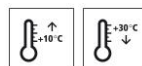


Tehnički list

StoPox WL 150

EP lak na vodenoj bazi, svilenkasto mat, veoma niska emisija



Karakteristike

Primena

- Unutra
- na podnim površinama
- za podloge sa vezivom na bazi cementa
- na premazima od magnezijuma i kalcijum-sulfata
- kao zaštitni sloj u boji za industrijske podove i saobraćajne površine

Karakteristike

- propusno za vodenu paru
- razredivo vodom
- veoma dobro prijanjanje na podlozi
- nizak sadržaj VOC-a
- za čišćenje, kratkotrajno +80 °C, trajno vlaženje maks. +40 °C

Izgled

- glazirana mat

Specifičnosti/napomene

- nije pogodno za površine koje su izložene velikom mehaničkom naprezanju
- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- razni sertifikati o ispitivanju
- StoPox WL 150 kod upotrebe na otvorenom sklon je žućenju ili krediranju površine. Krediranje posebno je izraženo kod tamnih i jako pigmentiranih nijansi boja. To se mora uzeti u obzir prilikom izbora nijanse boje.

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 dana)
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Nerazređena smeša
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Otpornost na habanje prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Klasa I (visoka)	Klasifikacija prema DIN EN 1504-2

Tehnički list

StoPox WL 150

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije

Čvrstoća prianjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Za procenu estiha na bazi magnezijuma i kalcijum-sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

- Kod dubina hrapavosti > 0,5 mm, naneti sloj za izravnjanje.

Obrada

Temperatura obrade

najniža temperatura obrade: +10 °C

maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 75 %

najviša temperatura obrade: +30 °C

maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

na +10 °C: oko 120 minuta

na +20 °C: oko 90 minuta

na +30 °C: oko 45 minuta

Tehnički list

StoPox WL 150

Odnos mešanja komponenta A : komponenta B
 A : B
 100 : 20 težinskih delova

Priprema materijala Napomene:
 - Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima:
 - Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
 - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
 - Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Priprema materijala:
 1. Promešajte komponentu A.
 2. Dodajte svu komponentu B.
 3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
 Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
 Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
 4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
 Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
 5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.
 Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
			kg/m ² (bez razređiva nja, po radnom koraku)
	kao zaštitni sloj, u zavisnosti od podloge	0,15 - 0,25	
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			

Nadogradnja slojeva premazi za industrijske podove sa srednjim mehaničkim opterećenjem
 1. Pripremiti podlogu.
 2. Temeljni premaz: StoPox WL 150
 3. Zaštitni sloj: StoPox WL 150
 4. završni sloj za negu sa StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)

Nanošenje premazi za industrijske podove sa srednjim mehaničkim opterećenjem
 1. priprema podloge
 2. Nanošenje temeljnog premaza:

Tehnički list

StoPox WL 150

- StoPox WL 150
- u zavisnosti od podloge i uslova primene, može se razrediti sa do 20 % vode
- potrošnja: oko 0,15-0,25 kg/m² po radnom koraku (bez razređivanja)

3. Zaštita:

- StoPox WL 150
- može se razređivati vodom do 10 %
- Materijal rasporediti razvlačenjem pomoću Sto-Rakel, nazubljene gume (nazubljenje 2 mm) i preći najlonskim valjkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 ili Sto valjak za velike površine Nylon RS 8 (Sto-Werkzeugkatalog) unakrsnim pokretima.

Materijal se mora nanositi ravnomerno.

- potrošnja: oko 0,15-0,25 kg/m² po radnom koraku (bez razređivanja)

U zavisnosti od nijanse boje i podloge, može biti potrebno nekoliko radnih koraka sa StoPox WL 150 da bi se postiglo homogeno pokrivanje.

4. Sloj za negu:

- StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opciono)
- Ravnomerno raspodeliti proizvod u tankom sloju. Alat: vlažni mop
- Ostaviti proizvod 20 - 30 minuta da se osuši.
- Kod dodatnih radnih koraka: Proizvod naneti poprečno u odnosu na prethodni radni korak.

- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m²/po radnom koraku

Napomena:

- nanošenje zaštitnog sloja za negu povećava stepen sjaja mat zaštitnog sloja StoPox WL 150
- Zaštitni sloj se nanosi najranije 2 dana nakon primene.
- Izbegavati preklapanja.

zaštitni sloj na postojećim i novim debelim premazima od epoksidne smole

1. priprema podloge na postojećem premazu (npr. temeljno čišćenje sa StoDivers GR i jastučićem za čišćenje)

2. Zaštita:

- StoPox WL 150
- može se razređivati vodom do 10 %
- Materijal polako rasporediti pomoću Sto-Rakel, nazubljenom gumom (nazubljenje 1 mm) i preći najlonskim valjkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 ili Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (Sto-Werkzeugkatalog) unakrsnim pokretima.

Materijal se mora nanositi ravnomerno.

Tehnički list

StoPox WL 150

- potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m² po radnom koraku
- U zavisnosti od nijanse boje, eventualno su potrebna 1-2 radna koraka.
- Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

Napomene:

- Nije pogodno za površine koje su izložene velikom mehaničkom naprezanju.

Primena vodenih sistema za premazivanje:

- Voditi računa o dovoljnom provetranju.
- Izbegavati promaju.
- Različita primena materijala, prevelika vlažnost vazduha i preniske temperature (< +10 °C) mogu dovesti do vizuelnih oštećenja.

- U zavisnosti od vrste hemikalija, može doći do vizuelne promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

-

Debljina soja kod zaštitnih premaza po pravilu je < 0,5 mm i smanjuje se zbog mehaničkog habanja. Ovo se mora uzeti u obzir u pogledu željenog upotrebnog veka trajanja.

Primena na otvorenom prostoru:

- Zbog samog materijala se mora računati sa žućenjem i krediranjem površine.
- StoPox WL 150 nema svojstava za premošćavanje pukotina.

Čišćenje alata

Očistiti vodom.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Intenzivno pigmentirane nijanse boja van sive zone (npr. jarko crvene, plave ili žute nijanse) obično su podložne većoj abraziji pigmenta.

Ako to treba izbeći, preporučljivo je dodatno naneti transparentni završni sloj, kao npr. StoPox WL 100 transparent (sjajan) ili StoPox WL 150 transparent (mat).

Mora se uzeti u obzir moguća promena u svojstvima protiv klizanja.

Privremeni zaštitni efekat postiže se i završnim slojevima za negu StoDivers P 105 i P 120. Za povećanje otpornosti na klizanje se može dodati StoPox WL 150 oko 3 %, StoBallotini granulacije 75-150 µm.

Tehnički list

StoPox WL 150

Isporuka			
Nijansa boje	veliki izbor nijansi boja, RAL karta boja, StoColor sistem - ograničeni izbor nijansi boja StoColor sistem - ograničeni izbor nijansi boja		
Može se tonirati	Postoji mogućnost decentralizovanog toniranja u Sto prodajnim centrima.		
Pakovanje	kanta i kutija		
	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	08853/003	08853/003	?
	08853/002	08853/002	?
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.		
Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na kontejneru uz broj šarže. Objašnjenje broja šarže: cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja Primer: 430 219419781 - rok skladištenja do kraja 30. kalendarske nedelje u 2024. godine Posle otvaranja brzo utrošiti. Pogledajte na pakovanju proizvoda		
Obeležavanje			
Grupa proizvoda	Zaštitni sloj		
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Obratiti pažnju na Bezbednosni list! Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“ https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Objavio:		

Tehnički list

StoPox WL 150

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127