

Tehnički list

StoPox WHG Deck 100

Premaz od epoksidne smole, ispitani sistemi za zaštitu od vode



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- sa premazom u boji za industrijske podne površine (HBV površine) sa mehaničkom i hemijskom izloženošću
- kao završni premaz u StoCretec WHG sistemu 1 (Z-59.12.309) i StoCretec WHG sistemu 1 a (Z-59.12.310)
- kao sastavni deo StoFloor Cleanroom Elastic WHG Deck 100

Karakteristike

- veoma visoka otpornost na hemikalije
- ispitana zaštita od klizanja
- premošćavanje pukotina od 0,3 do 0,4 mm (u skladu sa abZ), kao i od 0,2 mm i 0,5 mm (u skladu sa posebnim izveštajem o ispitivanju, bez abZ)
- prikladan za vozila sa Vulkollan i poliamidnim točkovima
- osetljivi na vlagu tokom očvršćavanja

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- za zaštitu vode prema § 62 WHG
- ne može se isključiti žutilo u zatvorenim i na otvorenim prostorima izloženim direktnoj sunčevoj svetlosti

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 69	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge

Tehnički list

StoPox WHG Deck 100

vrste sa divizivnim efektom.
Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +8 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.
Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm²
Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema	Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.
-----------------	---

Obrada

Temperatura obrade	najniža temperatura primene: +8 °C pri maks. relativnoj vlažnosti vazduha od 75 % najviša temperatura primene: +30 °C pri maks. relativnoj vlažnosti vazduha od 80 %
---------------------------	---

Vreme obrade	Na +10 °C: oko 60 minuta na +23 °C: oko 25 minuta na +30 °C: oko 15 minuta
---------------------	--

Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 50,0 tež. delova
----------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B. Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta. Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte. Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!
----------------------------	---

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao pokrivni sloj (premošćavanje pukotina od 0,3 do 0,4 mm)	2,5	kg/m ²
	kao završni premaz (premošćavanje pukotina od 0,2 mm)	1,8	kg/m ²
	kao završni premaz (premošćavanje pukotina od 0,5 mm)	3,0	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije.			

Tehnički list

StoPox WHG Deck 100

Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

StoCretec WHG System 1

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox WHG Grund 100
3. Grebani sloj StoPox WHG Grund 100 (opcija)
4. premaz StoPox WHG Deck 100

StoCretec WHG System 1 a (protivklizna struktura)

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox WHG Grund 100
3. Grebani sloj StoPox WHG Grund 100 (opcija)
4. Premaz StoPox WHG Deck 100
5. Međupremaz StoPox WHG Deck 100
6. Posipanje StoQuarz-a 0,6 - 1,2 mm
7. zaštitni sloj StoPox WHG Deck 100

Nanošenje

StoCretec WHG System 1 (Z-59.12-309)

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Ravno nalijte StoPox WHG Grund 100 tako da nestanu sve pore na podlozi i nanosite gletericom od penaste gume, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom. Izbegavati pojavu lokvi.

potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

Obrada prema AbZ određenom vremenskom intervalu bez prethodnog posipanja. Na otvorenom prostoru, temeljni premaz se mora brusiti pre nanošenja premaza.

3. Grebani sloj (za veliku hrapavost podloge)

StoPox WHG Grund 100 napunite smešom od StoQuarz-a 0,1 - 0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm u razmeri 1:1 težinskih delova. Nanesite materijal pomoću gleterice / široke špahtle sa trougaonim zupcima i odzračiti valjkom za odzračivanje.

Ako je potrebno, dodajte tiksotropni aditiv StoDivers ST.

potrošnja: StoPox WHG Grund 100 oko 0,6 - 0,7 kg/m² po mm debljine sloja

potrošnja: smeša od kvarcnog peska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm oko 0,6 - 0,7 kg/m² po mm debljine sloja

Tačnu količinu tiksotropnog aditiva potrebno je odrediti u zavisnosti od temperature i nagiba površine na objektu.

4. Premaz

Tehnički list

StoPox WHG Deck 100

Materijal se odzračuje pomoću nazubljene gleterice/široke špahtle sa trougaonim nazubljenjem ili gumenom letvom sa grubim nazubljenjem i valjkom za odzračivanje (nazubljeni alat 78 ili 92 iz Sto programa alata).

potrošnja: oko 2,5 kg/m²

Potrebne količine se moraju posmatrati što je preciznije moguće i proveravati u redovnim intervalima tokom procesa nanošenja premaza.

StoCretec WHG System 1a (protivklizna struktura, Z-59.12-310)

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Ravno nalijte StoPox WHG Grund 100 tako da nestanu sve pore na podlozi i nanosite gletericom od penaste gume, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom. Izbegavati stvaranje lokvi.

potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge.

Obraditi u skladu sa AbZ određenim vremenskim intervalom bez prethodnog brušenja.

Na otvorenim prostorima, temeljni premaz se brusi pre nanošenja premaza.

3. Grebani sloj (za velike neravnine podloge)

StoPox WHG Grund 100 se puni sa 1 : 1 težinskih delova smeše kvarcnog peska od StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm. Nanesite smešu pomoću gleterice/široke špahtle sa trougaonim zupcima i odzračite valjkom za odzračivanje. Ako je potrebno, dodajte tiksotropni aditiv StoDivers ST.

potrošnja: StoPox WHG Grund 100 oko 0,6 - 0,7 kg/m² po mm debljine sloja

potrošnja: smeša od kvarcnog peska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm oko 0,6 - 0,7 kg/m² po mm debljine sloja

Tačnu količinu tiksotropnog aditiva potrebno je odrediti u zavisnosti od temperature i nagiba površine na objektu.

4. Premaz StoPox WHG Deck 100

Materijal se odzračuje pomoću nazubljene gleterice/široke špahtle sa trougaonim nazubljenjem ili gumenom letvom sa grubim nazubljenjem i valjkom za odzračivanje (nazubljeni alat 78 ili 92 iz Sto programa alata).

potrošnja: 2,5 kg/m²

Potrebne količine se moraju uzeti u obzir i proveravati u redovnim intervalima tokom procesa nanošenja premaza.

Nakon oko 24 sata nanosi se StoPox WHG Deck 100 kao međupremaz.

Pre nanošenja međupremaza, ispod premaza (4.) se mora postaviti podloga (crvena).

Tehnički list

StoPox WHG Deck 100

5. Međupremaz

Materijal se nanosi nazubljenom gletericom u klečećem položaju. Primena je olakšana dodavanjem oko 5 % kvarcnog peska 0,3 - 0,8 mm. materijal se tako može oštro izgrebati preko zrna.

potrošnja oko 500 - 600 g/m²

6. Nanošenje

Međupremaz se posipa StoQuarz-om 0,6 - 1,2 mm ubacivanjem peska odozgo tako da zrno bude do zrna. Ubacivanje sa strane treba izbegavati!

Potrošnja oko 800 - 1000 g/m²

Pometite ili usisajte pesak koji nije vezan.

7. Zaštitni sloj

StoPox WHG Deck 100 se nanosi kao gornji sloj uz pritisak pomoću meke gleterice od penaste gume sa duplim usnama i zatim ponovo prelazi valjkom.

potrošnja oko 300 - 400 g/m²

Primena na vertikalnim površinama:

1. Izravnjanje

StoPox WHG Grund 100, stepen punjenja sa 1 : 1 težinskih delova StoQuarz-a (StoQuarz 0,01 mm/StoQuarz 0,1 - 0,5 mm) uz dodavanje oko 4 težinskih procenata StoDivers ST-a.

potrošnja StoPox WHG Grund 100: oko 500 g/m²

potrošnja StoQuarz-a 0,01 mm: oko 250 g/m²

potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 250 g/m²

2. Premazivanje

Za obradu vertikalnih površina, dodati StoPox WHG Deck 100 maksimalno 4 težinska procenta tiksotropnog aditiva na sobnoj temperaturi.

Možda će biti potrebno nekoliko radnih koraka da bi se primenila potrebna količina potrošnje.

Napomena:

Potpuna mehanička i hemijska otpornost: nakon 7 dana.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

Moguća su neznatna odstupanja u nijansi boje između različitih serija.

Svako žućenje koje se javlja usled izlaganja UV zracima nema uticaja na tehnička svojstva premaza.

Tehnički list

StoPox WHG Deck 100

Obavezno se pridržavajte podataka o potrošnji, preradi i izvođenju u opštoj građevinskoj dozvoli!

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Vreme obrade: na +10 °C: oko 24 sata Na +23 °C: oko 18 sati Na +30 °C: oko 12 sati
--	---

Čišćenje alata	StoCryl VV / StoDivers EV 100
-----------------------	-------------------------------

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.
--	---

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Nijansa boje	ograničeni izbor boja
---------------------	-----------------------

Pakovanje	kanta
------------------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
04809/020	04809/020	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.
----------------------------	---

Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).
-------------------------	---

Stručno mišljenje / odobrenja

Z-59.12-309	StoCretec WHG System 1 Opšte odobrenje građevinske inspekcije
Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Opšte odobrenje građevinske inspekcije

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Premaz
------------------------	--------

Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
------------------	--

Tehnički list

StoPox WHG Deck 100

Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127