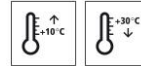


Tehnički list

StoPox GH 530

Osnovni premaz od epoksidne smole, prethodno napunjen, za ispitane sisteme površinske zaštite, otporan kod delovanja vlage na zadnjoj strani



Karakteristike

Primena

- Unutra
- slobodno izloženo
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz
- kao samorazlivajući premaz
- na suvim podlogama sa vezivom na bazi cementa, npr. betonu, estrihu
- kao sastavni deo ispitanih sistema površinske zaštite OS 8 i OS 11 iz StoCretec asortimana
- posipano ispod EP premaza i PUR premaza

Karakteristike

- prethodno napunjen specijalnim materijalima za punjenje
- veoma dobro navlaživanje podloge
- veoma dobro odzračivanje
- testiran na kompatibilnost između premaza i površinski suvog betona zasićenog vodom prema DIN EN 13578: 2003
- ispitano vezivanje u slučaju delovanja vlage na zadnjoj strani u skladu sa smernicama za popravku DAfStb

Izgled

- neproziran

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox GH 530

Preduslovi

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:
minimalna temperatura: +10 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +10 °C
maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno: 75 % na temperaturi obrade od najmanje +10 °C
maksimalno: 85 % na temperaturi obrade od najviše +30 °C

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 40 minuta
na +23 °C: oko 20 minuta
na +30 °C: oko 10 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100 : 16,6 težinskih delova

Tehnički list

StoPox GH 530

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

kao temeljni premaz, u zavisnosti od podloge

0,35 - 0,55 kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: sistem površinske zaštite OS 8

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza i samorazlivajućeg premaza: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Zaštita: StoPox DV 100

B1: sistem površinske zaštite OS 11a i OS 11b

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

B2: sistem površinske zaštite OS 11b

4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja: StoPox TEP MultiTop
5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

Tehnički list

StoPox GH 530

6. Zaštita: StoPox DV 100

ili

B3: sistem površinske zaštite OS 11a

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwO: StoPox TEP MultiTop

5. Nanošenje habajućeg sloja: StoPox TEP MultiTop

6. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

7. Zaštita:

C: industrijski podni premaz

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 530

3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Opciono ujednačavanje: StoPox GH 530

5. Posipanje: StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm

6. Nanošenje premaza: npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

Nanošenje

A: sistem površinske zaštite OS 8

Napomena: - Primena sistema površinske zaštite OS 8: pogledajte uputstvo za rad DIN V 18026.

- nadogradnja slojeva, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza i samorazlivajućeg premaza:

- StoPox GH 530

- punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm

- stepen punjenja: 1 : 0,7 prema težinskim delovima

- potrošnja StoPox GH 530: oko 1,2 kg/m²

- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Obilno posuti po celoj površini.

- potrošnja: oko 4-5 kg/m²

4. Zaštita:

- StoPox DV 100

- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.

- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gletERICA

- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati:

Tehnički list

StoPox GH 530

valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-0,8 kg/m²
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

B1: sistem površinske zaštite OS 11a i OS 11b

Napomene:

- Primena sistema površinske zaštite OS 11: pogledajte uputstvo za rad DIN V 18026.

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 530
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. alati valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,4 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

B2: sistem površinske zaštite OS 11b

Radni koraci 1-3:

- Vidi B1: sistem površinske zaštite OS 11a i OS 11b

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 530

3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja:

- StoPox TEP MultiTop, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Vreme čekanja: Plivajući i habajući sloj naneti posle 12-24 sati i nakon uklanjanja kvarcnog peska koji se nije vezao.
- odnos mešanja za samorazlivajući malter: 1,0 težinskih delova StoPox TEP MultiTop, 0,4 težinskih delova StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 2,5 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 1,0 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 1,0 kg/m²
- Napomena: Kod nagiba > 2 % ili zbog klimatskih uslova, materijal punjenja i stepen punjenja se mogu prilagoditi.

5. Posipanje:

Tehnički list

StoPox GH 530

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- Preporuka: Veoma opterećene površine posipati prema veličini zrna, npr. B. sa DUROP-om ili Röhrig tucanikom. pogledajte <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 4-6 kg/m²
- potrošnja DUROP-a ili tucanika: oko 5-8 kg/m²

6. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja

Nanošenje sistema površinske zaštite StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:

- potrošnja i informacije: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

B3: sistem površinske zaštite OS 11a

Radni koraci 1-3:

- Vidi B1: sistem površinske zaštite OS 11a i OS 11b
- 1. Pripremiti podlogu.
- 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 530
- 3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Nanošenje plivajućeg sloja koji premošćava pukotine, hwO:

- StoPox TEP MultiTop
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. debljina sloja: najmanje 1,5 mm, alati: široka špahtla sa trougaonim nazubljenjem
- Proizvod radi odzračivanja naknadno obraditi unakrsnim potezima. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 2,3 kg/m²
- Napomena: Da bi se izbeglo oštećenje membrane, koristite prilikom posipanja ili odzračivanja koristiti donove sa tupim čavličima.

5. Nanošenje habajućeg sloja:

- StoPox TEP MultiTop, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Vreme čekanja: Habajući sloj naneti posle 12-24 sati.
- odnos mešanja za samorazlivajući malter: 1,0 težinskih delova StoPox TEP MultiTop, 0,2 težinskih delova StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 1,9 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

Tehnički list

StoPox GH 530

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- Preporuka: Veoma opterećene površine posipati prema veličini zrna, npr. B. sa DUROP-om ili Röhrig tucanikom. pogledajte <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz-a 0,6-1,2 mm: oko 4-6 kg/m²
- potrošnja DUROP-a ili tucanika: oko 5-8 kg/m²

7. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja

Nanošenje sistema površinske zaštite StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:

- potrošnja i informacije: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

C: industrijski podni premaz

1. priprema podloge

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 530
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti.
- potrošnja: 0,3-0,5 kg/m²
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- potrošnja: oko 0,5-1 kg/m²

4. Opciono ujednačavanje:

- StoPox GH 530

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrno bude pored zrna.
- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,5-1,0 kg/m²
- potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 0,5-1,0 kg/m²

Tehnički list

StoPox GH 530

6. Nanošenje premaza:
- npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Vreme obrade: na +10 °C: oko 18 sata Na +23 °C: oko 12 sati Na +30 °C: oko 8 sati
--	--

Čišćenje alata	Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu: - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi - pogledajte tehnički priručnik, prilog 2. Pridržavajte se uputstva za rad. Izjava o svojstvima, CE oznaka: - izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de - Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.
--	---

Isporuka

Pakovanje	kanta		
	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	08238/001	08238/001	?
	08238/002	08238/002	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Temeljni premaz
------------------------	-----------------

Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
------------------	--

Tehnički list

StoPox GH 530

Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Tehnički list

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalierspachtelung
(abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

stepen punjenja za premaz za ujednačavanje

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127