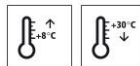


Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

Osnovni premaz od epoksidne smole, ispitani sistemi za zaštitu od vode



Karakteristike

- | | |
|---------|---|
| Primena | <ul style="list-style-type: none">• Unutra• slobodno izloženo• na podnim površinama• na suvim podlogama sa vezivom na bazi cementa, npr. betonu, estrihu• kao temeljni premaz u StoCretec WHG sistemu 1, 1a i 2 |
|---------|---|

- | | |
|----------------|--|
| Karakteristike | <ul style="list-style-type: none">• veoma dobro prijanjanje na mineralnim podlogama• pogodno za delovanje vlage na zadnjoj strani |
|----------------|--|

- | | |
|--------|---|
| Izgled | <ul style="list-style-type: none">• transparent |
|--------|---|

- | | |
|------------------------|---|
| Specifičnosti/napomene | <ul style="list-style-type: none">• Proizvod odgovara standardu EN 13813• za zaštitu voda u skladu sa zakonom o upotrebi vode: WHG čl. 62• ne nanositi na vlažne ili prljave površine |
|------------------------|---|

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	300 - 450 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

- | | |
|------------|---|
| Preduslovi | <p>Opšte:</p> <ul style="list-style-type: none">- Suva, nosiva- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom- Ukloniti manje čvrste slojeve.- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini. <p>Suva podloga:</p> <ul style="list-style-type: none">- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10 |
|------------|---|

Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 težinska procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 težinska procenta

Temperatura podloge: najmanje ++8 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.
- Primer:
- Sačmarenje
 - Glodanje, zatim sačmarenje
 - Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada**Temperatura obrade**

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +8 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno 75 % na +8 °C
maksimalno 85 % na +30 °C

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 60 minuta
Na +23 °C: oko 40 minuta
Na +30 °C: oko 20 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0:45,0 težinskih delova

Priprema materijala

- Napomene:
- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima:
 - Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
 - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
 - Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
 2. Dodajte svu komponentu B.
 3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
- Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
- Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao temeljni premaz u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge	0,3 - 0,5 kg/m ²
	kao grebani sloj po mm debljine sloja	0,6 - 0,7 kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.		

Nadogradnja slojeva

A: StoCretec WHG System 1

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox WHG Grund 100
3. Opciono nanošenje finog maltera za izravnanje: StoPox WHG Grund 100
4. Nanošenje premaza: StoPox WHG Deck 100

B: StoCretec WHG System 2

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox WHG Grund 100
3. Opciono nanošenje finog maltera za izravnanje: StoPox WHG Grund 100
4. Samolepljiva vodeća traka: StoDivers LB 100
5. Nanošenje provodnog sloja: StoPox WHG Leit 110
6. Nanošenje premaza: StoPox WHG Deck 110

C: primena na vertikalnim površinama

1. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox WHG Grund 100
2. Nanošenje: StoPox WHG 100 vezivo
3. Nanošenje završnog premaza: StoPox WHG Deck 100

Nanošenje

A: StoCretec WHG System 1

Napomena:

- opšta građevinska dozvola Z-59.12-309

Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox WHG Grund 100
 - Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gleterica od penaste gume
 - Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti.
 - potrošnja: oko 0,3–0,6 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena:
- Izbegavati stvaranje barica.
 - Proizvod u skladu sa opštom građevinskom dozvolom u zadatom vremenskom intervalu preraditi, bez posipanja.

3. Opciono nanošenje finog maltera za izravnjanje:

- StoPox WHG Grund 100
 - Odnos mešanja:
1,0 težinskih delova StoPox WHG Grund 100
1,0 težinskih delova smese od 50 % StoQuarz 0,1-0,5 mm i 50 % kvarca 0,01 mm
 - Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: gleterica, široka špahtla sa trougaonim nazubljenjem
 - Raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
 - potrošnja StoPox WHG Grund 100, po mm debljine sloja: oko 0,6–0,7 kg/m²
 - Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: gleterica
 - potrošnja StoQuarz-a 0,1–0,5 mm: 0,6–0,7 kg/m²
 - potrošnja kvarca 0,01 mm: 0,6–0,7 kg/m²
- Napomena:
- Po potrebi dodati tiksotropni aditiv StoDivers ST.
 - Količinu tiksotropnog aditiva odrediti u zavisnosti od temperature i nagiba površine na objektu.

4. Nanošenje premaza:

- StoPox WHG Deck 100
- Podaci za obradu navedeni su u tehničkom listu za korišćeni premaz.

B: StoCretec WHG System 2

Napomena:

- opšta građevinska dozvola Z-59.12-311

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox WHG Grund 100
 - Proizvod naneti nalivanjem. Alat: gleterica od penaste gume
 - Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti.
 - potrošnja: oko 0,3–0,5 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena:
- Izbegavati stvaranje barica.

Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

- Proizvod u skladu sa opštom građevinskom dozvolom u zadatom vremenskom intervalu preraditi, bez posipanja.

3. Opciono nanošenje finog maltera za izravnanje:

- StoPox WHG Grund 100

- Odnos mešanja:

1,0 težinskih delova StoPox WHG Grund 100

1,0 težinskih delova smese od 50 % StoQuarz 0,1-0,5 mm i 50 % kvarca 0,01 mm

- Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: gleterica, široka špahtla sa trougaonim nazubljenjem

- Raspodeliti i odzračiti proizvod. Alat: valjak za odzračivanje

- potrošnja StoPox WHG Grund 100, po mm debljine sloja: oko 0,6–0,7 kg/m²

- potrošnja StoQuarz-a 0,1–0,5 mm: 0,6–0,7 kg/m²

- potrošnja kvarca 0,01 mm: 0,6–0,7 kg/m²

Napomena:

- Po potrebi dodati tiksotropni aditiv StoDivers ST.

- Količinu tiksotropnog aditiva odrediti u zavisnosti od temperature i nagiba površine na objektu.

4. Samolepljiva vodeća traka:

- StoDivers LB 100

- Nalepiti proizvod na pripremljenu podlogu i spojiti sa uzemljenjem.

5. Nanošenje provodnog sloja:

- StoPox WHG Leit 110

- Podaci za obradu navedeni su u tehničkom listu za korišćeni premaz.

6. Nanošenje premaza:

- StoPox WHG Deck 110

- Podaci za obradu navedeni su u tehničkom listu za korišćeni premaz.

C: Primena na vertikalnim površinama:

1. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox WHG Grund 100

2. Nanošenje:

- StoPox WHG Grund 100 vezivo

- Odnos mešanja:

4 % tiksotropni aditiv

smesa od 50 % StoQuarz 0,1-0,5 mm i 50 % kvarca 0,01 mm

potrošnja: oko 500 g smese u oko 500 g veziva StoPox WHG Grund 100

3. Nanošenje završnog premaza:

- StoPox WHG Deck 100

- Podaci za primeni su navedeni u tehničkom listu proizvoda StoPox WHG Deck 100.

Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

Napomena:

- Potrošnja i primena: vidi takođe podatke u opštoj građevinskoj dozvoli

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:

na +10 °C: oko 24 sata

Na +23 °C: oko 12 sati

Na +30 °C: oko 8 sati

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
- pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
- pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:

- izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de

- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka**Pakovanje**

kanta i kutija

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
04871/004	04871/004	?

Skladištenje**Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja:
cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223
- rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini
U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Stručno mišljenje / odobrenja

Z-59.12-309	StoCretec WHG System 1 Opšte odobrenje građevinske inspekcije
Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Opšte odobrenje građevinske inspekcije
Z-59.12-311	StoCretec WHG System 2 Opšte odobrenje građevinske inspekcije

Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Temeljni premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Tehnički list

StoPox WHG Grund 100

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127