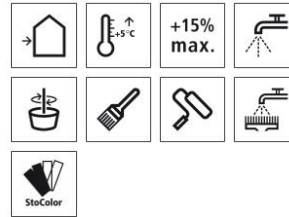


Tehnički list

StoPrep Miral

Punjeni, pigmentisani, silikatni pripremni premaz



Karakteristike

Primena

- spolja
- na mineralnim podlogama
- za završnu obradu maltera sa Lotus-Effect® tehnologijom, završnim malterom od silikonske smole, silikata ili minerala

Karakteristike

- na silikatnoj bazi
- organski udeo < 5 %
- poboljšava prijanjanje
- reguliše sposobnost upijanja
- propusno za CO₂ i vodenu paru
- pigmentisano

Izgled

- punjeno

Specifičnosti/napomene

- koeficijent refleksije svetlosti > 30%
- bez završnog premaza, samo ograničena otpornost na vremenske uslove
- štiti osetljive površine, npr. staklo, mermer, lakirane površine i površine koje treba lakirati

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Debljina vazdušnog sloja ekvivalentna difuziji	EN ISO 7783	0,01 m	V1 visok
Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare μ	EN ISO 7783	30	
Veličina zrna		500 l'm	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Tehnički list

StoPrep Miral

Podloga			
Preduslovi	Podloga mora biti čvrsta, suva, čista, nosiva i bez sinterovanih slojeva, eflorescencije i sredstava za razdvajanje. Pridržavajte se preporučenog vremena za očvršćavanje i sušenje odgovarajućeg mineralnog lepka za armiranje. Važe informacije o obradi u tehničkim listovima za lepak za armiranje.		
Pripreme	Proverite nosivost postojećih premaza. Ne uklanjajte nosive premaze. Temeljno očistite površine, npr. čistačem pod visokim pritiskom. Pokrijte staklo, klinker, keramiku, prirodni kamen, lakove i metale. Prskanje materijala odmah isperite vodom.		
Obrada			
Temperatura obrade	Najniža temperatura podloge i vazduha: +5 °C Najviša temperatura podloge i vazduha: +30 °C		
Priprema materijala	Proizvod je spreman za obradu. Razredite proizvod sa najviše 15 % vode, u zavisnosti od podloge. Materijal dobro promešati pre primene.		
Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	po premazu	0,30 - 0,40	kg/m²
	Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.		
Nadogradnja slojeva	Temeljni premaz: U zavisnosti od vrste i stanja podloge. Brušene i visoko upijajuće mineralne podloge koje ostavljaju trag: Nanesite osnovni premaz sa StoPrim Silikat, Stoplex W i StoPrim Micro. Međupremaz: StoPrep Miral (uskladite nijansu boje sa završnim premazom). Završni premaz: završni malter sa Lotus-Effect® tehnologijom, završni malter od silikonske smole, silikata ili minerala		
Nanošenje	nanošenje, primena korišćenjem valjka Samo ograničena mogućnost airless raspršivanja.		

Tehnički list

StoPrep Miral

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade Proizvod se fizički suši isparavanjem vode i hemijski putem reakcije (silicifikacije) sa podlogom.
Visoka vlažnost, niske temperature i mala razmena vazduha produžavaju vreme stvrdnjavanja i sušenja. U slučaju nepovoljnih vremenskih uslova, na površini fasade koja se obrađuje ili tek izvodi uvek se moraju preduzeti odgovarajuće zaštitne mere (npr. zaštita od kiše).

Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %: dorada je moguća posle približno 24 sati. Konačna silicifikacija: nakon oko 4 - 5 dana.

Čišćenje alata Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Isporuka

Nijansa boje Bela, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu

koeficijent refleksije svetlosti > 30%
Hemijski i fizički procesi vezivanja i različiti vremenski uslovi i uslovi objekta utiču na preciznost i ujednačenost nijanse boje.

Može se tonirati Moguće toniranje sa maks. 1 % StoTint Aqua.

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže.

Objašnjenje broja šarže:
Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja
Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine
Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.

Obeležavanje

Grupa proizvoda Temeljni premaz

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
neorgansko vezivo

Tehnički list

StoPrep Miral

polimerna disperzija
titanijum-oksidi
mineralna punila
silikatna punila
voda
alifati
Vodoodbojni dodatak
aditiv za zgušnjavanje
stabilizatori
disperzant
Sredstva za sprečavanje penušanja

Sigurnost

Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

Može da sadrži tragove konzervansa zbog sirovina.

EUH210

Bezbednosni list dostupan na zahtev.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127