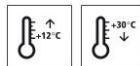


Tehnički list

StoPur BB 100

PUR premaz, vizuelno kvalitetan, nizak sadržaj VOC-a



Karakteristike

Primena

- Unutra
- kao podni premaz u boji sa dizajn zahtevima
- za javna i komercijalna područja
- na podlogama sa vezivom na bazi cementa
- na tvrde premaze livenog asfalta

Karakteristike

- vizuelno kvalitetna površina
- nizak sadržaj VOC-a
- žilavo elastičan
- statičko premošćavanje pukotina
- prigušuje buku koraka

Izgled

- sjajan, mat ili zagasito mat, u zavisnosti od korišćenog završnog sloja

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- osetljivi na vlagu tokom očvršćavanja

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	34 - 40	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 - 1,50 g/cm³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Opšte:
- Suva, nosiva

Tehnički list

StoPur BB 100

- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti posipni pesak koji nije vezan.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++12 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije

Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Liveni asfalt:

- Izložiti 75 % agregata.
- Klasa tvrdoće: Najmanje IC 40 u skladu sa N13813

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada**Uslovi obrade**

Relativna vlažnost vazduha za vreme nanošenja premaza ne sme biti veća od 75 %.

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:
minimalna temperatura: +12 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +12 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
minimalno: 30 %
maksimalno: 75 %

Vreme obrade

na +12 °C: oko 45 minuta
na +20 °C: oko 30 minuta

Tehnički list

StoPur BB 100

na +30 °C: oko 15 minuta

Vreme obrade:

na +10 °C: oko 32 sata

na +20 °C: oko 18 sata

na +30 °C: oko 14 sata

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 30,0 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se u skladu sa sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

po mm debljine sloja (bez punjenja)

1,4

kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: nanošenje premaza na liveni asfalt

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox 452 EP
3. Nanošenje finog maltera za izravnjanje: StoPox 452 EP

Tehnički list

StoPur BB 100

4. Nanošenje završnog premaza: StoPur BB 100
5. Opciono malo posipanje: StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
6. Zaštita: StoPur WV 100 transparent, StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent, StoPur WV 205 transparent ili StoPur WV 202 transparent
7. Nanošenje zaštitnog sloja za negu: StoDivers P 105 ili StoDivers P 120

B: nanošenje premaza na podloge sa vezivom na bazi cementa

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 205
3. Nanošenje finog maltera za izravnjanje: StoPox GH 205
4. Nanošenje završnog premaza: StoPur BB 100
5. Opciono malo posipanje: StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
6. Zaštita: StoPur WV 100 transparent, StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent, StoPur WV 205 transparent ili StoPur WV 202 transparent
7. Nanošenje zaštitnog sloja za negu: StoDivers P 105 ili StoDivers P 120

Nanošenje

A: nanošenje premaza na liveni asfalt

1. Pripremiti podlogu.
 - Izložiti 75 % agregata.
 - čvrstoća prijanjanja: 1,5 N/mm²
2. Nanošenje temeljnog premaza:
 - StoPox 452 EP
 - Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gletERICA
 - Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
 - Potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m², u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
 - Napomena: Izbegavati stvaranje barica.
3. Nanošenje finog maltera za izravnjanje:
 - StoPox 452 EP
 - odnos mešanja:
 - 1,0 težinskih delova StoPox 452 EP,
 - 1,5 težinskih delova smese od 50 % StoQuarz 0,01 mm i 50 % StoQuarz 0,1-0,5 mm
 - Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: gletERICA
 - Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
 - potrošnja StoPox 452 EP, po mm debljine sloja: oko 0,7 - 0,8 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5 - 0,6 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,5-0,6 kg/m²
 - Napomena: Ne posipati fini malter za izravnjanje.
4. Nanošenje završnog premaza:
 - StoPur BB 100
 - Završni premaz StoPur BB 100 naneti u roku od 72 sata na fini malter za izravnjanje StoPox 452 EP. Alati: široka špattla, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje:

Tehnički list

StoPur BB 100

48

- potrošnja: oko 2,5 kg/m²

5. Opciono malo posipanje:

- StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
- Proizvod posipati na sveži završni premaz.
- potrošnja StoChips 1 mm: oko 0,05 kg/m²
- potrošnja StoChips 3 mm: oko 0,05 kg/m²

6. Zaštita:

- sjajan: sa StoPur WV 100 transparent
- mat: sa StoPur WV 150 transparent
- zagasito mat: sa StoPur WV 152 transparent
- zagasito mat: sa StoPur WV 202 transparent
- mat: sa StoPur WV 205 transparent
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: valjak za lakiranje
- potrošnja: oko 0,1-0,15 kg/m²

7. Nanošenje zaštitnog sloja za negu:

- StoDivers P 105 ili StoDivers P 120
- Ravnomerno raspodeliti proizvod u tankom sloju. Alati: vlažni mop
- Ostaviti proizvod 20 - 30 minuta da se osuši.
- Kod ostalih radnih koraka: Proizvod naneti poprečno u odnosu na prethodni radni korak.
- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², u zavisnosti od radnog koraka
- Napomena:

Nanošenje zaštitnog sloja za negu povećava stepen sjaja mat zaštitnog sloja StoPur WV 150 transparent.

Nanošenje zaštitnog sloja za negu povećava stepen sjaja zagasito mat zaštitnog sloja StoPur WV 152 transparent.

Nanošenje zaštitnog sloja za negu povećava stepen sjaja zagasito mat zaštitnog sloja StoPur WV 202 transparent.

Zaštitni sloj se nanosi najranije 2 dana nakon primene.

Izbegavati preklapanja.

U zavisnosti od očekivanog opterećenja: Proizvod naneti u više radnih koraka.

Pridržavati se vremena sušenja između radnih koraka.

B: nanošenje premaza na podloge sa vezivom na bazi cementa

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 205
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

Tehnički list

StoPur BB 100

3. Nanošenje finog maltera za izravnanje:

- StoPox GH 205
- odnos mešanja:
1,0 težinskih delova StoPox GH 205,
1,5 težinskih delova smese od 50 % StoQuarz 0,01 mm i 50 % StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: gleterica
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja StoPox GH 205, po mm debljine sloja: oko 0,7 - 0,8 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5 - 0,6 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,5-0,6 kg/m²
- Napomena: Ne posipati fini malter za izravnanje.

4. Nanošenje završnog premaza:

- StoPur BB 100
- Završni premaz StoPur BB 100 naneti u roku od 72 sata na fini malter za izravnanje StoPox GH 205. Alati: široka špattla, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48
- potrošnja: oko 2,5 kg/m²

5. Opciono malo posipanje:

- StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
- Proizvod posipati na sveži završni premaz.
- potrošnja StoChips 1 mm: oko 0,05 kg/m²
- potrošnja StoChips 3 mm: oko 0,05 kg/m²

6. Zaštita:

- sjajan: sa StoPur WV 100 transparent
- mat: sa StoPur WV 150 transparent
- zagasito mat: sa StoPur WV 152 transparent
- zagasito mat: sa StoPur WV 202 transparent
- mat: sa StoPur WV 205 transparent
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: valjak za lakiranje
- potrošnja: oko 0,1-0,15 kg/m²

7. Nanošenje zaštitnog sloja za negu:

- StoDivers P 105 ili StoDivers P 120
- Ravnomerno raspodeliti proizvod u tankom sloju. Alati: vlažni mop
- Ostaviti proizvod 20 - 30 minuta da se osuši.
- Kod ostalih radnih koraka: Proizvod naneti poprečno u odnosu na prethodni radni korak.
- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², u zavisnosti od radnog koraka
- Napomena:

Nanošenje zaštitnog sloja za negu povećava stepen sjaja mat zaštitnog sloja StoPur WV 150 transparent.

Nanošenje zaštitnog sloja za negu povećava stepen sjaja zagasito mat zaštitnog sloja StoPur WV 152 transparent.

Tehnički list

StoPur BB 100

Nanošenje zaštitnog sloja za negu povećava stepen sjaja zagasito mat zaštitnog sloja StoPur WV 202 transparent.

Zaštitni sloj se nanosi najranije 2 dana nakon primene.

Izbegavati preklapanja.

U zavisnosti od očekivanog opterećenja: Proizvod naneti u više radnih koraka.

Pridržavati se vremena sušenja između radnih koraka.

Napomena:

- Tokom primene izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

- Pri radu sa poliuretanima treba voditi računa da materijal ne dođe u kontakt sa vodom dok očvršćava, inače će doći do reakcionih mehurića (formiranja pene).

- Za vreme nanošenja zaštitnog sloja mogu ostati tragovi valjka.

- u slučaju zaštitnog sloja sa StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent i StoPur WV 202 transparent: Nijansa boje postaje svetlija, pre svega kod tamnijih i sjajnijih nijansi boja.

- Prirodne sirovine sadržane u proizvodu mogu dovesti do blage promene boje tokom vremena.

Ovim su posebno pogođene bele i svetle nijanse boja.

- Kancelarijske stolice opremiti točkićima tipa W u skladu sa EN 12529.

- dodatne informacije za primenu: pogledajte smernice StoPur BB 100

Čišćenje alata	Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu: - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi - pogledajte tehnički priručnik, prilog 2. Pridržavajte se uputstva za rad. Izjava o svojstvima, CE oznaka: - izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de - Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Nijansa boje	RAL karta boja, veliki izbor nijansi boja, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu
--------------	---

Pakovanje	kanta
-----------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
03778/013	03778/013	?

Tehnički list

StoPur BB 100

	03778/012	03778/012	?
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.		
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda		
Obeležavanje			
Grupa proizvoda	Premaz		
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Obratiti pažnju na Bezbednosni list!		
Posebne napomene			
Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu. Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima. Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.			

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127