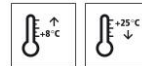


Tehnički list

StoPox KU 601

EP premaz, otporan na hemijsko i mehaničko izlaganje, nizak sadržaj VOC-a



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- sa premazom u boji za industrijske podne površine sa mehaničkom i hemijskom izloženošću
- kao sastavni deo StoFloor Cleanroom KU 601

Karakteristike

- velika otpornost na hemikalije prema listi otpornosti na hemikalije
- velika mehanička otpornost
- za čišćenje, kratkotrajno +80 °C, trajno vlaženje maks. +50 °C
- brzo očvršćavanje na sobnoj temperaturi
- velika otpornost na habanje
- bez aditiva štetnih za lakove

Izgled

- sjajno

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- razni sertifikati o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Zatezna čvrstoća savijanja (28 dana)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Namenjeno za otpr. RAL 7032
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox KU 601

Preduslovi

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.
Ukloniti manje čvrste slojeve i posipni pesak koji se nije vezao.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +8 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.
Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

Obrada

Temperatura obrade

najniža temperatura obrade: +8 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 75 %
Najviša temperatura obrade: +25 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

na +8 °C: oko 60 minuta
Na +10 °C: oko 40 minuta
Na +25 °C: oko 20 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 21,1 tež. delova

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.

Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.

Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.

Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

po mm debljine sloja (bez punjenja)

1,5

kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

industrijski podovi / HBV sistemi prema § 62 WHG bez premošćavanja pukotina

Tehnički list

StoPox KU 601

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz sa StoPox GH 205
3. Sloj za izravnanje kod dubine hrapavosti > 0,5 mm.
4. Završni premaz sa StoPox KU 601
5. Matirajući zaštitni premaz StoPox WL 150 transparent (opcija)
6. Završni sloj za negu sa StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)

Nanošenje

Industrijski podovi / HBV sistemi prema § 62 WHG bez premošćavanja pukotina.

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 205

Ravno nalijte StoPox GH 205 tako da nestanu sve pore na podlozi i nanosite gumenom gletericom, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom/četkom. Izbegavajte stvaranje lokvi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge.

Ako se ne obrađuje u roku od 48 sati, sveži temeljni premaz posipati suvim kvarcnim peskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne obilno, već zрно pored zrna).

potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Sloj za izravnanje (kod dubine hrapavosti > 0,5 mm)

StoPox GH 205, stepen punjenja 1 : 1 do 1 : 3 prema težinskim delovima sa Sto Zuschlag KS odn. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 prema težinskim delovima).

potrošnja: StoPox GH 205 oko 0,4 - 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) oko 0,4 - 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (punjen)

4. Premaz sa StoPox KU 601

Pomešani materijal se povlači širokom špahtlom (nazubljenje 48 ili 95, Sto-Werkzeugkatalog), ravnomerno raspodeljuje i unakrsnim potezima odzračuje pomoću valjka za odzračivanje.

Potrošnja u zavisnosti od debljine sloja:

Debljina sloja do 1 mm, bez punjenja:

potrošnja: 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Minimalna debljina sloja zavisi od podloge i zahteva za izgled/sposobnost pokrivanja. Debljine sloja <0,5 mm na glatkim podlogama po pravilu dovode do problema pri samorazlivanju.

Tehnički list

StoPox KU 601

potrošnja: min. 0,8 kg/m² (glatka, izbrušena podloga) RAL 7023 / RAL 7032

debljina sloja 1-2 mm: stepen punjenja 1:0,3 po težinskim delovima sa StoQuarz 0,1-0,5 mm Potrošnja: oko 1,7 kg/m² i mm debljine sloja (celokupna smesa)

potrošnja StoPox KU 601: oko 1,3 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz-a 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

Debljina sloja 2 - 3 mm: stepen punjenja 1:0,5 po težinskim delovima sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. potrošnja: oko 1,8 kg/m² i mm debljine sloja (celokupna smesa)

potrošnja StoPox KU 601: oko 1,2 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz-a 0,1 - 0,5 mm: min. 0,6 kg/m²

Na niskim temperaturama materijala i predmeta, potrošnja materijala po m² povećava se zbog povećanja viskoznosti.

5. Matirajući zaštitni premaz StoPox WL 150 transparent (opcija)
Izmešani materijal se razređuje sa do 15 % vode, ponovo se meša i nanosi se unakrsnim potezima pomoću najlonskog valjka (dužina vlakana oko 13 - 14 mm). Možda će biti potrebna 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13-0,15 kg/m², po radnom koraku

Preporučujemo da se StoPox WL 150 transparent nanese valjkom od 25 cm i da se zatim unakrsnim potezima naknadno pređe valjkom veličine 50 cm.

6. Završni sloj za negu StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)
Završni sloj za negu se nanosi ravnomerno i u tankom sloju na čist i očvrstnut industrijski pod. Nanošenje materijala pomoću prethodno navlaženog mopa. Pod ostaviti dovoljno vremena, oko 20 - 30 minuta, da se osuši.

Drugo nanošenje se vrši poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Vremena sušenja između radnih koraka moraju se striktno poštovati. U zavisnosti od očekivanog opterećenja može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m²/po radnom koraku

Napomena:

Obratite pažnju: Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

Očvršćavanje (najranija izloženost vodi): na +23 °C - posle 7 dana.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike.

Tehnički list

StoPox KU 601

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:
na +6 °C: oko 24 sati
na +10 °C: oko 16 sati
na +25 °C: oko 8 sati

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Ako se StoPox KU 601 ugrađuje pri temperaturama ispod 15 °C, u slučaju izlaganja vodi u toku upotrebe, može doći do vizuelnog osvetljenja površine. Ovaj efekat je isključivo vizuelni i ne utiče na tehničke karakteristike proizvoda.

U slučaju čestog izlaganja temperaturi i hemikalijama, vizuelne promene se ne mogu isključiti.

Isporuka**Nijansa boje**

RAL karta boja, veliki izbor nijansi boja

Pakovanje

dve kutije

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
01455/019	01455/019	?
01455/012	01455/012	?

Skladištenje**Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.

Vek skladištenja

U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Obeležavanje**Grupa proizvoda**

Plastika, veoma otporna na hemikalije

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i

Tehnički list

StoPox KU 601

izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127