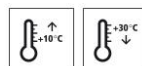


Tehnički list

StoPox WL 100

EP lak na vodenoj bazi, sjajan, nizak sadržaj VOC-a



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- za podloge sa vezivom na bazi cementa
- estrisi na bazi magnezijuma i kalcijum-sulfata
- kao zaštitni sloj u boji za industrijske podove i saobraćajne površine
- kao završni sloj u sistemu StoCretec OS 8.5
- kao sastavni deo StoFloor Cleanroom sistema 6, kao i Cleanroom Wall/plafonskih sistema 1-5

Karakteristike

- propusno za vodenu paru
- razredivo vodom
- veoma dobro prijanjanje na podlozi
- nizak sadržaj VOC-a
- za čišćenje, kratkotrajno +80 °C, trajno vlaženje maks. +40 °C

Izgled

- sjajno

Specifičnosti/napomene

- nije pogodno za površine koje su izložene velikom mehaničkom naprezanju
- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- razni sertifikati o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Otpornost na habanje prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , približno
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Klasa II (srednja)	Klasifikacija prema DIN EN 1504-2

Tehnički list

StoPox WL 100

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.
Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Za procenu estiha na bazi magnezijuma i kalcijum-sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

Kod dubina hrapavosti > 0,5 mm, naneti sloj za izravnjanje.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura obrade: +10 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 75 %
najviša temperatura obrade: +30 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 180 minuta
Na +20 °C: oko 90 minuta
na +30 °C: oko 60 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. delova

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.

Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.

Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.

Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Tehnički list

StoPox WL 100

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao zaštitni sloj, u zavisnosti od podloge	0,15 - 0,25	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			
Nadogradnja slojeva	premazi za industrijske podove sa srednjim mehaničkim opterećenjem 1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz sa StoPox WL 100 3. Zaštitni sloj StoPox WL 100 4. Matirajući zaštitni premaz StoPox WL 150 transparent (opcija) 5. Završni sloj za negu StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)		
Nanošenje	industrijski podni premaz za srednja mehanička opterećenja 1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz sa StoPox WL 100 StoPox WL 100 se u zavisnosti od podloge i uslova primene može razrediti sa do 20 % vode. potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m ² po radnom koraku 3. Zaštitni sloj sa StoPox WL 100 StoPox WL 100 može se razrediti sa do 10 % vode i nanosi se unakrsnim potezima pomoću najlonskog valjka (dužina vlakana oko 13 - 14 mm). Materijal se mora nanositi ravnomerno. Preporučuje se upotreba rešetke za ceđenje valjka u posudi za kapanje. StoPox WL 100 može se prskati Airless postupkom prskanja. Molimo Vas da se za ovu primenu posavetujete sa tehničkim info centrom (tel. +49 6192-401104). potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m ² po radnom koraku U zavisnosti od nijanse boje i podloge, može biti potrebno nekoliko radnih koraka sa StoPox WL 100 da bi se postiglo homogeno pokrivanje. 4. Matirani zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija) Izmešani materijal se razređuje sa do 15 % vode, ponovo se meša i nanosi se unakrsnim potezima pomoću najlonskog valjka (dužina vlakana oko 13 - 14 mm). Mogu biti potrebna 1 do 2 radna koraka.		

Tehnički list

StoPox WL 100

potrošnja: oko 0,13-0,15 kg/m², po radnom koraku

Preporučujemo da se StoPox WL 150 transparent nanese valjkom od 25 cm i da se zatim unakrsnim potezima naknadno pređe valjkom veličine 50 cm.

5. Završni sloj za negu StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)
Završni sloj za negu se nanosi ravnomerno i u tankom sloju na čist i očvrstnut industrijski pod. Nanošenje materijala pomoću prethodno navlaženog mopa. Pod ostaviti dovoljno vremena, oko 20 - 30 minuta, da se osuši.

Drugo nanošenje se vrši poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Vremena sušenja između radnih koraka moraju se striktno poštovati. U zavisnosti od očekivanog opterećenja može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², po radnom koraku

Obratite pažnju: Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju. (vidi uputstvo za čišćenje i negu)

Napomene:

Nije pogodno za površine koje su izložene velikom mehaničkom naprezanju.

U slučaju primene vodenih sistema za premazivanje neophodno je obezbediti dovoljno provetravanje. Promaju uvek treba izbegavati. Različita primena materijala, prevelika vlažnost vazduha i preniske temperature (< +10 °C) mogu dovesti do vizuelnih oštećenja.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

Debljina soja kod zaštitnih premaza po pravilu je < 0,5 mm i smanjuje se zbog mehaničkog habanja. Ovo se mora uzeti u obzir u pogledu željenog upotrebnog veka trajanja.

Kod upotrebe na otvorenom, zbog samog materijala se mora računati sa žučenjem i krediranjem površine.

StoPox WL 100 nema svojstava za premošćavanje pukotina.

Ako StoPox WL 100 treba da se nanese na postojeće ili nove premaze od epoksidne smole, oni se prethodno moraju dobro izbrusiti pomoću StoDivers GR i mašinom sa jednim diskom, opremljenom crnom podlogom. Pogledajte takođe TM od StoDivers GR. U suprotnom može doći do problema sa vlaženjem u laku na vodenoj bazi.

Zbog ručne primene ne mogu se potpuno isključiti tragovi valjka prilikom nanošenja zaštitnog sloja.

Tehnički list

StoPox WL 100

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Vreme obrade: na +10 °C: oko 24 sata Na +20 °C: oko 16 sati Na +30 °C: oko 12 sati									
Čišćenje alata	Očistiti vodom.									
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	StoPox WL 100 kod upotrebe na otvorenom sklon je žućenju ili krediranju površine. Krediranje posebno je izraženo kod tamnih i jako pigmentiranih nijansi boja. To se mora uzeti u obzir prilikom izbora nijanse boje. Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu. Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu. Intenzivno pigmentirane nijanse boja van sive zone (npr. jarko crvene, plave ili žute nijanse) obično su podložne većoj abraziji pigmenta. Ako to treba izbeći, preporučljivo je dodatno naneti transparentni završni sloj, kao npr. StoPox WL 100 transparent (sjajan) ili StoPox WL 150 transparent (mat). Mora se uzeti u obzir moguća promena u svojstvima protiv klizanja. Privremeni zaštitni efekat postiže se i završnim slojevima za negu StoDivers P 105 i P 120.									
Isporuka										
Nijansa boje	veliki izbor nijansi boja, RAL karta boja, StoColor sistem - ograničeni izbor nijansi boja									
Može se tonirati	Postoji mogućnost decentralizovanog toniranja u Sto prodajnim centrima.									
Pakovanje	kanta i kutija									
<table><tr><td>Broj artikla</td><td>Oznaka</td><td>Pakovanje</td></tr><tr><td>03470/008</td><td>03470/008</td><td>?</td></tr><tr><td>03470/015</td><td>03470/015</td><td>?</td></tr></table>		Broj artikla	Oznaka	Pakovanje	03470/008	03470/008	?	03470/015	03470/015	?
Broj artikla	Oznaka	Pakovanje								
03470/008	03470/008	?								
03470/015	03470/015	?								
Skladištenje										
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.									
Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).									

Tehnički list

StoPox WL 100

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Zaštitni sloj

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Tehnički list

StoPox WL 100

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127