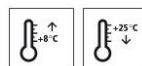


Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

Osnovni premaz od epoksidne smole, vodeni



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- za cementne podloge kao što su betonske ili estrih površine
- estriši na bazi magnezijuma i kalcijum-sulfata
- kao temeljni premaz u boji i masa za izravnanje ispod vodenog StoPox premaza od epoksidne smole i zaštitnih slojeva
- stimulator adhezije na glatkim mineralnim podlogama
- stimulator adhezije na starim premazima na bazi epoksidne / PUR smole (napraviti test područje)

Karakteristike

- veoma dobro prijanjanje na mineralnim podlogama
- propusno za vodenu paru
- brzo očvršćavanje na sobnoj temperaturi
- može se puniti kvarcnim peskom na lokaciji
- nizak sadržaj VOC-a

Izgled

- mat
- u boji

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Klasa I (visoka)	Klasifikacija prema DIN EN 1504-2
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Klasa I (visoka)	

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga**Preduslovi**

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.

Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Suvo ili vlažno prema definiciji Smernice za popravke 2001-10.

Temperatura podloge veća od +8 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Za procenu estiha na bazi magnezijuma i kalcijum-sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

Obrada**Temperatura obrade**

najniža temperatura obrade: +8 °C

Najviša temperatura obrade: +25 °C

maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 60 minuta

Na +20 °C: oko 45 minuta

Na +25 °C: oko 30 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. delova

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.

Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.

Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.

Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

izmešani materijal kao temeljni premaz	0,30 - 0,50	kg/m ²
izmešani materijal kao premaz za ujednačavanje	1,5 - 2,0	kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

industrijski podni premaz za laka mehanička opterećenja, difuziona parna brana

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz sa StoPox WG 100, toniran
3. Masa za izravnavanje StoPox WG 100, tonirana, punjena (za dubine hrapavosti > 0,5 mm)
4. Zaštitni sloj sa StoPox WL 100, StoPox WL 200 ili StoPox MS 200

Nanošenje

Industrijski podni premaz za mala mehanička opterećenja, propustljiv za vodenu paru.

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz, u boji
Tonirani StoPox WG 100 se u zavisnosti od podloge i uslova nanošenja može razblažiti sa do 20 % vode, nanosi se gumenom gletericom i ravnomerno raspoređuje naknadnim valjanjem/četkanjem.

Potrošnja materijala: oko 0,3-0,5, kg/m² u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge.

3. Masa za izravnavanje, u boji
Tonirani StoPox WG 100 se puni sa približno 1 : 0,5 do 1 : 0,8 težinskih delova StoQuarz-a od 0,1 - 0,5 mm. Pomešani materijal se sipa na pod i razmazuje gletericom ili ravnom špahtlom.

potrošnja mešanog materijala: oko 1,5 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja toniranog StoPox WG 100: oko 0,8 - 1,0 kg/m² i mm debljine sloja
može se obrađivati kao masa za izravnanje: nakon oko 8 - 10 sati na +20 °C

4. Zaštitni sloj sa StoPox WL 100, StoPox WL 200 ili StoPox MS 200
StoPox WL 100 i WL 200 se mogu razrediti sa do 10 % vode. StoPox MS 200 nije razređen.

nanošenje se vrši najlonskim valjkom od 13 mm (Sto-Lackierwalze Nylon RS13, Sto program alata)

Materijal se mora nanositi ravnomerno. Preporučuje se upotreba rešetke za ceđenje valjka u posudi za kapanje. StoPox WL 100 može se prskati Airless postupkom prskanja.

Molimo Vas da se za ovu primenu posavetujete sa tehničkim info centrom (tel. +49 6192-401104).

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m² po radnom koraku

U zavisnosti od nijanse boje i podloge, može biti potrebno nekoliko radnih koraka sa StoPox WL 100 / 200 ili StoPox MS 200 za postizanje dovoljne pokrivne moći.

5. Završni sloj za negu StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)

Završni sloj za negu se nanosi ravnomerno i u tankom sloju na čist i očvrstnut industrijski pod. Nanošenje materijala pomoću prethodno navlaženog mopa. Pod ostaviti dovoljno vremena, oko 20 - 30 minuta, da se osuši.

Drugo nanošenje se vrši poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Vremena sušenja između radnih koraka moraju se striktno poštovati. U zavisnosti od očekivanog opterećenja može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², po radnom koraku

Obratite pažnju: Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju. (vidi uputstvo za čišćenje i negu)

Napomena:

Nije pogodno za površine koje su izložene velikom mehaničkom naprezanju.

U slučaju primene vodenih sistema za premazivanje neophodno je obezbediti dovoljno provetravanje. Promaju uvek treba izbegavati. Različita primena materijala, prevelika vlažnost vazduha i niske temperature mogu dovesti do vizuelnih oštećenja (razlike u stepenu sjaja).

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

Debljina soja kod zaštitnih premaza po pravilu je < 0,5 mm i smanjuje se zbog mehaničkog habanja. Ovo se mora uzeti u obzir u pogledu željenog upotrebnog veka trajanja.

Kod upotrebe na otvorenom, zbog samog materijala se mora računati sa žučenjem i krediranjem površine.

Direktna sunčeva svetlost, visoke temperature i nedovoljna vlažnost vazduha dovode do brzog očvršćavanja i treba ih izbegavati (formiranje košuljice/naslaga/vidljivih tragova široke špahtle).

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Može se ponovo premazati kao temeljni premaz sa vodenim epoksidnim smolama: na +10 °C: oko 16 sata Na +20 °C: oko 4 sati Na +25 °C: oko 2 sati
--	---

Čišćenje alata	Očistiti vodom.
-----------------------	-----------------

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.
--	--

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Isporuka

Pakovanje kanta i kutija

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
08748/002	08748/002	?
08748/001	08748/001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.

Vek skladištenja U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Obeležavanje

Grupa proizvoda Temeljni premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127