

Tehnički list

StoPox WHG Deck 110

Premaz od epoksidne smole, ispitani sistemi za zaštitu od vode, električno provodljiv



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- sa električno provodljivim premazom u boji za industrijske podne površine (HBV površine) sa mehaničkom i hemijskom izloženosti
- kao završni premaz u StoCretec WHG sistemu 2 (Z-59.12.311)
- kao sastavni deo StoFloor Cleanroom Elastic WHG Deck 110

Karakteristike

- veoma visoka otpornost na hemikalije
- električno provodljiv (TRGS 727)
- premošćava pukotine do 0,4 mm (prema AbZ)
- prikladan za vozila sa Vulkollan i poliamidnim točkovima
- osetljivi na vlagu tokom očvršćavanja

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- za zaštitu vode prema § 62 WHG
- ne može se isključiti žutilo u zatvorenim i na otvorenim prostorima izloženim direktnoj sunčevoj svetlosti

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 69	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu betonske podloge:
Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.
Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Tehnički list

StoPox WHG Deck 110

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +8 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme	Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.
-----------------	---

Obrada

Temperatura obrade	najniža temperatura primene: +8 °C pri maks. relativnoj vlažnosti vazduha od 75 % najviša temperatura primene: +30 °C pri maks. relativnoj vlažnosti vazduha od 80 %
---------------------------	---

Vreme obrade	Na +10 °C: oko 60 minuta na +23 °C: oko 25 minuta na +30 °C: oko 15 minuta
---------------------	--

Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 50,0 tež. delova
----------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B. Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta. Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte. Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!
----------------------------	---

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja	<table><tr><th>Vrsta primene</th><th>Potrošnja oko</th></tr><tr><td>kao pokrivni sloj (premošćavanje pukotina do 0,4 mm)</td><td>2,5 kg/m²</td></tr></table> Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.	Vrsta primene	Potrošnja oko	kao pokrivni sloj (premošćavanje pukotina do 0,4 mm)	2,5 kg/m ²
Vrsta primene	Potrošnja oko				
kao pokrivni sloj (premošćavanje pukotina do 0,4 mm)	2,5 kg/m ²				

Nadogradnja slojeva	StoCretec WHG System 2 1. Temeljni premaz sa StoPox WHG Grund 100 2. Fini malter za izravnjanje sa StoPox WHG Grund 100 (opcija) 3. Postavite provodnu traku StoDivers LB 100 i provodnik za uzemljenje.
----------------------------	---

Tehnički list

StoPox WHG Deck 110

-
4. Provodni sloj sa StoPox WHG Leit 110
 5. Premaz sa StoPox WHG Deck 110
-

Nanošenje

StoCretec WHG System 2 (Z-59.12-311)

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Ravno nalijte StoPox WHG Grund 100 tako da nestanu sve pore na podlozi i nanosite gletericom od penaste gume, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom. Izbegavati pojavu lokvi.

potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

Obrada prema AbZ određenom vremenskom intervalu bez prethodnog posipanja.

Na otvorenom prostoru, temeljni premaz se mora brusiti pre nanošenja premaza.

3. Grebani sloj (opciono za veliku hrapavost podloge)

StoPox WHG Grund 100 se u razmeri 1 : 1 težinskih delova puni sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm (MV = 1 : 1) pomoću gleterice/široke špahtle sa trougaonim zupcima i odzračuje valjkom za odzračivanje. Ako je potrebno, dodajte tiksotropni aditiv StoDivers ST.

potrošnja: StoPox WHG Grund 100 oko 0,6 - 0,7 kg/m² po mm debljine sloja

potrošnja: smeša od kvarcnog peska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm oko 0,6 - 0,7 kg/m² po mm debljine sloja

Tačnu količinu tiksotropnog aditiva potrebno je odrediti u zavisnosti od temperature i nagiba površine na objektu.

4. Postavite provodne trake i izvedite vezu za uzemljenje

Na očvršli temeljni premaz na maksimalnom rastojanju od 10 m lepe se samolepljive bakarne trake (StoDivers LB 100) koje se zatim povezuju sa uzemljenjem preko bakarnih kablova (bakarne žice prema VDE 0165). Za ove površine se preporučuje lagano brušenje kako bi se postiglo optimalno prijanjanje.

5. Premošćavanje fuga (opcija)

Kod površina koje su međusobno odvojene prazninama, polja moraju biti odvojeno uzemljena ili susedna polja moraju biti povezana jedno sa drugim na električno provodljiv način.

Premoščavanje se vrši bakarnim kablom položenim u petlju, koji je na oba kraja raširen i samolepljivom bakarnom trakom pričvršćen za temeljni premaz ili postojeći plastični premaz.

6. Provodna površina sa StoPox WHG Leit 110

StoPox WHG Leit 110 se razblažuje sa oko 10 % vode, nanosi se gumenom

Tehnički list

StoPox WHG Deck 110

gletericom ili valjkom, a zatim se ponovo prelazi valjkom.
potrošnja: oko 0,15 - 0,2 kg/m² bez punjenja
Funkcionalnost nanetog provodnog sloja mora se proveriti merenjem otpornosti uzemljenja pre nanošenja sledećeg završnog premaza.
Otpornost uzemljenja ne sme biti veća od 50 kilooma.

7. Premaz StoPox WHG Deck 110

Materijal se nanosi širokom špahtlom i raspoređuje ravnomerno i direktno/odmah bez čekanja pomoću valjka za odzračivanje.

potrošnja: oko 2,5 kg/m²

Potrebne količine se moraju uzeti u obzir i proveravati u redovnim intervalima tokom procesa nanošenja premaza.

8. Ispitivanje otpornosti uzemljenja
Merenje se vrši u skladu sa DIN EN 1081.

Primena na vertikalnim površinama:

1. Izravnanje

StoPox WHG Grund 100, stepen punjenja sa 1 : 1 težinskih delova StoQuarz-a (StoQuarz 0,01 mm/StoQuarz 0,1 - 0,5 mm) uz dodavanje oko 4 težinskih procenata StoDivers ST-a.

potrošnja StoPox WHG Grund 100: oko 500 g/m²

potrošnja StoQuarz-a 0,01 mm: oko 250 g/m²

potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 250 g/m²

2. Provodni sloj se sastoji od StoPox WHG Leit 110, oko 0,2 kg/m²

3. Premazivanje sa StoPox WHG Deck 110 i do maks. 4 % tiksotropnog aditiva StoDivers ST

Napomena:

Potpuna mehanička i hemijska otpornost: nakon 7 dana.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

Moguća su neznatna odstupanja u nijansi boje između različitih serija.

U slučaju svetlih nijansi, provodna vlakna u završnom premazu su manje ili više vidljiva nakon očvršćavanja.

Svako žućenje koje se javlja usled izlaganja UV zracima nema uticaja na tehnička svojstva premaza.

Obavezno se pridržavajte podataka o potrošnji, preradi i izvođenju u opštoj građevinskoj dozvoli!

Tehnički list

StoPox WHG Deck 110

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Vreme obrade: na +10 °C: oko 24 sata Na +23 °C: oko 18 sati Na +30 °C: oko 12 sati
--	---

Čišćenje alata	StoCryl VV / StoDivers EV 100
-----------------------	-------------------------------

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.
--	---

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Nijansa boje	ograničeni izbor boja
---------------------	-----------------------

Pakovanje	kanta
------------------	-------

	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	04812/020	04812/020	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.
----------------------------	---

Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).
-------------------------	---

Stručno mišljenje / odobrenja

Z-59.12-311	StoCretec WHG System 2 Opšte odobrenje građevinske inspekcije
-------------	--

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Epoksidna smola
------------------------	-----------------

Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski
------------------	---

Tehnički list

StoPox WHG Deck 110

zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127