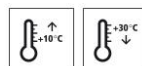


Tehnički list

StoPox KU 614

EP Beschichtung, elektrisch leitfähig / EP
coating, electrically conductive



Karakteristike

Primena

- Unutra
- kao električno provodljiv premaz za industrijske podne površine sa povećanim zahtevima u pogledu ESD zaštite

Karakteristike

- velika otpornost na habanje
- veoma dobra svojstva nivelisanja
- zapreminska provodljivost
- zadovoljava zahteve prema EN 61340-5-1
- ispunjava zahteve u skladu sa DIN VDE 0100-410 u kombinaciji sa StoPox WL 118

Izgled

- sjajno

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Namenjeno za otpr. RAL 7032
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

- Preduslovi u pogledu podloge:
- Suva, nosiva
 - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
 - Ukloniti manje čvrste slojeve.

Tehnički list

StoPox KU 614

- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

- Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće

- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.

- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 težinska procenta

- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 težinska procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje

- Glodanje, zatim sačmarenje

- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura obrade:

minimalna temperatura: +10 °C

maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:

maksimalno 75 % na +12 °C

maksimalno 85 % na +30 °C

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 40 minuta

Na +23 °C: oko 30 minuta

Na +30 °C: oko 15 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 30,0 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se u skladu sa sledećim podacima.

- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.

- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

Tehnički list

StoPox KU 614

- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.

Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min

Vreme mešanja: najmanje 3 minuta

4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.

Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.

5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao premaz	1,8 - 2,2 kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva	1. Pripremiti podlogu. 2. Temeljni premaz: StoPox GH 205 3. masa za izravnjanje: StoPox GH 205 4. Samolepljiva vodeća traka: StoDivers LB 100 5. Nanošenje provodnog sloja: StoPox WL 110, kod zahteva u skladu sa DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118 6. Nanošenje električno provodljivog završnog premaza: StoPox KU 614
---------------------	--

Nanošenje	ESD premaz sa strožim zahtevima: 1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: - StoPox GH 205 - Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gletERICA - Proizvod naknadno preći valjkom ili četkom i ravnomerno raspodeliti. - potrošnja: oko 0,2-0,3 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge - Napomena: - Izbegavati stvaranje barica. Ne posipati temeljni premaz.
-----------	---

Tehnički list

StoPox KU 614

- vreme čekanja za sledeći premaz: maksimalno 48 h

3. masa za izravnanje:

- StoPox GH 205
- punjenje proizvoda: 1:1 do 1:3 težinskih delova StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS odn. StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- potrošnja StoPox GH 205 po mm debljine sloja: oko 0,4-0,5 kg/m²
- potrošnja Sto Zuschlag KS, StoQuarz po mm debljine sloja oko 0,4-1,5 kg/m²
- potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (napunjen)

4. Samolepljiva vodeća traka:

- StoDivers LB
- Nalepiti proizvod na pripremljenu podlogu.
- Slobodne krajeve vertikalno povući uvis na zidnim površinama i spojiti sa uzemljenjem.
- Opciono: Priključivanje na uzemljenje može da se vrši i uz pomoć seta za uzemljenje. proizvod: StoDivers LS
- Po jedan priključak za uzemljenje potreban je na svakih 100 m² površine.
- Broj i lokaciju pogodnih tačaka uzemljenja mora da odredi elektroinstalater.
- Povezivanje provodnih traka ili seta za uzemljenje sme da vrši samo elektroinstalater.

5. Nanošenje provodnog sloja:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 kod zahteva prema DIN VDE 0100-410
- Razrediti sa oko 10 % vode.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alat: najlonski valjak, visina flora: 13-14 mm
- potrošnja: oko 0,12–0,15 kg/m²
- Napomena:
- Otpor uzemljenja, pre nego što se nanese završni premaz. Time se obezbeđuje funkcionalnost provodnog sloja.
- otpor uzemljenja: StoPox WL 110 maksimalno 50 kiloam, StoPox WL 118 maksimalno 1 megaom

6. Nanošenje električno provodljivog završnog premaza:

- StoPox KU 614
- Nanesite proizvod. Alat: Sto-Stehrakel, nazubljenje (u zavisnosti od potrošnje): 25, 95 ili 67
- Proizvod ravnomerno unakrsno pređite valjkom. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 1,8–2,2 kg/m²
- Minimalna potrošnja: 1,5 kg/m²

Napomene:

Očvršćavanje (najranija izloženost vodi): na +23 °C – posle 7 dana. Može se obrađivati na +23 °C: posle 15-48 sati.

Primena:

Tehnički list

StoPox KU 614

- Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

Izloženost UV zracima, odstupanje nijanse boje:

- Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike.
- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

Zahtevi u vezi zaštite ljudi:

- Kod zahteva u vezi zaštite ljudi u skladu sa VDE 0100-410 koristiti provodni sloj StoPox WL 118.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:
na +23 °C: 15-48 h

Očvršćavanje, najranija izloženost vodi:
posle 7 dana, na +23 °C

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
- pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
- pogledajte tehnički priručnik, prilog

Izjava o svojstvima, CE oznaka:
izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de

- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Nijansa boje

RAL karta boja, ograničeni izbor boja

Pakovanje

kanta i kutija

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
04103/001	04103/001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Izbegavati temperature iznad 25 °C.

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja:

Tehnički list

StoPox KU 614

cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223
- rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini
Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda Premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127