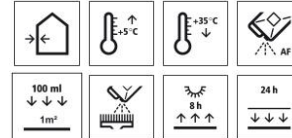


Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Završni lak na bazi rastvarača, ojačan poliuretanom, za visokokvalitetne završne premaze na drvetu i metalu, svilenkasti sjaj



Karakteristike

Primena

- spolja i unutra
- na drvetu, drvenim kompozitima, metalima i mineralnim podlogama nakon odgovarajuće pripreme i nanošenja temeljnog premaza
- na drvenim kompozitima i tvrdim plastikama bez površinskog sredstva za odvajanje

Karakteristike

- veoma dobro pokrivanje
- otporan na lepljenje
- visoka stabilnost
- dobra svojstva nivelisanja
- vrlo otporno na vremenske uslove
- u skladu sa EN 71-3 (Bezbednost igračaka), otpornost na pljuvačku i znoj
- otporno na ogrebotine i udarce
- ne sadrži arome
- sadrži rastvarač

Izgled

- srednji sjaj u skladu sa EN 13300

Specifičnosti/napomene

- Postojanost boje kod nijansi boje u skladu sa tehničkim listom BSF br. 26
- klasa: C, grupa 1 - 3, u zavisnosti od nijanse boje

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina		1,43 g/cm ³	
U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.			

Podloga

Preduslovi

Podloga mora biti čista, suva, bez masnoća, bez odvajajućih materija i stručno pripremljena.

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Gvožđe/čelik:

Površinsku koroziju/rđu profesionalno ukloniti rđu do stepena pripremljenosti površine Sa 2½ (peskarenje) ili St 3 (mašinski) prema DIN EN ISO 12944-4. Na novim podlogama, uklonite postojeći mlenski kamenac/skalu brušenjem ili peskarenjem. Uklonite masnoću, npr. pomoću sredstva za čišćenje Multi-Star Gescha. Dva puta nanosite temeljni premaz proizvodom StoAllgrund AF.

Cink/pocinkovane podloge:

Čišćenje u skladu sa BSF tehničkim listom br. 5 i 22 sa Multi-Star Gescha i brusnim flisom. Pažnja: potražite savet. Dva puta nanosite temeljni premaz proizvodom StoAllgrund AF.

Aluminijum iznutra:

Čišćenje u skladu sa BSF tehničkim listom br. 6 proizvodom Multi-Star Gescha i brusnim flisom. Pažnja: potražite savet.

Bakar:

Čišćenje proizvodom Multi-Star Gescha, razređenim vodom u odnosu 1 : 5 i brusnim flisom.

Plastika:

Tvrdi PVC, PUR, poliester, premaze od melaminske smole (Resopal) čistite proizvodom Multi-Star Gescha i brusnim flisom.

Stari premazi:

Obrusite i/ili olužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 lugom i abrazivnim flisom. Veće praznine popunite dvokomponentnom premazom i peskom. Popunite male nesavršenosti Sto-Malerspachtel-om, zatim izbrusite, premažite i lakirajte.

Drvo spolja:

Obrusite novo, dimenzionalno stabilno i ograničeno dimenzionalno stabilno drvo, struktura premaza u skladu sa tehničkim listom BSF br. 18, sa StoPrim Protect WN, 3 premaza StoAqua Ventilack, StoVentilack AF ili StoPremiumlack AF Satin.

Napomena: Prema propisima, prozori su deo spoljašnje oplate i premazani su sa svih strana kao radni komad.

Novo drvo može da ispusti lignin (promena boje: sastojci drveta/žučkasto do braon) kada se koriste boje na bazi vode. Preporučujemo dva sloja sredstvom StoAqua Allgrund.

Očistite stare premaze, uklonite labave delove, izbrusite sivo drvo do zdravog drveta. Nanesite temeljni premaz sa StoPrim Protect WN, a zatim sa StoAqua Ventilack, StoVentilack AF ili StoPremiumlack AF Satin lakirajte tri puta.

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Drvo unutra:

Novo drvo lagano obrusite i uklonite prašinu. Nanesite StoAqua Emaill PU Gloss/Satin ili StoAqua Top In/Satin do 3 % razblažen vodom da biste regulisali ravnomerno upijanje. Drugi premaz nanesite nerazređen.

Napomena: Novo drvo može da ispusti lignin (promena boje: sastojci drveta/žučkasto do braon) kada se koriste boje na bazi vode. Preporučujemo 2 sloja sredstvom StoAqua Allgrund.

Pogodna je samo iverica u skladu sa DIN 68763, tip V100 / V110 G. Sadržaj vlage ne sme da pređe 12 % vlage tokom primene i upotrebe. Lepak otporan na vremenske uslove je neophodan za sve drvene kompozite.

U slučaju višeslojnih panela u skladu sa DIN 68705, lepak je otporan na vremenske uslove, ali ne i drveni kompozit u celini. Apsolutna vlažnost mora biti između 5 % i 15 % tokom obrade i tokom upotrebe. Zbog toga su ovi drveni kompoziti samo uslovno pogodni za direktno izlaganje uticajima vremenskih prilika.

Zato se ne mogu garantovati premazi bez grešaka.

Pripreme

Proverite nosivost postojećih podloga. Ne uklanjajte nosive premaze. Labave delove premaza kao i nenoseće stare premaze i slojeve treba skinuti (mehanički ili odgovarajućim odstranjivačima).

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura primene i podloge: +5 °C
maksimalna temperatura obrade i podloge: +35 °C

Priprema materijala

Proizvod je podešen kao spreman za obradu, pre upotrebe dobro promešati. Koristite StoFluid AF za razblaživanje. Za brže sušenje, tamnije nijanse razrediti sa StoFluid SH 20 (do 20 %).

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

po premazu

0,10 - 0,12 l/m²

kod dva premaza

0,20 - 0,24 l/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

Temeljni premaz:

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Drvo na otvorenom prostoru:
Novi i pohabani četinari:
Impregnirajte proizvodom StoPrim Protect WN.
Aluminijum, čelik, tvrda PVC plastika:
U enterijeru StoAllgrund AF nanosite u 1 sloju, spolja i u vlažnim prostorijama 2 puta nanosite temeljni premaz proizvodom StoAllgrund AF.

Međupremaz, pripremno lakovanje:
Pri unutrašnjem lakovanju napravite pripremni premaz lakom StoVorlack AF.
Za spoljašnje lakovanje nanosite pripremni premaz proizvodom StoVorlack AF.

Završno lakiranje:
Nanosite nerazređeni proizvod StoPremiumlack Satin AF.

Nanošenje

nanošenje, primena korišćenjem valjka, airless raspršivanje

Proizvod se nanosi četkom, valjkom ili postupkom prskanja.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %:
Potpuno suv nakon 7 sata, suv na dodir nakon 8 sata, može se bojiti nakon 24 sati.
Vreme sušenja je duže na niskim temperaturama i/ili visokoj vlažnosti vazduha.

Ako su u pitanju horizontalne površine, pazite da prostorija bude dobro provetrena.

Čišćenje alata

Očistiti sredstvom StoFluid AF odmah posle upotrebe.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Ako proizvod koristite na velikim unutrašnjim površinama, zbog mirisa i visokog sadržaja rastvarača preporučujemo upotrebu proizvoda na bazi vode.

Stepen sjaja:
Relativno visok početni sjaj se smanjuje nakon nekoliko dana u skladu sa stanjem tehnike, u zavisnosti od debljine sloja, vlažnosti vazduha i temperature.

Odlaganje:
Pridržavajte se zakonskih propisa za odlaganje. Samo prazne konzerve dostaviti na reciklažu. Kutiju sa ostacima predajte u sabirni centar za stare boje.

Napomene:
Kod belih i svetlih boja, može doći do žutila lakirnih površina i zbog nedovoljnog izlaganja svetlosti (UV zračenje), toplote i hemijskih uticaja kao što su isparenja amonijaka iz sredstava za čišćenje, lepkova, boja ili materijala za zaptivanje. Ovo žutilo je tipično za materijal i nije nedostatak proizvoda. Dovodom svetlosti

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

požutele površine ponovno posvetljuje.

U slučaju mehaničkog opterećenja površine premaza kod tamnih, intenzivnih nijansi boja može se pojaviti abrazija pigmenta. Ovo ne utiče na kvalitet i funkcionalnost proizvoda. To je u skladu s najnovijim tehničkim standardima i nije razlog za reklamaciju.

Isporuka

Nijansa boje Bela, tonirana

Pakovanje

kutija

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže.
Objašnjenje broja šarže:
Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja
Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine
Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.

Obeležavanje

Grupa proizvoda Lak u boji

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
alkidna smola
titanijum-oksidi
organski pigmenti
mineralna punila
alifati
Sredstvo za matiranje
suve materije
sredstvo protiv ljuštenja
sredstvo za vlaženje
disperzant
Sredstva za sprečavanje penušanja

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Sigurnost

Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

EUH210

Bezbednosni list dostupan na zahtev.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127