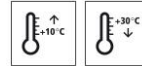


## Tehnički list

# StoPur AF Plus S

PUR hidroizolacija ispod pločica, vertikalno



### Karakteristike

**Primena** • za hidroizolaciju objekata u kombinaciji sa pločicama i pločama

**Karakteristike**

- visoko elastično
- otporan na alkalije
- visoka stabilnost na vertikalnim površinama

### Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Tvrdoća po Šoru-A	EN ISO 868	77 - 83	7d/RT
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,36 - 1,44 g/cm <sup>3</sup>	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

### Podloga

#### Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:

Svi radovi na reprofilaciji moraju da se obave pre početka hidroizolacije i mora da se proverí ravnoća i tačnost dimenzija.

Keramičke obloge se smeju postavljati na hidroizolaciju samo lepljenjem na tanki sloj lepka.

Naknadno nivelisanje debelim slojem nije dozvoljeno osim ako nije unapred dogovoreno sa StoCretec tehničkim infocentrom (tel.: 0 61 92/401-104).

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Pripreme

Priprema podloge:

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su

## Tehnički list

## StoPur AF Plus S

peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

**Obrada**

**Temperatura obrade** Najniža temperatura obrade: +10 °C  
najviša temperatura obrade: +30 °C

**Vreme obrade** Na +10 °C: oko 45 minuta  
Na +23 °C: oko 30 minuta  
na +30 °C: oko 15 minuta

**Odnos mešanja** komponenta A : komponenta B  
A : B  
100,0 : 16,0 težinskih delova

**Priprema materijala** Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.  
Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.  
Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.  
Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao zaptivni sloj	2,0	kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

**Nadogradnja slojeva**

Podloga: beton  
1. Priprema podloge  
2. Temeljni premaz StoPox 452 EP  
3. Fini malter za izravnjanje (opciono) StoPox 452 EP sa StoZuschlag KS

podloga: metal  
1. Priprema podloge  
2. Temeljni premaz sa StoPox ZNP u promenljivim nijansama boja (peščano žuta, crveno-braon)

podloga: plastika

1. Priprema podloge  
2. Temeljni premaz sa StoPur VS 70 u 2 radna koraka

Premazivanje vertikalnih površina sa StoPur AF Plus S u 2 radna koraka

## Tehnički list

# StoPur AF Plus S

### Nanošenje

podloga: beton

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

StoPox 452 EP naneti valjkom.

Primena temeljnog premaza StoPox 452 EP u jednom ili više slojeva u zavisnosti od podloge.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>, u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge.

posipanje sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Fini malter za izravnaje (opcija)

Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite fini malter za izravnaje od 1 težinskog dela StoPox 452 EP i do 3 težinska dela StoZuschlag KS (uz eventualan dodatak tiksotropnog aditiva StoDivers ST).

Obrada se vrši gletericom ili širokom špahtlom.

Potrošnja StoPox 452 EP: oko 1,0 kg/m<sup>2</sup> pri 2 mm debljine sloja

potrošnja StoZuschlag KS: oko 3,0 kg/m<sup>2</sup> pri 2 mm debljine sloja

posipanje sa StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

potrošnja StoQuarz-a 0,3 - 0,8 mm: oko 6 kg/m<sup>2</sup>

podloga: metal

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Odmah nakon pripreme podloge, četkom ili valjkom se nanosi prvi osnovni premaz StoPox ZNP (peščano žuti).

potrošnja StoPox ZNP: oko 0,25 kg/m<sup>2</sup>

Sledećeg dana se pomoću valjka nanosi drugi temeljni premaz StoPox ZNP

(crveno-braon) i u roku od 10 minuta posipa kvarcnim peskom StoQuarz od 0,1 - 0,5 mm (sušen plamenom).

potrošnja StoPox ZNP: oko 0,25 kg/m<sup>2</sup>

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m<sup>2</sup>

podloga: plastika (proverite prijanjanje i kompatibilnost sa uzorcima)

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

StoPur VS 70 se nanosi u 2 radna koraka pomoću valjka ili airless raspršivanja.

Potrošnja StoPur VS 70: maks. 0,1 kg/m<sup>2</sup> i sloj

posipanja sa StoQuarz-om od 0,1 - 0,5 mm

potrošnja StoQuarz-a od 0,1 - 0,5 mm: približno 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Zaptivanje ugrađenih delova.

Pre nanošenja premaza, prelazna područja, ugrađeni delovi ili zaptivne prirubnice moraju se zalepiti Sto lepljivom zaptivnom trakom. Nakon temeljnog premaza, u

## Tehnički list

**StoPur AF Plus S**

obliku petlje zalepite 10 cm široku Sto lepljivu zaptivnu traku preko priključnih komora fuge. Ovako obrađene površine pomoću doradite sa StoPur AF Plus S.

Premazivanje gore navedenih podloga:  
vertikalne površine u 2 radna koraka

U 1. radnom koraku se StoPur AF Plus S nanosi nazubljenom gletericom (zupci 23 = zupci 1,5 mm) u obliku mreže.

U okviru vremena čekanja od 16 - 24 sata, 2. korak se obrađuje po celoj površini gletericom.

potrošnja ukupno: oko 2,0 kg/m<sup>2</sup>

Na kraju pospite ili uduvajte StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

potrošnja: oko 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup>

**Čišćenje alata**

Odmah nakon upotrebe očistite sa StoDivers EV 100.

**Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo**

polaganje i fugovanje keramičkih obloga

Minimalno vreme čekanja pre polaganja: > 3 dana (+23 °C)

Polaganje tankoslojnom metodom sa Sopro lepkovima za pločice i malterima za fuge koji su testirani u sistemu:

- Sopro Dünnbett Epoxi
- Sopro Flex Klebe malter brzi
- Sopro Flex Klebe malter

izbor sistema, u zavisnosti od vrste pločica i opterećenja, nakon konsultacija sa Sopro GmbH, Wiesbaden, tel. 0611/1707-111

Opšta uputstva za primenu na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

**Isporuka****Nijansa boje**

Bela

**Broj artikla****Oznaka****Pakovanje**

14190/010

14190/010

?

**Skladištenje****Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

**Vek skladištenja**

U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

**Obeležavanje****Sigurnost**

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.

## Tehnički list

# StoPur AF Plus S

Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.  
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

### Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd  
Omladinskih brigada 86k  
Lokal 5, West 65  
RS - 11070 Beograd  
Telefon: +381 11 6350 127