

## Tehnički list

# StoPur EB 200

PUR premaz za balkone, debeloslojni, veliko premoščavanje pukotina



### Karakteristike

- Primena**
- kao premaz u boji za balkone i tremove
  - za cementne podloge kao što su betonske ili estrih površine

- Karakteristike**
- elastično na hladnoći
  - otporan na UV zrake i vremenske uslove
  - visok nivo premoščavanja pukotina
  - dodatne opcije dizajna i povećana otpornost na klizanje posipanjem StoChips

- Izgled**
- sjajno

- Specifičnosti/napomene**
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

### Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Tvrdoća po Šoru-A	DIN 53505-A/EN ISO 868	82 - 88	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	5.000 - 8.500 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,58 - 1,66 g/cm <sup>3</sup>	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

### Podloga

#### Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:  
Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

## Tehnički list

**StoPur EB 200**

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Priprema** Priprema podloge:  
 Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

**Obrada**

**Temperatura obrade** najniža temperatura obrade: +10 °C  
 najviša temperatura obrade: +30 °C

**Vreme obrade** Na +10 °C: oko 50 minuta  
 Na +20 °C: oko 35 minuta  
 na +30 °C: oko 15 minuta

**Odnos mešanja** komponenta A : komponenta B  
 A : B  
 100,0 : 15,0 težinskih delova

**Priprema materijala** Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.  
 Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.  
 Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.  
 Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

StoPur EB 200 može da ubrza dodavanje StoDivers EBQ. Za doziranje i informacije o otvorenom vremenu, otpornosti na kišu i prikladnosti za hodanje, pogledajte tabelu (dodatak): sistem StoPur EB 200 Quick sa StoDivers EBQ.

StoPur EB 200 se može puniti sa oko 2 % tiksotropnog aditiva StoDivers ST radi korišćenja na vertikalnim ili strmim površinama. Količina dodavanja tiksotropnog aditiva zavisi od temperature.  
 Nakon dodavanja StoDivers ST, još jednom dobro promešajte i odmah primenite.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao premaz	2,5 - 3,0	kg/m <sup>2</sup>
kao zaptivni sloj prema EAD 030350-00-0402	3,5	kg/m <sup>2</sup>	

## Tehnički list

### StoPur EB 200

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

#### Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
- 2.a. Temeljni premaz sa StoPox 452 EP
- 2.b. Temeljni premaz i grebani sloj
- 3.a. Premaz
- 3.b. Zaptivni sloj
- 4.a. Posipanje čipsa (nasumično posipanje)
- 4.b. Posipanje čipsa (potpuno posipanje)
5. zaštitni sloj

#### Nanošenje

1. Priprema podloge

- 2.a. naneti temeljni premaz sa StoPox 452 EP (u dva sloja)

Pomešani proizvod StoPox 452 EP ravnomerno rasporedite po podlozi gumenom gletericom.

Ostavite da deluje 5 minuta. Naknadno ravnomerno pređite valjkom.

potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Drugi sloj ravnomerno pospite, zrno po zrno, sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

potrošnja StoQuarz-a 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz-a 0,3 - 0,8 mm: oko 1,0 kg/m<sup>2</sup>

- 2.b. temeljni premaz i grebani sloj

Pomešani proizvod StoPox 452 EP ravnomerno rasporedite po podlozi gumenom gletericom.

Ostavite da deluje 5 minuta. Naknadno ravnomerno pređite valjkom.

Nanošenje grebanog sloja koji se sastoji od 1 težinskog dela StoPox 452 EP i do 3 težinska dela Sto agregata KS u svež 1. korak temeljnog premaza.

potrošnja StoPox 452 EP: 0,5 kg/m<sup>2</sup> po milimetru debljine sloja

potrošnja Sto agregata KS: 1,5 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja

Pospite StoQuarz od 0,3 - 0,8 mm ravnomerno preko svežeg grebanog sloja.

Izbegavajte stvaranje sjajnih površina - ako je potrebno, posipajte nesavršenosti dok se fini malter za izravnjanje ne želira.

potrošnja StoQuarz-a 0,3 - 0,8 mm: oko 6 kg/m<sup>2</sup>

- 3.a. premaz

StoPur EB 200 rasporedite gletericom i odzračite valjkom za odzračivanje.

Potrošnja StoPur EB 200: 2,5 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>

- 3.b. Zaptivni sloj

Kada se koristi kao provereni zaptivni sloj sa umetkom od flisa StoDivers N, mora

## Tehnički list

### StoPur EB 200

---

se poštovati potrošnja od 3,5 kg/m<sup>2</sup> za StoPur EB 200. Pripremite 2/3 količine materijala StoPur EB 200, postavite StoDivers N i dodajte 1/3 količine materijala StoPur EB 200. Nakon toga se nanosi ravnajući sloj proizvoda StoPur EB 200 od oko 1,6 kg/m<sup>2</sup>. Izrada zaptivne konstrukcije je moguća i bez umetka od flisa StoDivers N sa ukupnom količinom materijala StoPur EB 200 od 3,5 kg/m<sup>2</sup>; pogledajte ETA-25/0219.

4.a. posipanje čipsa (nasumično posipanje)  
StoChips 1 mm ili StoChips 3 mm nasumično posipati.  
potrošnja StoChips 1 mm: oko 30 g/m<sup>2</sup>

4.b. Posipanje čipsa (potpuno posipanje)  
StoChips 1 mm pospite u malom višku. potrošnja zavisi od vremena posipanja i tehnike posipanja.  
potrošnja StoChips 1 mm: 0,4 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>

5. Zaštitni sloj  
U slučaju potpunog posipanja potreban je zaštitni sloj sa StoPur DL 520.  
zaštitni sloj je opcioni za ređe posipanje čipsa.  
potrošnja StoPur DL 520: oko 0,2 kg/m<sup>2</sup>

---

<b>Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade</b>	<p>očvrstnut: na +20 °C i pri 65 % relativne vlažnosti vazduha: nakon 7 dana</p> <p>za informacije o otpornosti na ranu kišu i prikladnost za hodanje, pogledajte StoPur EB Quick sistem (napomena: 1 dvokomorna vreća sadrži 2 x 50 ml) Tabela (dodatak): sistem StoPur EB 200 Quick sa StoDivers EBQ.</p>
<b>Čišćenje alata</b>	<p>Odmah nakon upotrebe očistite sa StoDivers EV 100.</p>
<b>Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo</b>	<p>Kao tiksotropni aditiv koristiti samo StoDivers ST. U suprotnom će doći do problema sa očvršćavanjem. Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.</p> <p>sistem StoPur EB 200 Quick StoPur EB 200 može da ubrza dodavanje StoDivers EBQ. Za doziranje i informacije o otvorenom vremenu, otpornosti na kišu i prikladnosti za hodanje, pogledajte tabelu u dodatku. Rev.Obratite pažnju na br. i datum tabele. Prvo StoPur EB 200 pomešajte komponente A i B (pogledajte postupak mešanja). Dodajte samo neposredno pre primene StoDivers EBQ, ponovo dobro promešajte i odmah primenite.</p> <p>Opšta uputstva za primenu na <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a>, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu. Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec.</p>

---

## Tehnički list

**StoPur EB 200**

<b>Isporuka</b>			
<b>Nijansa boje</b>	veliki izbor nijansi boja, RAL karta boja, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu PG 11 / PG 12, vidi tabelu nijansi boja		
<b>Pakovanje</b>	kanta i kutija		
	<b>Broj artikla</b>	<b>Oznaka</b>	<b>Pakovanje</b>
	03634/021	StoPur EB 200 Set getönt	30 kg set
	03634/018	StoPur EB 200 Set getönt	15 kg set
<b>Skladištenje</b>			
<b>Uslovi skladištenja</b>	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.		
<b>Vek skladištenja</b>	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).		
<b>Obeležavanje</b>			
<b>Grupa proizvoda</b>	Premaz		
<b>Sigurnost</b>	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.		
<b>Posebne napomene</b>			
	<p>Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.</p> <p>Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.</p> <p>Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.</p>		

## Tehnički list

# StoPur EB 200

Zusätzliche Angaben zum Technischen Merkblatt StoPur EB 200

### System StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 kann durch Zugabe von StoDivers EBQ beschleunigt werden.

Die nachfolgenden Angaben gelten für StoPur EB 200 im 15 kg Gebinde

Temperatur	mit/ohne StoDivers EBQ	Topfzeit in Minuten	Regenfest nach	Begehbar nach
10 °C	ohne	50	24 h	48 h
10 °C	mit 100 ml	35	12 h	24 h
10 °C	mit 2 x 100 ml	20	5 h	24 h
20 °C	ohne	35	12 h	12 h
20 °C	mit 100 ml	20	5 h	12 h
20 °C	mit 2 x 100 ml	10	5 h	5 h

Zunächst StoPur EB 200 Komponente A und B mischen (siehe Mischvorgang).  
Erst unmittelbar vor dem Verarbeiten StoDivers EBQ zugeben, nochmals gründlich mischen und sofort verarbeiten.

Rev.03/gültig ab 13.09.2012

### tabela StoPur EB 200

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd  
Omladinskih brigada 86k  
Lokal 5, West 65  
RS - 11070 Beograd  
Telefon: +381 11 6350 127