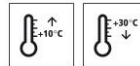


Tehnički list

StoPur AC MultiCoat



Karakteristike

Primena

- Unutra
- izloženo vremenskim uticajima
- kao premaz prikladan za vozila, za podne površine u višespratnim parkiralištima i podzemnim garažama
- kao habajući sloj u sistemima površinske zaštite: OS 10.4 i OS 10.22 iz StoCretec asortimana

Karakteristike

- otpornost na ulja
- otporan na pogonske materije
- velika otpornost na habanje
- stabilna nijansa boje

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	8.000 - 9.000 mPa.s	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

- Opšte:
- Suva, nosiva
 - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
 - Ukloniti manje čvrste slojeve.
 - Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

- Suva podloga:
- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
minimalno: 40 %
maksimalno: 85 %

Vreme obrade

na +23 °C: oko 20 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0:12,0 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.

2. Dodajte svu komponentu B.

3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.

Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min

Vreme mešanja: najmanje 3 minuta

4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.

Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.

5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Nadogradnja slojeva

A: konstrukcija premošćavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.4

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 500

3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine: StoPur PM MultiBase

5. Nanošenje habajućeg sloja: StoPur AC MultiCoat -----

B: konstrukcija premošćavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.22

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 531

3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Primena zaptivnog sloja za premošćivanje pukotina: StoPur SC 300

5. Nanošenje habajućeg sloja: StoPur AC MultiCoat

Nanošenje

A: konstrukcija premošćavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.4

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 500

- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gletERICA

- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.

- potrošnja: oko 0,3–0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

- Preporuka: Za dubine hrapavosti > 0,5 mm se nanosi fini malter za izravnjanje.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrna bude pored zrna.

- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

- Napomena: Nakon 24 sata ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwO:

- StoPur PM MultiBase
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm, alati: široka špahtla sa trougaonim nazubljenjem
- Proizvod radi odzračivanja naknadno obraditi unakrsnim potezima. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Nanošenje habajućeg sloja:

- StoPur AC MultiCoat
- Vreme čekanja: Habajući sloj naneti posle 8-24 sati.
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- Proizvod naknadno unakrsno preći valjkom. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja StoPur AC MultiCoat: oko 2,0-2,7 kg/m² (najmanje 1,8 kg/m²)
- Napomena: Da biste izbegli oštećenje membrane, prilikom nanošenja samorazlivajućeg maltera koristite donove sa tupim ekserima.

B: konstrukcija premošćavanja pukotine, sistem površinske zaštite: OS 10.22

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 531
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- potrošnja: oko 0,3–0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.
- Preporuka: Za dubine hrapavosti > 0,5 mm se nanosi fini malter za izravnjanje.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 sata ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.

4. Primena zaptivnog sloja za premošćivanje pukotina, hwO:

- StoPur SC 300
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm
- Proizvod se može primeniti samo sa 2-komponentnim sistemima za raspršivanje.
- potrošnja: oko 2,3 kg/m²
- Nanesite proizvod mokro po mokro u nekoliko slojeva do željene debljine sloja. Preporučena minimalna debljina sloja iznosi 2 mm.
- Susedne površine zaštitite od prskanja pre nanošenja, npr. folijom ili kartonom. U vetrovitim uslovima treba preduzeti mere predostrožnosti da se okolina zaštiti od raspršenog materijala.

5. Nanošenje habajućeg sloja:

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

- StoPur AC MultiCoat
- Vreme čekanja: Habajući sloj naneti posle 8-24 sati.
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- potrošnja StoPur AC MultiCoat: oko 2,0-2,7 kg/m² (najmanje 1,8 kg/m²)
- Napomena: Da biste izbegli oštećenje membrane, prilikom nanošenja samorazlivajućeg maltera koristite donove sa tupim ekserima.

Primena sistema površinske zaštite StoCretec OS 10.22:

- Potrošnja i podaci: vidi uputstvo za primenu, dodatak 1, sertifikat opšte građevinske inspekcije.

Napomene:

- Vlažne i nepotpuno vezane podloge dovode do oštećenja.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Pored temperature okoline, za primenu reaktivnih smola od presudnog je značaja i temperatura podloge.
- Pri niskim temperaturama, hemijske reakcije se usporavaju.
- Na taj način se produžava vreme primene, obrade i korišćenja.
- Zbog povećanja viskoznosti može se povećati potrošnja po jedinici površine.
- Pri visokim temperaturama se hemijske reakcije ubrzavaju, tako da se vremena za primenu, obradu i korišćenje skraćuju.

Odstupanje nijanse boje:

- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.
- Moguća su neznatna odstupanja u nijansi boje između različitih serija.

Potrošnja, primena:

- Podaci o potrošnji i primeni odnose se na horizontalne površine.
- U slučaju nagiba: prethodno testirati na površini uzorka.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Prikladno za hodaње:

- Posle oko 8 sata
- U zavisnosti od vlažnosti vazduha: ako je vlažnost vazduha veća, materijal će se brže stvrdnuti.

Prikladan za vozila:

- Posle oko 24 sata

Potpuno mehanički opteretivo:

- Posle oko 3 dana

Potpuno hemijski opteretivo:

- Posle oko 7 dana

Vreme obrade:

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

- pri +23 °C: u roku od 18 sati

Čišćenje alata	Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu: - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi - pogledajte tehnički priručnik, prilog 2. Pridržavajte se uputstva za rad. Izjava o svojstvima, CE oznaka: izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de - Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu. - Kod OS 10 nadogradnje sistema se ne mogu isključiti površinske pukotine.

Isporka			
Nijansa boje	nijanse boja prema RAL paleti boja		
Pakovanje	kanta		
	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	09727/001	09727/001	?
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.		
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja: cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini Pogledajte na pakovanju proizvoda		

Obeležavanje	
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Obratiti pažnju na Bezbednosni list!

Posebne napomene	
	Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim,

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127