Tehnički list
StoPox GH 532

Osnovni premaz od epoksidne smole, prethodno napunjen, otporan kod delovanja vlage na zadnjoj strani



Karakteristike

Primena

- Unutra
- izloženo vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz
- kao samorazlivajući premaz
- na suvim podlogama sa vezivom na bazi cementa, npr. betonu, estrihu
- posipano ispod EP premaza i PUR premaza

Karakteristike

- prethodno napunjen specijalnim materijalima za punjenje
- veoma dobro navlaživanje podloge
- veoma dobro odzračivanje

Izgled

- neproziran

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Opšte:
- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

	Suva podloga: - U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće - Suvo prema definiciji EN 1504-10 Sadržaj vlage: - Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja. - Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta - Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prianjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm² Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²
Pripreme	1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“. Primer: - Sačmarenje - Glodanje, zatim sačmarenje - Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
Obrada	
Temperatura obrade	Temperatura podloge i vazduha: Minimalna temperatura: +10 °C Maksimalna temperatura: +30 °C Temperatura obrade: Minimalna temperatura: +10 °C Maksimalna temperatura: +30 °C Relativna vlažnost vazduha: maksimalno: 75 % na temperaturi obrade od najmanje +10 °C maksimalno: 85 % na temperaturi obrade od najviše +30 °C
Vreme obrade	na +10 °C: oko 40 minuta na +23 °C: oko 20 minuta na +30 °C: oko 10 minuta
Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0:22,2 težinskih delova
Priprema materijala	Napomene: - Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i

mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:
- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:
- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:
1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne rasporedi i smesa postane homogena.
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja

Vrsta primene	Potrošnja oko	
kao temeljni premaz, u zavisnosti od podloge	0,35 - 0,55	kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: sistem površinske zaštite OS 8
1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza i samorazlivajućeg premaza: StoPox GH 532
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Zaštita: StoPox DV 100

B: sistem površinske zaštite OS 11b
1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 532
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja: StoPox TEP MultiTop
5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPox DV 100

C: industrijski podni premaz

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 532
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Opciono ujednačavanje: StoPox GH 532
5. Posipanje: StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Nanošenje premaza: npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

Nanošenje

A: sistem površinske zaštite OS 8

Napomena: - nadogradnja slojeva, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza i samorazlivajućeg premaza:
- StoPox GH 532
- punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- stepen punjenja: 1 : 0,7 prema težinskim delovima
- potrošnja StoPox GH 532: oko 1,2 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

3. Posipanje:
- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- potrošnja: oko 4-5 kg/m²

4. Zaštitni sloj:
- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- Potrošnja: oko 0,6-0,8 kg/m²
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

B: sistem površinske zaštite OS 11b

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:
- StoPox GH 532
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,4 kg/m²

3. Posipanje:
- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- Potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja:
- StoPox TEP MultiTop, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Vreme čekanja: Plivajući i habajući sloj naneti posle 12-24 sati i nakon uklanjanja kvarcnog peska koji se nije vezao.
- Odnos mešanja za samorazlivajući malter: 1,0 težinskih delova StoPox TEP MultiTop, 0,4 težinskih delova StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 2,5 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 1,0 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,3-0,8 mm: oko 1,0 kg/m²
- Napomena: Kod nagiba > 2 % ili zbog klimatskih uslova, materijal punjenja i stepen punjenja se mogu prilagoditi.

5. Posipanje:
- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- Preporuka: Veoma opterećene površine posipati prema veličini zrna, npr. B. sa DUROP-om ili Röhrig tucanikom. pogledajte http://www.roehrig-granit.de
- potrošnja StoQuarz 0,3-0,8 mm: oko 4-6 kg/m²
- potrošnja DUROP-a ili tucanika: oko 5-8 kg/m²

6. Zaštita:
- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja

C: industrijski podni premaz

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:
- StoPox GH 532
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- potrošnja: oko 0,3-0,5 kg/m²

Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

3. Posipanje:
- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- Potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

4. Opciono ujednačavanje:
- StoPox GH 532

5. Posipanje:
- StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 0,5-1,0 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,3-0,8 mm: oko 0,5-1,0 kg/m²

6. Nanošenje premaza:
- npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Vreme obrade: na +10 °C: oko 18 sata Na +23 °C: oko 12 sati Na +30 °C: oko 8 sati
Čišćenje alata	Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu: - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi - pogledajte tehnički priručnik, prilog 2. Pridržavajte se uputstva za rad. Izjava o svojstvima, CE oznaka: - izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de - Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
08238/004	StoPox GH 532 Set	30 kg set

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na

	pakovanju. Objašnjenje serijskog broja: cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Temeljni premaz
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Obratiti pažnju na Bezbednosni list! Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“ Https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Objavio: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“ Objavio: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454, E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene infomacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Tehnički list
StoPox GH 532

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127