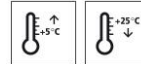


## Tehnički list

## StoPox GH 500 S

Osnovni premaz od epoksidne smole, industrija, javna garaža, ubrzano očvršćavanje



## Karakteristike

## Primena

- Unutra
- izloženo vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz
- na suvim podlogama sa vezivom na bazi cementa, npr. betonu, estrihu

## Karakteristike

- veoma dobro prianjanje na cementnim podlogama
- može se puniti kvarcnim peskom na lokaciji

## Izgled

- transparentan

## Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

## Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	280 - 420 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm <sup>3</sup>	
Čvrstoća prianjanja na beton	DIN EN ISO 4624	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

## Podloga

## Preduslovi

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti posipni pesak koji nije vezan.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće

## Tehnički list

**StoPox GH 500 S**

- Suvo prema definiciji EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++5 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Pripreme**

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

**Obrada****Temperatura obrade**

Temperatura podloge i vazduha:  
Minimalna temperatura: +5 °C  
Maksimalna temperatura: +25 °C

Temperatura obrade:  
Minimalna temperatura: +5 °C  
Maksimalna temperatura: +25 °C

Relativna vlažnost vazduha:  
maksimalno: 80 %

**Vreme obrade**

na +20 °C: oko 12 minuta

**Odnos mešanja**

komponenta A : komponenta B  
A : B  
100,0:44,0 težinskih delova

**Priprema materijala**

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

## Tehnički list

### StoPox GH 500 S

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:  
 - Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.  
 Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min  
 Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i iverice posude za mešanje.  
 Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao temeljni premaz	0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.		
<b>Nadogradnja slojeva</b>	temeljni premaz ispod nevodeneh StoPox premaza 1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 500 S 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. Nanošenje premaza: npr. StoPox BB OS	
<b>Nanošenje</b>	temeljni premaz ispod nevodeneh StoPox premaza 1. Pripremiti podlogu.  2. Nanošenje temeljnog premaza: - StoPox GH 500 S - Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gleterica - Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti. Alati: valjak sa kratkim vlaknima - potrošnja: oko 0,3–0,5 kg/m <sup>2</sup> , u zavisnosti od hrapavosti podloge - Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.  3. Posipanje: - StoQuarz 0,3-0,8 mm - Sveži temeljni premaz ne posipati previše.	

## Tehnički list

**StoPox GH 500 S**

- potrošnja: oko 0,3-0,8 kg/m<sup>2</sup>

4. Nanošenje premaza:

- npr. StoPox BB OS

**Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade**

Vreme obrade:  
na +20 °C: oko 3h

**Čišćenje alata**

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

**Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo**

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:  
- pogledajte na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), deo Proizvodi  
- pogledajte tehnički priručnik, prilog  
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:

- izjava o svojstvima: pogledajte [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

**Isporuka****Pakovanje**

kanta

	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	04815/012	StoPox GH 500 S Set	10 kg set
	04815/011	StoPox GH 500 S Set	25 kg set

**Skladištenje****Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

**Vek skladištenja**

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja:  
cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223  
- rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini  
Pogledajte na pakovanju proizvoda

**Obeležavanje****Grupa proizvoda**

Temeljni premaz

## Tehnički list

# StoPox GH 500 S

### Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.  
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!

### Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd  
Omladinskih brigada 86k  
Lokal 5, West 65  
RS - 11070 Beograd  
Telefon: +381 11 6350 127