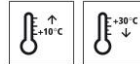


Tehnički list

StoPox ZNP

EP zaštita od korozije



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- kao zaštita od korozije za gvožđe i čelik
- kao zaštita od korozije za lepljeno ojačanje noseće konstrukcije od čelika

Karakteristike

- veoma dobra adhezija na gvožđu i čeliku
- ispunjava kategoriju korozivnosti C4 prema DIN EN ISO 12944-2

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Gvozdene i čelične površine

Stepen pripremljenosti površine Sa 2½ prema ISO 8501-1

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što je obrada abrazivnim sredstvima.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura obrade: +10 °C
 najviša temperatura obrade: +30 °C
 maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 240 minuta
 Na +23 °C: oko 120 minuta
 na +30 °C: oko 60 minuta

Tehnički list

StoPox ZNP

Odnos mešanja komponenta A : komponenta B = 9 : 1 težinskih delova

Priprema materijala Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.
Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.
Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.
Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao zaštita od korozije	0,25 kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva Zaštita od korozije
1. Priprema podloge
2. Zaštita od korozije sa StoPox ZNP
prvi sloj (peščano žute boje)
drugi sloj: (crvenkasto-braon nijansa boje)

Pospite drugi sloj sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm u roku od 10 minuta.
Posipanje nije neophodno kada se koristi kao zaštita od korozije za ojačanje noseće konstrukcije.

Nanošenje

1. Priprema podloge
2. Zaštita od korozije
Odmah nakon pripreme podloge, četkom ili valjkom se nanosi prvi sloj StoPox ZNP (peščano žuta).
potrošnja StoPox ZNP (peščano žuta): oko 0,2 - 0,3 kg/m²

Sledećeg dana, drugi sloj StoPox ZNP (crveno-braon) se nanosi pomoću valjka.
potrošnja StoPox ZNP (crveno-braon): oko 0,2 - 0,3 kg/m²

Napomena:

Kada se StoPox ZNP koristi u okviru ojačanja noseće konstrukcije, proverite relevantno opšte tehničko odobrenje.

Ako se StoPox ZNP koristi kao zaštita od korozije ispod premaza koji su izloženi mehaničkim opterećenjima, na primer hodanju ili vozilima, drugi sloj StoPox ZNP se nanosi u roku od 10 minuta i po celoj površini se posipa kvarcnim peskom

Tehnički list

StoPox ZNP

StoQuarz 0,1-0,5 mm.

StoPox ZNP mora biti zaštićen od vlage nakon nanošenja u periodu od 5 sati (na +23 °C i < 85 % relativne vlažnosti vazduha). Međutim, ako dođe do vlage, može doći do beličaste promene boje i/ili lepljivosti na samoj površini. Materijal koji se nalazi ispod se besprekorno stvrdnjava.

Bela boja ili lepljivost u velikoj meri smanjuju prijanjanje narednih premaza i zato se po potrebi mora ukloniti. Pri niskim temperaturama se mora očekivati odložena reakcija, promena konzistencije materijala i eventualno veća potrošnja materijala.

Oprez: Pošto StoPox ZNP sadrži rastvarače, mora se obezbediti dobra ventilacija za vreme primene u zatvorenom prostoru.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme otvrdnjavanja:
na +10 °C: posle oko 7 dana
na +23 °C: posle oko 3 dana
na +30 °C: posle oko 2 dana

Vreme obrade:
na +10 °C: oko 48 sata
Na +23 °C: oko 12 sati
Na +30 °C: oko 8 sati

Čišćenje alata

Čistiti pomoću StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Isporuka

Nijansa boje

peščano žuta, crveno-braon

Pakovanje

kutija

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
14098/026	14098/026	?
14098/025	14098/025	?
14098/021	14098/021	?
14098/019	14098/019	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja

Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.

Tehnički list

StoPox ZNP

Vek skladištenja U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Stručno mišljenje / odobrenja

Z-36.1-87	GUT-00001001
Z-36.12-86	GUT-00001002
Z-36.12-88	Sto S&P CFK Lamelle, zalepljena u prorezu

Obeležavanje

Grupa proizvoda Temeljni premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Tehnički list

StoPox ZNP

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127