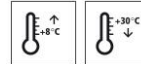


## Tehnički list

# StoPox SK 100

EP lepak za punjenje



### Karakteristike

- Primena**
- kao lepak za zaptivnu traku za fuge StoSeal D 100
  - kao stabilna masa za izjednačavanje hrapavosti nakon peskarenja
  - za izravnanje pora i šupljina

- Karakteristike**
- optimalna stabilnost

### Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	62 - 68	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,55 - 1,65 g/cm <sup>3</sup>	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

### Podloga

- Preduslovi**
- Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.  
Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.
- Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.
- Temperatura podloge veća od +8 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.  
Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>

- Pripreme**
- Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800 bara).  
Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

### Obrada

- Temperatura obrade** najniža temperatura obrade: +8 °C

## Tehnički list

**StoPox SK 100**

najviša temperatura obrade: +30 °C

**Vreme obrade**

Na +10 °C: oko 90 minuta  
Na +20 °C: oko 40 minuta  
Na +30 °C: oko 25 minuta

**Odnos mešanja**

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. delova

**Priprema materijala**

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.

Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.

Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.

Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

**Potrošnja**

Vrsta primene

Potrošnja oko

duž. m. StoSeal D 100

1,2 - 1,8

kg/m

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

**Nadogradnja slojeva**

1. Priprema podloge
2. Sloj lepka StoPox SK 100
3. Zaptivna traka za fuge StoSeal D 100
4. Završni premaz StoPox SK 100

**Nanošenje**

1. Priprema podloge  
StoSeal D 100 ne aktivirati.

minimalna potrebna širina zaptivne trake za fuge:

zone lepljenja po 40 mm

Zona pomeranja: pomeranje fuge x 10

Ukrojiti traku za zaptivanje fuga za izradu detalja, npr. unutrašnjih i spoljašnjih uglova. Prilikom uklanjanja uzeti u obzir preklope od 40 mm. Pojedinačne elemente zavarite vrućim vazduhom.

Bočno ograničite lepljene površine pomoću trake za maskiranje. Oblepите podlogu preko zone kretanja.

## Tehnički list

**StoPox SK 100**

2. Na pripremljenu površinu u zoni kretanja obostrano nanesite sloj lepka StoPox SK 100 StoPox SK 100 nazubljenom gletericom u sloju debljine od oko 1-2 mm. Uklonite pokrivnu traku preko zone kretanja.

3. Poravnajte traku za zaptivanje StoSeal D 100 StoSeal D 100 preko zone kretanja i utisnite je u svež lepak. Preko dilatacionih fuga formirajte traku za zaptivanje fuga u obliku petlje. Pritiskanjem uklonite vazdušne džepove u zoni lepljenja. Uklonite suvišan lepak. Skinite pokrivnu traku. Sačekajte da StoPox SK 100 reaguje. Zalepite pokrivnom trakom StoSeal D 100 preko zone kretanja.

4. Pokrivni sloj StoPox SK 100  
Lepljene površine i zaptivnu traku za fuge sa obe strane zone kretanja premažite sa StoPox SK 100 u debljini sloja od oko 1 - 2 mm. Pustite da masa za izjednačavanje na ivicama iscuri do kraja. Uklonite pokrivne trake. Za naredne premaze pospite sveži sloj mase kvarcnim peskom.

**Mehanička zaštita:**

Zaptivna traka za fuge mora biti zaštićena od mehaničkog oštećenja tokom čitave faze gradnje! To se može obaviti sa trakama od lima, podmetačima od gumenog granulata ili pločama od ekstrudiranog polistirena. Zaštite traku za zaptivanje fuga od trajnih temperatura iznad +70 °C.

**Otpornost**

Dobra otpornost na: vodene, bitumenske temeljne premaze, vodu, cement, kreč, morsku vodu, javnu otpadnu vodu, UV zračenje, mikroorganizme.  
Ograničena otpornost na: alkalije/kiseline, organske rastvarače (ugljovodonici, estri, ketoni).

<b>Čišćenje alata</b>	Očistiti sredstvom StoDivers EV 100 odmah posle upotrebe.		
<b>Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo</b>	Opšta uputstva za primenu na <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.		
<b>Isporuka</b>			
<b>Pakovanje</b>	kanta i kutija		
	<b>Broj artikla</b>	<b>Oznaka</b>	<b>Pakovanje</b>
	01474/007	01474/007	?
<b>Skladištenje</b>			
<b>Uslovi skladištenja</b>	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.		
<b>Vek skladištenja</b>	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).		

## Tehnički list

**StoPox SK 100****Obeležavanje**

Grupa proizvoda

Lepak za punjenje

**Sigurnost**

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:  
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,  
E-pošta: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), internet stranica: [www.baua.de](http://www.baua.de)

**Posebne napomene**

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

## Tehnički list

---

# StoPox SK 100

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd  
Omladinskih brigada 86k  
Lokal 5, West 65  
RS - 11070 Beograd  
Telefon: +381 11 6350 127