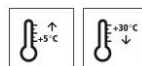


Tehnički list

StoPur DV 506

Poliurea zaštitni sloj za sisteme površinske zaštite saobraćajnih objekata



Karakteristike

- Primena**
- Unutra
 - slobodno izloženo
 - na podnim površinama
 - kao brzostvrdnjavajući zaštitni sloj za sisteme površinske sisteme StoCretec

- Karakteristike**
- otporan na UV-zrake
 - otporan na vremenske uslove
 - otporan na abraziju
 - mehanička otpornost
 - hemijska otpornost
 - dobra sposobnost pokrivanja

- Izgled**
- sjajno

- Specifičnosti/napomene**
- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
 - Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)		2.200 - 2.500 mPa.s	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

- Preduslovi**
- Opšte:
- Suva, nosiva
 - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
 - Ukloniti manje čvrste slojeve.
 - Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Tehnički list

StoPur DV 506

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 %
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 %

Temperatura podloge: najmanje +5 °C, 3 K iznad točke rosišta

Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada**Uslovi obrade**

Na +23 °C: oko 10 minuta, za sprečavanje nabora pri valjanju

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:
Minimalna temperatura: +5 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
Minimalna temperatura: +5 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
najmanje: 40 %
maksimalno: 85 %

Vreme obrade

na +23 °C: oko 20 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100:27 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

Tehnički list

StoPur DV 506

- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
 2. Dodajte svu komponentu B.
 3. Mešajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne rasporedi i smesa postane homogena. Nastaje masa bez nepravilnosti.
- Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje. Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
 5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao zaštitni sloj	0,5 - 1,0	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			
Nadogradnja slojeva	Nadogradnja slojeva:		
	1. Pripremiti podlogu. 2a. nanošenje temeljnog premaza: npr. StoPox GH 500 2b. posipanje: npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm 3a. nanošenje premaza: npr. OS 8 ili OS 11 3b. posipanje: npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. zaštita: StoPur DV 506		
Nanošenje	Potrebni alati i uređaji:		
	- raspodela StoPur DV 506: Sto-Gummischieber Profi; br. art.: 17400-005 - prelazak valjkom StoPur DV 506: valjak, npr. Sto-Microfaserwalze 1. Pripremiti podlogu. 2a. Nanošenje temeljnog premaza: - npr. StoPox GH 500 2b. Posipanje: - npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm - StoQuarz 0,3-0,8 mm posipati celom površinom, tako da ne ostanu nikakve praznine.		

Tehnički list

StoPur DV 506

- StoQuarz 0,3-0,8 mm ne posipati obilno.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

- 3a. Nanošenje premaza:
- npr. OS 8 ili OS 11

- 3b. Posipanje:
- npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm posipati celom površinom, tako da ne ostanu nikakve praznine.
 - Obilno posipati StoQuarz 0,3-0,8 mm.

4. Zaštita:
- StoPur DV 506
 - potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²
 - Pripremljeni materijal brzo i ravnomerno raspodeliti po posutoj podlozi i po potrebi preći valjkom.

- Obratite pažnju:
- U zavisnosti od kontakta sa hemikalijom može doći do optičkih promena boje. To ne utiče negativno na tehnička svojstva StoPur DV 506.
 - Moguća su mala odstupanja u nijansi boje i razlike u stepenu sjaja između šarža.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

- Prikladno za hodaње:
- Posle 4–8 sati
 - U zavisnosti od debljine sloja
 - U zavisnosti od vlažnosti vazduha: ako je vlažnost vazduha veća, materijal će se brže stvrdnuti.

- Potpuno mehanički opteretivo:
- Posle oko 3 dana

- Potpuno hemijski opteretivo:
- Posle oko 7 dana

- Napomene:
- Tehnički podaci su približne vrednosti.
 - Za utvrđene tehničke podatke važe sledeći uslovi.
- Normalna klima: +23 °C, relativna vlažnost vazduha: 50 %, nijansa boje: RAL 7032

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
- pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog

Tehnički list

StoPur DV 506

2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Isporuka			
Nijansa boje	veliki izbor nijansi boja veliki broj nijansi boja prema StoColor sistemu		
Pakovanje	kanta		
	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	08169/003	08169/003	?
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.		
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvođa		

Obeležavanje	
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene	
Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu. Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima. Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.	

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127