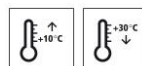


Tehnički list

StoPox WL 110

Provodni sloj od epoksidne smole, vodeni, nizak sadržaj VOC-a



Karakteristike

Primena

- Unutra
- slobodno izloženo
- na suvim podlogama sa vezivom na bazi cementa, npr. betonu, estrihu
- na premazima od magnezijuma, premazima od kalcijum sulfata
- kao provodljivi međusloj ispod elektroprovodljivih završnih premaza

Karakteristike

- veoma dobro prijanjanje na podlozi
- veoma dobra veza za naredne međupremaze i završne premaze
- može se razređivati vodom
- brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
- veoma dobra horizontalna električna provodljivost
- nizak sadržaj VOC-a

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

- Opšte:
- Suva, nosiva
 - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
 - Ukloniti manje čvrste slojeve.
 - Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Temperatura podloge: najmanje ++8 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije
Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Tehnički list

StoPox WL 110

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Estrih:

- Neka kvalifikovano osoblje proceni stanje estriha od magnezijuma i kalcijum sulfata.

Priprema

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima -

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno: 75 %

Vreme obrade

Na +12 °C: oko 120 minuta
Na +20 °C: oko 60 minuta
Na +30 °C: oko 45 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 20,0 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se u skladu sa sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.

Tehnički list

StoPox WL 110

3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.

Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min

Vreme mešanja: najmanje 3 minuta

4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i iverice posude za mešanje.

Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.

5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao električno provodljivi međupremaz	0,12 - 0,15 kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.		

Nadogradnja slojeva

A: Provodni međupremaz ispod električno provodljivih vodenih StoCretec premaza bez rastvarača, obezbeđuju difuzionu parnu branu.

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox WG 100

3. Nanošenje sloja za izravnjanje: StoPox WG 100

4. Samolepljiva vodeća traka: StoDivers LB 100

5. Nanošenje provodnog sloja: StoPox WL 110

6. Nanošenje završnog premaza: StoPox WB 113, StoPox WB 110

7. Opcioni zaštitni sloj: StoPox WL 113

B: provodni međupremaz ispod električno provodljivih StoCretec premaza bez rastvarača

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 205

3. Nanošenje sloja za izravnjanje: StoPox GH 205

4. Samolepljiva vodeća traka: StoDivers LB 100

5. Nanošenje provodnog sloja: StoPox WL 110

6. Nanošenje završnog premaza: StoPox KU 411, StoPox KU 611, StoPox KU 613, StoPox KU 614, StoPox KU 615, StoPur IB 510

7. Opcioni zaštitni sloj: StoPur KV, StoPur WV 210, StoPox WL 113

Nanošenje

A: Provodni međupremaz ispod električno provodljivih vodenih StoCretec premaza bez rastvarača, obezbeđuju difuzionu parnu branu.

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox WG 100

- Razrediti sa oko 10 % vode.

- Naneti proizvod. Alat: gumena gletnerica

- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti. Alat: valjak sa kratkim

Tehnički list

StoPox WL 110

vlaknima

- Potrošnja: oko 0,3–0,5 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

3. Opciono naneti sloj za izravnavanje:

- StoPox WG 100

- punjenje proizvoda: 1:0,5 do 1:0,8 težinskih delova, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5 mm

Naneti proizvod. Alat: gumena široka špahtla sa nazubljenjem 5 mm

- Odsečno skinite materijal. Alat: gleterica

- Potrošnja StoPox WG 100 po mm debljine sloja: oko 0,8–1,0 kg/m²

- Potrošnja pomešanog materijala po mm debljine sloja: oko 1,5 kg/m²

- Napomena: Ne razređivati proizvod.

- Izvedite sloj za izravnanje kod dubine hrapavosti > 0,5 mm.

4. Samolepljiva vodeća traka:

- StoDivers LB 100

- Nalepiti proizvod na pripremljenu podlogu.

- Slobodne krajeve vertikalno povući uvis na zidnim površinama i spojiti sa uzemljenjem.

- Spojeve provodne trake preklopiti 5 cm.

- Opciono: Priključivanje na uzemljenje može da se vrši i uz pomoć seta za uzemljenje. proizvod: StoDivers LS

Napomena:

- Po jedan priključak za uzemljenje potreban je na svakih 100 m² površine.

- Broj i lokaciju pogodnih tačaka uzemljenja mora da odredi elektroinstalater.

- Povezivanje provodnih traka ili seta za uzemljenje sme da vrši samo elektroinstalater.

5. Nanošenje provodnog sloja:

- StoPox WL 110

- Razrediti sa oko 10 % vode.

- Ravnomerno naneti proizvod. Alat: valjak sa kratkim vlaknima

- potrošnja: oko 0,12–0,15 kg/m²

Napomena:

- Otpor uzemljenja, pre nego što se nanese završni premaz. Time se obezbeđuje funkcionalnost provodnog sloja.

- Otpornost na uzemljenje: StoPox WL 110 maksimalno 50 kilooma

6. Nanošenje završnog premaza:

- StoPox WB 113, StoPox WB 110

- Podaci za obradu navedeni su u tehničkom listu za korišćeni premaz.

7. Opcioni zaštitni sloj:

- StoPox WL 113

B: provodni međupremaz ispod električno provodljivih StoCretec premaza bez rastvarača

1. Pripremiti podlogu.

Tehnički list

StoPox WL 110

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 205
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- Potrošnja: oko 0,3–0,5 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

3. Opciono naneti sloj za izravnavanje:

- StoPox GH 205
- punjenje proizvoda: 1:1 do 1:3 težinskih delova StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS odn. StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- potrošnja StoPox GH 205 po mm debljine sloja: oko 0,4-0,5 kg/m²
- potrošnja Sto Zuschlag KS, StoQuarz po mm debljine sloja oko 0,4-1,5 kg/m²
- potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (napunjen)
- Napomena: Izvedite sloj za izravnavanje kod dubine hrapavosti > 0,5 mm.

4. Samolepljiva vodeća traka:

- StoDivers LB 100
- Nalepiti proizvod na pripremljenu podlogu.
- Slobodne krajeve vertikalno povući uvis na zidnim površinama i spojiti sa uzemljenjem.
- Spojeve provodne trake preklopiti 5 cm.
- Opciono: Priključivanje na uzemljenje može da se vrši i uz pomoć seta za uzemljenje. proizvod: StoDivers LS
- Napomena:
- Po jedan priključak za uzemljenje potreban je na svakih 100 m² površine.
- Broj i lokaciju pogodnih tačaka uzemljenja mora da odredi elektroinstalater.
- Povezivanje provodnih traka ili seta za uzemljenje sme da vrši samo elektroinstalater.

5. Nanošenje provodnog sloja:

- StoPox WL 110
- Razrediti sa oko 10 % vode.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alat: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,12–0,15 kg/m²
- Napomena:
- Otpor uzemljenja, pre nego što se nanese završni premaz. Time se obezbeđuje funkcionalnost provodnog sloja.
- Otpornost na uzemljenje: StoPox WL 110 maksimalno 50 kilooma

6. Nanošenje završnog premaza:

- StoPox KU 411, StoPox KU 611, StoPox KU 613, StoPox KU 614, StoPox KU 615, StoPur IB 510
- Podaci za obradu navedeni su u tehničkom listu za korišćeni premaz.
- Napomena: Provodni sloj se ne sme prijeti pre obrade.

Tehnički list

StoPox WL 110

7. Opcioni zaštitni sloj:
- StoPur KV, StoPur WV 210, StoPox WL 113

Napomena:
Primena vodenih sistema za premazivanje:
- Voditi računa o dovoljnom provetravanju. Izbegavati promaju.
- Različita primena materijala, prevelika vlažnost vazduha i niske temperature mogu dovesti do vizuelnih oštećenja, npr. razlike u stepenu sjaja.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:
na +12 °C: oko 24 sati
na +20 °C: oko 18 h
na +30 °C: oko 14 h

Čišćenje alata

Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
- pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
- pogledajte tehnički priručnik, prilog

Izjava o svojstvima, CE oznaka:
- izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de

Isporuka**Nijansa boje**

crna

Pakovanje

kanta i kutija

Broj artikla

01784/004

Oznaka

01784/004

Pakovanje

?

Skladištenje**Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja:
cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223
- rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini
Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje**Grupa proizvoda**

Lak na vodenoj bazi

Tehnički list

StoPox WL 110

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127