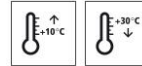


Tehnički list

StoPox WL 200

EP lak na vodenoj bazi, protivklizni, nizak sadržaj VOC-a



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- za podloge sa vezivom na bazi cementa
- estrisi na bazi magnezijuma i kalcijum-sulfata
- kao zaštitni sloj u boji na industrijskim podnim površinama

Karakteristike

- propusno za vodenu paru
- veoma dobro prijanjanje na podlozi
- protivklizni
- nizak sadržaj VOC-a prema kriterijima Odbora za procenu zdravstvene ispravnosti građevinskih proizvoda (AgBB)

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- proizvod odgovara ekološkoj etiketi kategorije C

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm ³	
Otpornost na habanje prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , približno
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Klasa I (visoka)	Klasifikacija prema DIN EN 1504-2

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu betonske podloge:

Tehnički list

StoPox WL 200

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost $1,0 \text{ N/mm}^2$

Za procenu estiha na bazi magnezijuma i kalcijum-sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sačmom ili čvrstim sredstvima ili dijamantno brušenje.

Kod dubina hrapavosti $> 0,5 \text{ mm}$, naneti sloj za izravnanje.

Obrada

Temperatura obrade

najniža temperatura obrade: +10 °C
najviša temperatura obrade: +30 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 180 minuta
na +20 °C: oko 90 minuta
na +30 °C: oko 60 minuta

Vreme obrade:
na +10 °C: oko 24 sata
na +20 °C: oko 16 sata
na +30 °C: oko 12 sata

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. delova

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.

Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se

Tehnički list

StoPox WL 200

učvršćivač ravnomerno raspoređio. Vreme mešanja min. 3 minuta.
Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.
Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao zaštitni sloj, u zavisnosti od podloge	0,15 - 0,25 kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.		
Nadogradnja slojeva	industrijski podni premaz za srednja mehanička opterećenja, protivklizno svojstvo	
	1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz sa StoPox WL 200 3. Zaštitni sloj StoPox WL 200 4. Završni sloj za negu sa StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)	
Nanošenje	industrijski podni premaz za srednja mehanička opterećenja, protivklizno svojstvo	
	1. Priprema podloge	
	2. Temeljni premaz sa StoPox WL 200 StoPox WL 200 se u zavisnosti od podloge i uslova primene može razrediti sa do 20 % vode. potrošnja: oko 0,15 - 0,20 kg/m ² po radnom koraku	
	3. Zaštitni sloj sa StoPox WL 200 StoPox WL 200 može se razrediti sa do 10 % vode i nanosi se valjkom sa kratkim vlaknima (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, Sto SE & Co. KGaA program alata). potrošnja: oko 0,15 - 0,20 kg/m ² po radnom koraku	
	Materijal se mora nanositi ravnomerno. Preporučuje se upotreba rešetke za ceđenje valjka u posudi za kapanje.	
	4. Završni sloj za negu StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija) se nanosi ravnomerno i u tankom sloju na čist i očvrstnut industrijski pod. Nanošenje materijala pomoću prethodno navlaženog mopa. Pod ostaviti dovoljno vremena, oko 20 - 30 minuta, da se osuši.	
	Drugo nanošenje se vrši poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Vremena sušenja između radnih koraka moraju se striktno poštovati. U zavisnosti od očekivanog opterećenja može biti potrebno više radnih koraka.	

Tehnički list

StoPox WL 200

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², po radnom koraku

Obratite pažnju: Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

Napomene:

Nije pogodno za površine koje su izložene velikom mehaničkom naprezanju.

U zavisnosti od nijanse boje i podloge, može biti potrebno nekoliko radnih koraka sa StoPox WL 200 da bi se postiglo homogeno pokrivanje.

U slučaju primene vodenih sistema za premazivanje neophodno je obezbediti dovoljno provetranje. Promaju uvek treba izbegavati. Različita primena materijala, prevelika vlažnost vazduha i preniske temperature (< +10 °C) mogu dovesti do vizuelnih oštećenja.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

U zavisnosti od upotrebe se smanjuju protivkizna svojstva StoPox WL 200. Zaštitni sloj se tada mora obnoviti.

Debljina soja kod zaštitnih premaza po pravilu je < 0,5 mm i smanjuje se zbog mehaničkog habanja.

Ovo se mora uzeti u obzir u pogledu željenog upotrebog veka trajanja.

Ako StoPox WL 200 treba da se nanese na postojeće ili nove premaze od epoksidne smole, oni se prethodno moraju dobro izbrusiti pomoću StoDivers GR i mašinom sa jednim diskom, opremljenom crnom podlogom. Pogledajte takođe TM od StoDivers GR. U suprotnom može doći do problema sa vlaženjem u laku na vodenoj bazi.

Zbog ručne primene ne mogu se potpuno isključiti tragovi valjka prilikom nanošenja zaštitnog sloja.

Čišćenje alata

Očistiti vodom.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

StoPox WL 200 kod upotrebe na otvorenom sklon je žućenju ili krediranju površine. Krediranje posebno je izraženo kod tamnih i jako pigmentiranih nijansi boja. To se mora uzeti u obzir prilikom izbora nijanse boje.

Intenzivno pigmentirane nijanse boja van sive zone (npr. jarko crvene, plave ili

Tehnički list

StoPox WL 200

žute nijanse) obično su podložne većoj abraziji pigmenta.
Ako to treba izbeći, preporučljivo je dodatno naneti transparentni završni sloj, kao npr. StoPox WL 100 transparent (sjajan) ili StoPox WL 150 transparent (mat). Mora se uzeti u obzir moguća promena u svojstvima protiv klizanja. Privremeni zaštitni efekat postiže se i završnim slojevima za negu StoDivers P 105 i P 120.

Isporuka			
Nijansa boje	veliki izbor nijansi boja, RAL karta boja, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu		
Pakovanje	kanta i kutija		
	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	03640/012	StoPox WL 200 Set RAL7035	30 kg set
	03640/011	StoPox WL 200 Set RAL7032	30 kg set
	03640/010	StoPox WL 200 Set RAL7030	30 kg set
	03640/008	StoPox WL 200 Set getönt	30 kg set
	03640/002	StoPox WL 200 Set getönt	12 kg set
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.		
Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).		
Obeležavanje			
Grupa proizvoda	Zaštitni sloj		

Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Obratiti pažnju na Bezbednosni list! Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
------------------	--

Tehnički list

StoPox WL 200

Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127