivni sloj površinske zaštite, sastavni deo ispitanih sistema površinske zaštite u javnoj garaži: OS 11a.20 i OS 11b.20 iz StoCretec asortimana

Karakteristike

- dinamički prekriva pukotine
- može se puniti kvarcnim peskom na lokaciji

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- osetljivi na vlagu tokom očvršćavanja

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811	1,19 g/cm ³	Smesa
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tvrdoća po Šoru-A	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Tehnički list

StoPur EZ 500

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije

Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:
minimalna temperatura: +10 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +10 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno: 80 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 40 minuta
na +20 °C: oko 30 minuta
na +30 °C: oko 15 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 200,0 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima:
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Tehnički list

StoPur EZ 500

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:
- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao habajući sloj (dubina hrapavosti = 0,0 mm)	2,0 kg/m ²
	kao habajući sloj (dubina hrapavosti = 0,5 mm)	2,3 kg/m ²
	kao habajući sloj (dubina hrapavosti = 1,0 mm)	2,6 kg/m ²
	kao plivajući sloj (dubina hrapavosti = 0,0 mm)	1,8 kg/m ²
	kao plivajući sloj (dubina hrapavosti = 0,5 mm)	2,1 kg/m ²
	kao plivajući sloj (dubina hrapavosti = 1,0 mm)	2,6 kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije.
Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

- sistem površinske zaštite OS 11a.20
1. Pripremiti podlogu.
 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 531
 3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwO: StoPur EZ 500
 5. Nanošenje habajućeg sloja: StoPur EZ 502
 6. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 7. Zaštita: StoPox DV 502

sistem površinske zaštite StoCretec OS 11b.20

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Nanesite plutajući sloj i habajući sloj, hwO: StoPur EZ 500
5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPox DV 502

Nanošenje

sistem površinske zaštite OS 11a

Tehnički list

StoPur EZ 500

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 531
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5 kg/m²

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwO:

- StoPur EZ 500
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. Alati: široka špahtla, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 95
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 2,1 kg/m² sa dubinom hrapavosti od 0,5 mm
- potrošnja: oko 2,6 kg/m² sa dubinom hrapavosti od 1,0 mm
- Napomena: Da bi se izbeglo oštećenje membrane, koristite prilikom posipanja ili odzračivanja koristiti donove sa tupim čavlicima.

Obratite pažnju!

Dorada plutajućeg sloja bez posipanja:

- na +10 °C: u roku od 72 sati
- na +30 °C: u roku od 18 sati
- informacije o intervalima obrade: pogledajte uputstvo za rad, dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026
- Ako se sistem površinske zaštite OS 11 primenjuje na kosim površinama: Sa nagibom od oko 10 % ili više, plutajući sloj i habajući sloj se moraju naneti u nekoliko radnih koraka kako bi se postigle potrebne debljine sloja.

5. Nanošenje habajućeg sloja:

- StoPur EZ 502, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- odnos mešanja za samorazlivajući malter: 1,0 težinskih delova StoPur EZ 502, 0,2 težinskih delova StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: široka špahtla, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48, 95
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja StoPur EZ 502: oko 1,9 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,4 kg/m²
- Napomena: Da bi se izbeglo oštećenje membrane, koristite prilikom posipanja ili odzračivanja koristiti donove sa tupim čavlicima.

Tehnički list

StoPur EZ 500

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- potrošnja: oko 4-5 kg/m²

7. Zaštita:

- StoPox DV 502
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja StoPox DV 502: oko 0,6-0,8 kg/m²

B: sistem površinske zaštite OS 11b.20

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 500
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5 kg/m²

4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja:

- StoPur EZ 500, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- odnos mešanja: 1,0 težinski deo StoPur EZ 500, 0,3 težinski deo StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: široka špahtla, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48, 95
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- dubina hrapavosti: 0,5 mm
- potrošnja StoPur EZ 500: oko 2,3 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,7 kg/m²
- dubina hrapavosti: 1,0 mm
- potrošnja StoPur EZ 500: oko 2,6 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

Tehnički list

StoPur EZ 500

- Obilno posuti po celoj površini.
- potrošnja: oko 4-5 kg/m²

6. Zaštita:

- StoPox DV 502
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja StoPox DV 502: oko 0,6-0,8 kg/m²

Napomene:

Ispitana nadogradnja slojeva:

- potrošnja materijala u skladu sa smernicom DAfStb, izdanje od oktobra 2001.
- godine: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

- Nakon pripreme podloge se po pravilu uvek mora pretpostaviti da dubina hrapavosti iznosi najmanje 0,5 mm.

Izloženost UV zracima, odstupanje nijanse boje:

- Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike. O tome posebno treba voditi računa kod svetlih nijansi boja.
- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.
- Moguća su neznatna odstupanja u nijansi boje između različitih serija.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Pored temperature okoline, za primenu reaktivnih smola od presudnog je značaja i temperatura podloge.
- Pri niskim temperaturama, hemijske reakcije se usporavaju.
- Na taj način se produžava vreme primene, obrade i korišćenja.
- Zbog povećanja viskoznosti može se povećati potrošnja po jedinici površine.
- Pri visokim temperaturama se hemijske reakcije ubrzavaju, tako da se vremena za primenu, obradu i korišćenje skraćuju.

Potrošnja, primena:

- Podaci o potrošnji i primeni odnose se na horizontalne površine.
- U slučaju nagiba: prethodno testirati na površini uzorka. Po potrebi raditi u nekoliko slojeva i materijalima dodati sredstvo za zgušnjavanje ili više kvarcnog peska.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

prikladno za hodaње: posle približno 12 sati
naknadno premazivanje: u roku od 18-36 sati

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Tehnički list

StoPur EZ 500

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
 - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:

- izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de
- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Nijansa boje siva, nema zahteva za ujednačenu nijansu boje

Pakovanje kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
04817/002	04817/002	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja. Treba izbegavati direktnu sunčevu svetlost i prekoračenje temperature skladištenja.

Vek skladištenja Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda Premaz

Sigurnost Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.

Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru

Tehnički list

StoPur EZ 500

podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127