

Tehnički list

StoPox KU 401

Strukturni zaštitni sloj na bazi epoksidne smole



Karakteristike

Primena

- Unutra
- za cementne podloge kao što su betonske ili estrih površine
- kao zaštitni, strukturisani sloj u boji za industrijske podne površine
- za proizvodne oblasti u prehrambenoj industriji

Karakteristike

- prilagođavanje viskoznosti strukture
- bez aditiva štetnih za lakove
- za čišćenje, kratkotrajno +80 °C, trajno vlaženje maks. +40 °C

Izgled

- bradavičasta struktura
- sjajno

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- razni sertifikati o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.			

Podloga

Preduslovi

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.
Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Tehnički list

StoPox KU 401

Priprema

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura obrade: +10 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 75 %
Najviša temperatura obrade: +25 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 30 minuta
Na +20 °C: oko 20 minuta
na +25 °C: oko 10 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. delova

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.
Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.
Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.
Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

kao zaštitni sloj

0,6 - 0,7 kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

strukturni premaz, standardna struktura

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz, npr. sa StoPox GH 205
3. Strukturni premaz sa StoPox KU 401
4. završni sloj za negu sa StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opciono)

Nanošenje

Strukturni premaz, standardna struktura:

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205
Ravno nalijte StoPox GH 205 tako da nestanu sve pore na podlozi i nanosite

Tehnički list

StoPox KU 401

gumenom gletericom, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom/četkom. Izbegavajte stvaranje lokvi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge.

po potrebi posipanje sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Premaz za ujednačavanje StoPox GH 205 (opciono)
StoPox GH 205, stepen punjenja 1 : 1 do 1 : 3 prema težinskim delovima sa Sto Zuschlag KS odn. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 prema težinskim delovima).

potrošnja: StoPox GH 205 oko 0,4 - 0,5 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) oko 0,4 - 1,5 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (punjen)

4. Strukturni premaz: StoPox KU 401
Promešani materijal se nanosi i raspoređuje pomoću čelične špahtle (Polyplan, tip 23, trouglasto nazubljenje). Izrada bradavičaste strukture se vrši naknadnim prelaskom sa teksturiranim valjkom (grub, Sto-Werkzeugkatalog).

Željenu strukturu bi trebalo definisati izradom uzoraka površina.

Vidi napomene u nastavku.

Potrošnja: 0,6 - 0,7 kg/m², u zavisnosti od željene strukture.

5. Završni sloj za negu StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)
Završni sloj za negu se nanosi ravnomerno i u tankom sloju na čist i očvrstnut industrijski pod. Nanošenje materijala pomoću prethodno navlaženog mopa. Pod ostaviti dovoljno vremena, oko 20 - 30 minuta, da se osuši.

Drugo nanošenje se vrši poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Vremena sušenja između radnih koraka moraju se striktno poštovati. U zavisnosti od očekivanog opterećenja može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², po radnom koraku

Obratite pažnju: Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

Napomena:

Očvršćavanje (najranija izloženost vodi): na +23 °C - posle 7 dana. Promenljive temperature tokom faze primene i faze otvrdnjavanja mogu da utiču na strukturu zaštitnog sloja.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali

Tehnički list

StoPox KU 401

to ne utiče na tehničku funkciju premaza.
Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike.

alat (iz Sto kataloga alata):
- špahtla sa dugačkom drškom (Polyplan, tip 23, trouglasto nazubljenje)
- strukturirani valjak (grub)

Napomena:
Neposredno nakon nanošenja materijala pomoću nazubljene špahtle, npr. Polyplan, tip 23, brzo naknadno preći grubo strukturiranim valjkom. Mora se izbegavati često i nepotrebno valjanje napred-nazad.

Čišćenje alata	StoCryl VV / StoDivers EV 100
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	U slučaju čestog izlaganja temperaturi i hemikalijama, vizuelne promene se ne mogu isključiti. Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu. Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Nijansa boje	RAL karta boja, ograničeni izbor boja, svetle nijanse imaju manju sposobnost pokrivanja
--------------	---

Pakovanje	kanta i kutija
-----------	----------------

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
03710/009	03710/009	?
03710/006	03710/006	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.
---------------------	---

Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).
------------------	---

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Zaštitni sloj
-----------------	---------------

Tehnički list

StoPox KU 401

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127