

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

EP-PU premaz Hybrid za veće zahteve, ispitani sistemi površinske zaštite saobraćajnica



Karakteristike

Primena

- Unutra
- slobodno izloženo
- kao premaz prikladan za vozila, za podne površine u višespratnim parkiralištima i podzemnim garažama
- kao hwO, glavni efektivni sloj površinske zaštite, sastavni deo ispitanih sistema površinske zaštite u javnoj garaži: OS 11a.5 i OS 11b.5-1 iz StoCretec asortimana
- kao habajući sloj u sistemu površinske zaštite: OS 10.2 iz StoCretec asortimana

Karakteristike

- otpornost na ulja
- otporan na pogonske materije
- velika otpornost na habanje
- dinamičko premošćavanje pukotina

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 6.000 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,23 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

- Opšte:
- Suva, nosiva
 - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
 - Ukloniti manje čvrste slojeve.
 - Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 %
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 %

Temperatura podloge: najmanje ++12 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.
- Primer:
- Sačmarenje
 - Glodanje, zatim sačmarenje
 - Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:
minimalna temperatura: +12 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +12 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno: 85 %

Vreme obrade

Na +12 °C: oko 75 minuta
Na +23 °C: oko 45 minuta
Na +30 °C: oko 25 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100 : 22,2 težinskih delova

Priprema materijala

- Napomene:
- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
 - Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
 - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
 - Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.

Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min

Vreme mešanja: najmanje 3 minuta

4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.

Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.

5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao plivajući sloj	2,3 - 2,5 kg/m ²
	kao habajući sloj	1,9 kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: konstrukcija premošćavanja pukotine sa dva sloja, sistem površinske zaštite: OS 11a.5

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine: StoPox TEP MultiTop
5. Nanošenje habajućeg sloja: StoPox TEP MultiTop
6. Posipanje: StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Zaštita: StoPox DV 100

-----B:
konstrukcija premošćavanja pukotine sa jednim slojem, sistem površinske zaštite: OS 11b.5-1

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja u jednom radnom koraku: StoPox TEP MultiTop
5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPox DV 100

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

Nanošenje

A: konstrukcija premoščavanja pukotine sa dva sloja, sistem površinske zaštite: OS 11a.5

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 530
- Ravnomerno naneti proizvod. alati gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti.
- potrošnja: oko 0,3–0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.
- Preporuka: Za dubine hrapavosti > 0,5 mm se nanosi fini malter za izravnjanje.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 sata ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwO:

- StoPox TEP MultiTop
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. debljina sloja: najmanje 1,5 mm, alati: široka špattla sa trougaonim nazubljenjem
- Proizvod radi odzračivanja naknadno obraditi unakrsnim potezima. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 2,3 kg/m²

5. Nanošenje habajućeg sloja:

- StoPox TEP MultiTop, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Vreme čekanja: Habajući sloj naneti posle 12-24 sati.
- odnos mešanja za samorazlivajući malter: 1,0 težinskih delova StoPox TEP MultiTop, 0,2 težinskih delova StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 1,9 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,4 kg/m²
- Napomena: Da bi se izbeglo oštećenje membrane, prilikom posipanja ili odzračivanja koristiti donove sa tupim ekserima.

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- Preporuka: Veoma opterećene površine posipati prema veličini zrna, npr. B. sa DUROP-om ili Röhrig tucanikom. pogledajte <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz-a 0,6-1,2 mm: oko 4-6 kg/m²
- potrošnja DUROP-a ili tucanika: oko 5-8 kg/m²

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

7. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja

Nanošenje sistema površinske zaštite StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:

- potrošnja i informacije: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

B: konstrukcija premošćavanja pukotine sa jednim slojem, sistem površinske zaštite: OS 11b.5-1

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 530
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti.
- potrošnja oko 0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.
- Preporuka: Za dubine hrapavosti > 0,5 mm se nanosi fini malter za izravnjanje.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 sata ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.

4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja:

- StoPox TEP MultiTop, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Vreme čekanja: Plivajući i habajući sloj naneti posle 12-24 sati i nakon uklanjanja kvarcnog peska koji se nije vezao.
- odnos mešanja za samorazlivajući malter: 1,0 težinskih delova StoPox TEP MultiTop, 0,4 težinskih delova StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm

Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.

- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 2,5 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 1,0 kg/m²
- Napomena: Kod nagiba > 2 % ili zbog klimatskih uslova, materijal punjenja i stepen punjenja se mogu prilagoditi.

5. Posipanje:

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- Preporuka: Veoma opterećene površine posipati prema veličini zrna, npr. B. sa DUROP-om ili Röhrig tucanikom. pogledajte <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 4-6 kg/m²
- potrošnja DUROP-a ili tucanika: oko 5-8 kg/m²

6. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja

Nanošenje sistema površinske zaštite StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:

- potrošnja i informacije: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

napomene

Vlažne i nepotpuno vezane podloge dovode do oštećenja.

- U slučaju opasnosti od delovanja vlage na zadnjoj strani, nakon temeljnog premaza StoPox GH 502 ispitanog prema RILI SIB DAfStB alternativno se može koristiti u sistemima OS 11.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Pored temperature okoline, za primenu reaktivnih smola od presudnog je značaja i temperatura podloge.
- Pri niskim temperaturama, hemijske reakcije se usporavaju.
- Na taj način se produžava vreme primene, obrade i korišćenja.
- Zbog povećanja viskoznosti može se povećati potrošnja po jedinici površine.
- Pri visokim temperaturama se hemijske reakcije ubrzavaju, tako da se vremena za primenu, obradu i korišćenje skraćuju.

Izloženost UV zracima, odstupanje nijanse boje:

- Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike. O tome posebno treba voditi računa kod svetlih nijansi boja.
- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.
- Moguća su neznatna odstupanja u nijansi boje između različitih serija.

Potrošnja, primena:

- Podaci o potrošnji i primeni odnose se na horizontalne površine.
- U slučaju nagiba: prethodno testirati na površini uzorka. Po potrebi raditi u nekoliko slojeva i materijalima dodati sredstvo za zgušnjavanje ili više kvarcnog

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

peska.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:
na +12 °C: oko 24 sata
Na +23 °C: oko 14 sati
Na +25 °C: oko 12 sati

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
- pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
- pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:
izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de
- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

- Kod OS 10 nadogradnje sistema se ne mogu isključiti površinske pukotine.

Isporuka

Nijansa boje siva

Pakovanje kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
14087/008	14087/008	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda Premaz

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127