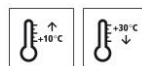


Tehnički list

StoPox GH 502

Osnovni premaz od epoksidne smole, za ispitane sisteme površinske zaštite, otporan kod delovanja vlage na zadnjoj strani



Karakteristike

Primena

- Unutra
- izloženo vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- na suvim podlogama sa vezivom na bazi cementa, npr. betonu, estrihu
- kao deo testiranih sistema površinske zaštite OS 8, OS 11

Karakteristike

- veoma dobro prijanjanje na mineralnim podlogama
- ispitan u pogledu čvrstoće prijanjanja i stvaranja mehurića kod delovanja vlage na zadnjoj strani
- može se puniti kvarcnim peskom na lokaciji

Izgled

- transparent

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

- Opšte:
- Suva, nosiva
 - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
 - Ukloniti manje čvrste slojeve.

Tehnički list

StoPox GH 502

- Ukloniti posipni pesak koji nije vezan.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće
- Suvo prema definiciji EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema	1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“. Primer: - Sačmarenje - Glodanje, zatim sačmarenje - Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
-----------------	---

Obrada

Temperatura obrade	Temperatura obrade: Minimalna temperatura: +10 °C Maksimalna temperatura: +30 °C Relativna vlažnost vazduha: maksimalno: 75 % na temperaturi obrade od najmanje +10 °C maksimalno: 85 % na temperaturi obrade od najviše +30 °C
---------------------------	---

Vreme obrade	Na +10 °C: oko 60 minuta Na +23 °C: oko 40 minuta Na +30 °C: oko 20 minuta
---------------------	---

Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0:45,0 težinskih delova
----------------------	--

Priprema materijala	Napomene: - Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. - Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
----------------------------	--

Tehnički list

StoPox GH 502

- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
 2. Dodajte svu komponentu B.
 3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
- Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
 Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
 - Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
 5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao temeljni premaz, u zavisnosti od podloge	0,2 - 0,3	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			
Nadogradnja slojeva	1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 502 3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. sistemi za površinsku zaštitu StoCretec: OS 8, OS 11, prema uputstvu za rad DIN V 18026		
	1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: - StoPox GH 502 - Proizvod naneti nalivanjem. Alati: gumena gleterica - Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti. - Potrošnja: oko 0,2–0,3 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge - Napomena: Izbegavati stvaranje plesni. 3. Posipanje:		

Tehnički list

StoPox GH 502

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše tako da zrna bude pored zrna.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

4. Nanošenje premaza:

- sistemi površinske zaštite kompanije StoCretec: OS 8, OS 11
- Primena sistema površinske zaštite OS 8: pogledajte uputstvo za rad DIN V 18026.

Napomene:

Ispitana nadogradnja slojeva:

- potrošnja materijala u skladu sa smernicom DAfStb, izdanje od oktobra 2001.
- godine: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:

na +10 °C: oko 32 sata

Na +23 °C: oko 12 sati

Na +30 °C: oko 8 sati

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
 - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:

- izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de
- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka**Pakovanje**

kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
08167/004	StoPox GH 502 Set	28 kg set
08167/003	StoPox GH 502 Set	551 kg set

Skladištenje**Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka

Tehnički list

StoPox GH 502

minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Temeljni premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Tehnički list

StoPox GH 502

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127