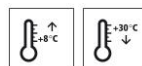


Tehnički list

StoPox HVP O

Osnovni premaz od epoksidne smole, pogodan za podloge kontaminirane uljem



Karakteristike

Primena	• unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima • na podnim površinama • vlažne, očišćene cementne podloge • kao temeljni premaz za uljem kontaminirane podloge nakon prethodnog čišćenja podloge • posipano ispod EP premaza i PUR premaza
Karakteristike	• veoma dobro prijanjanje na podlozi • visoka kapilarna aktivnost • snažan efekat blokiranja kapilarne kontaminacije uljem
Izgled	• mlečan, mutan izgled
Specifičnosti/napomene	• Proizvod odgovara standardu EN 1504-2 • Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	400 - 600 mPa.s	Smesa

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi	Zauljene, mat vlažne cementne podloge Preduslovi u pogledu podloge: Podloga može da bude suva ili vlažna; mora da bude nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj. Suvo ili vlažno prema definiciji Smernice za popravke 2001-10
-------------------	---

Tehnički list

StoPox HVP O

Temperatura podloge veća od +8 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.
Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme	Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima. U vezi sa konkretnim problem podloga koje su kontaminirane uljem, preporučujemo da iskoristite naše tehničke savete. Betonske podloge kontaminirane uljem moraju se prethodno očistiti emulgujućim sredstvom za čišćenje (HVPO sredstvo za uklanjanje ulja proizvođača Schencking & Bury) prema uputstvima proizvođača, nekoliko puta ako je potrebno. Površina se zatim ponovo temeljno čisti četkom i čistom vodom i mokro usisava, ako je potrebno, nekoliko puta. Otpadne vode se moraju sakupljati i pravilno odlagati.
-----------------	--

Obrada

Temperatura obrade	najniža temperatura obrade: +8 °C najviša temperatura obrade: +30 °C maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %		
Vreme obrade	Na +10 °C: oko 120 minuta Na +23 °C: oko 60 minuta na +30 °C: oko 30 minuta		
Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 12,5 težinskih delova		
Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B. Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta. Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte. Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera! Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.		
Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao temeljni premaz, u zavisnosti od podloge	0,6 - 1,0	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			

Tehnički list

StoPox HVP O

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz za podloge kontaminirane uljem
1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox HVP O / posipanje.

Nanošenje

podloge kontaminirane uljem

1. Priprema podloge (postupak čišćenja, firma Schencking & Bury)
Betonske podloge kontaminirane uljem moraju se prethodno očistiti emulgujućim sredstvom za čišćenje (HVP-O sredstvo za uklanjanje ulja) prema uputstvima proizvođača (Schencking & Bury), po potrebi nekoliko puta. Vidi pripremu podloge.

alternativno, kompletnu pripremu podloge može preuzeti kompanija BioVersal (www.bioversal.de)

2. Temeljni premaz
StoPox HVP O se nanosi direktno na vlažnu, očišćenu betonsku površinu pomoću gumene gletalice/četke za impregnaciju.
U suprotnom, ulje koje se diže će sprečiti prijanjanje temeljnog premaza na podlogu.

potrošnja: ca. 0,6 - 1,2 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

posipanje sa StoQuarz 0,6 - 1,2 mm

potrošnja: oko 1,0 - 1,5 kg/m²

Nakon posipanja, temeljni premaz se može doraditi dodatnim StoPox premazima.

(*) vaša osoba za kontakt
Karl-Jürgen Schencking, Alte Ziegelei 12, 85386 Eching
Tel. +49 8133 91 33, Faks +49 8133 91 34, mobilni tel. +49 177 477 57 77

e-pošta. Schencking@Schencking-Bury.de

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:
na +10 °C: oko 28 sata
Na +23 °C: oko 10 sati
Na +30 °C: oko 8 sati

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec.
Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u

Tehnički list

StoPox HVP O

prilogu.

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Pakovanje kanta i kutija

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
14185/011	14185/011	?
14185/009	14185/009	?
14185/007	14185/007	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.

Vek skladištenja U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Obeležavanje

Grupa proizvoda Temeljni premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za

Tehnički list

StoPox HVP O

zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127