

Tehnički list

StoPur EB 400

PU premaz za balkone, tankoslojan, sa malo rastvarača



Karakteristike

Primena

- za cementne podloge kao što su betonske ili estrih površine
- kao obojeni premaz za balkonske površine, tremove, lođe

Karakteristike

- žilavo elastičan
- otporan na UV zrake i vremenske uslove
- otporan na abraziju
- sa malo rastvarača

Izgled

- sjajno

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- dodatne opcije dizajna i povećana otpornost na klizanje posipanjem StoChips

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Smesa
Zapremina čvrstih tela		84 - 86 %(V)	
Tvrdoća po Šoru-D	EN ISO 868	30 - 36	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Tehnički list

StoPur EB 400

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema	Priprema podloge: Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.
-----------------	---

Obrada

Temperatura obrade	Najniža temperatura obrade: +10 °C najviša temperatura obrade: +30 °C
---------------------------	--

Vreme obrade	Na +10 °C: oko 60 minuta Na +20 °C: oko 40 minuta Na +30 °C: oko 20 minuta
---------------------	--

Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 46,5 težinskih delova
----------------------	---

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B. Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta. Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte. Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera! Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C. StoPur EB 400 se može puniti sa oko 2 težinska procenta tiksotropnog aditiva StoDivers ST radi korišćenja na vertikalnim ili strmim površinama. Količina dodavanja tiksotropnog aditiva zavisi od temperature. Nakon dodavanja StoDivers ST, još jednom dobro promešajte i odmah primenite.
----------------------------	--

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao premaz	0,60 - 0,80	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			

Nadogradnja slojeva	1. Priprema podloge 2.a. Temeljni premaz sa StoPox 452 EP ili 2.b. Temeljni premaz i grebani sloj
----------------------------	--

Tehnički list

StoPur EB 400

3. Premaz
4. posipanje čipsa (nasumično posipanje)

Nanošenje

1. Priprema podloge

2.a. Temeljni premaz sa StoPox 452 EP

Pomešani proizvod StoPox 452 EP ravnomerno rasporedite po podlozi gumenom gletericom.

Ostavite da deluje 5 minuta. Naknadno ravnomerno pređite valjkom.

potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,3 - 0,5 kg/m²

Temeljni premaz ravnomerno pospite, zrno po zrno, sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili 0,3 - 0,8 mm.

potrošnja StoQuarz-a 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz-a 0,3 - 0,8 mm: oko 1,0 kg/m²

ili

2.b. temeljni premaz i grebani sloj

Pomešani proizvod StoPox 452 EP ravnomerno rasporedite po podlozi gumenom gletericom.

Ostavite da deluje 5 minuta. Naknadno ravnomerno pređite valjkom.

Nanošenje grebanog sloja koji se sastoji od 1 težinskog dela StoPox 452 EP i do 3 težinska dela Sto agregata KS u svež 1. korak temeljnog premaza.

potrošnja StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² po mm debljine sloja:

potrošnja Sto agregata KS: 1,5 kg/m² po mm debljine sloja

Sveži fini malter za izravnjanje obilno pospite StoQuarz-om od 0,3 - 0,8 mm.

Izbegavajte stvaranje sjajnih površina - ako je potrebno, posipajte nesavršenosti dok se grebani sloj ne želira.

potrošnja StoQuarz-a 0,3 - 0,8 mm: oko 6 kg/m²

3. Premaz

Rasporedite StoPur EB 400 gumenom gletericom i ravnomerno naknadno pređite valjkom.

potrošnja StoPur EB 400: 0,6 - 0,8 kg/m²

4. Posipanje čipsa (nasumično posipanje)

StoChips 1 mm nasumično posipati.

potrošnja StoChips 1 mm: oko 30 g/m²

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

potpuno suv: nakon oko 5 sati

može se obrađivati: nakon oko 8 sati

prikladan za hodaње: nakon oko 8 sati

očvrstnut: nakon oko 7 dana

Svi tehnički podaci su približne vrednosti i, osim ako nije drugačije navedeno, određeni su pod standardnom klimom na temperaturi od +23 °C, pri relativnoj

Tehnički list

StoPur EB 400

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127