Tehnički list

StoPur DV 508

Završni premaz PUR za sisteme za zaštitu površina javnih garaža



Karakteristike

Primena	• unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima • za parking platforme u područjima sa direktnim sunčevim zracima
Karakteristike	• žilavo elastičan • otporan na UV zrake i vremenske uslove • otporan na abraziju
Izgled	• sjajno
Specifičnosti/napomene	• Proizvod odgovara standardu EN 1504-2

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Smesa
Zapremina čvrstih tela		84 - 86 %(Ob.)	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:
Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.
Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm²
Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Tehnički list
StoPur DV 508

Pripreme	Priprema podloge: Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

Obrada

Temperatura obrade	najniža temperatura obrade: +10 °C najviša temperatura obrade: +30 °C
Vreme obrade	Na +10 °C: oko 60 minuta Na +20 °C: oko 40 minuta Na +30 °C: oko 20 minuta
Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 46,5 težinskih delova
Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B. Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta. Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte. Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera! Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primene	Potrošnja oko	
kao zaštitni sloj	0,6 - 1,0	kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva	1. Priprema podloge 2.a. Temeljni premaz sa StoPox GH 530 2.b. Temeljni premaz i grebani sloj StoPox GH 530 3. Plivajući sloj sa StoPox TEP MultiTop 4. Habajući sloj StoPox TEP MultiTop 5. Zaštitni sloj StoPur DV 508
Nanošenje	1. Priprema podloge

2.a. Temeljni premaz sa StoPox GH 530
Pomešani temeljni premaz se ravnomerno nanosi na pripremljenu podlogu pomoću gumenog klizača, pa se ravnomerno raspoređuje valjkom. Izbegavati pojavu lokvi.

2.b. Temeljni premaz i grebani sloj StoPox GH 530
Kod dubine hrapavosti > 0,5 mm preporučujemo grebani sloj. Još sveži temeljni premaz StoPox GH 530 treba posuti kvarcnim peskom sušenim na vatri 0,3 - 0,8 mm.

potrošnja StoPox GH 530: oko 0,3 - 0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

posipanje kvarcnim peskom sušenim na vatri 0,3 - 0,8 mm oko 0,5 - 1,0 kg/m²
Imajte u vidu: ne smete previše posipati nego tako da zrno leži kraj zrna.

Jedan dan nakon nanošenja temeljnog premaza uklanja se nevezani kvarcni pesak.

međusloj koji premošćuje pukotine (delotvorni sloj za zaštitu površina)

3. Plivajući sloj sa StoPox TEP MultiTop
Pomešani StoPox TEP MultiTop nanosi se bez punjenja kao plivajući sloj pomoću široke špahtle sa trougaonim nazubljenjem u željenoj debljini, minimalno 1,5 mm, pa se ponovno obrađuje igličastim valjkom kružnim pokretima radi odzračivanja.

potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 1,3 kg/m² po mm debljine sloja

Napomena:
Ako je po međusloju (delotvorni sloj za zaštitu površina) potrebno hodati radi posipanja ili obrade igličastim valjkom sveže nanesenog habajućeg sloja, preporučuje se upotreba đonova sa tupim ekserima (npr. đonovi sa tupim ekserima Polyplan 3800 S) kako bi se izbeglo oštećenje membrane.

4. Habajući sloj StoPox TEP MultiTop
Nakon čekanja od otprilike 12 sati, najviše 24 sata, nanosi se sloj samorazlivajućeg maltera sastavljen od 1,0 tež. delova StoPox TEP MultiTop i 0,2 tež. delova kvarcnog peska sušenog na vatri 0,1 - 0,5 mm u željenoj debljini sloja.

Zatim celu površinu obilno pospite kvarcnim peskom sušenim na vatri 0,6 - 1,2 mm. Kod površina pod većim opterećenjem preporučujemo posipanje peskom Durop ili Röhrig Granit, u zavisnosti od granulacije.

potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 1,05 kg/m² po mm debljine sloja
kvarcni pesak sušen na vatri 0,1 - 0,5 mm: oko 0,55 kg/m² po mm debljine sloja

posipanje kvarcnim peskom sušenim na vatri 0,6 - 1,2 mm: oko 3,5 kg/m²

5. Zaštitni sloj StoPur DV 508
Nakon otprilike 12 - 24 sati čekanja StoPur DV 508 se brzo i ravnomerno nanosi gumenim klizačem i, ako je potrebno, izglađuje valjkom.

potrošnja: 0,6 - 1,0 kg/m²

Napomena:
U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza. Ovo posebno utiče na nijanse boja sa organskim pigmentima.

Deblijna soja kod zaštitnih premaza po pravilu je < 0,5 mm i smanjuje se zbog mehaničkog habanja. Ovo se mora uzeti u obzir u pogledu željenog upotrebnog veka trajanja.

Na niskim temperaturama materijala i predmeta, potrošnja materijala po m² povećava se zbog povećanja viskoznosti.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	potpuno suv: nakon oko 5 sati može se obrađivati: nakon oko 8 sati prikladan za hodanje: nakon oko 8 sati očvrsnut: nakon oko 7 dana Svi tehnički podaci su približne vrednosti i, osim ako nije drugačije navedeno, određeni su pod standardnom klimom na temperaturi od +23 °C, pri relativnoj vlažnosti vazduha od 50 % i korišćenjem standardne nijanse boje RAL 7032.
Čišćenje alata	Pri svakom prekidu radova, operite alate i uređaje sa StoDivers EV 100.
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Kao tiksotropni aditiv koristiti samo StoDivers ST. U suprotnom će doći do problema sa očvršćavanjem. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu. Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec.

Isporuka

Nijansa boje veliki izbor nijansi boja

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
09497/002	StoPur DV 508 Set getönt	20 kg set

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog

Tehnički list
StoPur DV 508

	zračenja.
Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Zaštitni sloj
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene infomacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.
Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127