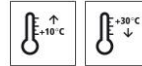


Tehnički list

StoPox GH 500

Osnovni premaz od epoksidne smole, testirani sistemi površinske zaštite saobraćajnih objekata



Karakteristike

Primena

- Unutra
- izloženo vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz
- kao samorazlivajući premaz
- na suvim podlogama sa vezivom na bazi cementa, npr. betonu, estrihu
- kao deo testiranih sistema površinske zaštite OS 8, OS 11

Karakteristike

- veoma dobro prijanjanje na cementnim podlogama
- može se puniti kvarcnim peskom na lokaciji

Izgled

- transparent

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

| Kriterijum | Standard / pravilo ispitivanja | Vrednost/ Jedinica | Napomene |
|--------------------------|--------------------------------|-----------------------|----------|
| Čvrstoća prijanjanja | EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| Viskoznost (na 23 °C) | EN ISO 3219 | 500 - 700 mPa.s | Smesa |
| Gustina (mešavina 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,1 g/cm ³ | |

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

- Opšte:
- Suva, nosiva
 - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
 - Ukloniti manje čvrste slojeve.
 - Ukloniti posipni pesak koji nije vezan.
 - Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Tehnički list

StoPox GH 500

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada**Temperatura obrade**

Temperatura podloge i vazduha:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno: 80 %

Vreme obrade

na +23 °C: oko 20 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 46,0 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

Tehnički list

StoPox GH 500

- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.

Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min

Vreme mešanja: najmanje 3 minuta

4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.

Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.

5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Nadogradnja slojeva

A: sistem površinske zaštite OS 8

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza i samorazlivajućeg premaza: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Zaštita: StoPox DV 502

B: sistem površinske zaštite StoCretec OS 11b.20

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja: StoPur EZ 500
5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPox DV 502

Nanošenje

A: sistem površinske zaštite OS 8

Napomene:

- nadogradnja slojeva, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza i samorazlivajućeg premaza:

- StoPox GH 500, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- odnos mešanja: 1,0 težinski deo StoPox GH 500, 1,0 težinski deo StoQuarz 0,1-

Tehnički list

StoPox GH 500

0,5 mm

- potrošnja StoPox GH 500: oko 0,8 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- potrošnja: oko 4-5 kg/m²

4. Zaštita:

- StoPox DV 502
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-0,8 kg/m²
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

B: sistem površinske zaštite OS 11b.20

Napomene:

- Potrošnja materijala se povećava na nižim temperaturama materijala i objekata.

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 500
- Proizvod naneti nalivanjem tako da nestanu pore. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,3-0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,3-0,8 kg/m²

4. Nanošenje plivajućeg sloja i habajućeg sloja:

- StoPur EZ 500, punjen sa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Vreme čekanja: Plivajući i habajući sloj naneti posle 12-24 sati i nakon uklanjanja kvarcnog peska koji se nije vezao.
- odnos mešanja za samorazlivajući malter: 1,0 težinskih delova StoPur EZ 500, 0,3 težinskih delova StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Samorazlivajući malter naneti u željenoj debljini sloja.
- potrošnja StoPur EZ 500: oko 2,3 kg/m²

Tehnički list

StoPox GH 500

- potrošnja StoQuarz-a 0,1-0,5 mm: oko 0,75 kg/m²
- Napomena: Kod nagiba > 2 % ili zbog klimatskih uslova, materijal punjenja i stepen punjenja se mogu prilagoditi.

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- Preporuka: Veoma opterećene površine posipati prema veličini zrna, npr. B. sa DUROP-om ili Röhrig tucanikom. pogledajte <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3-0,8 mm: oko 4-6 kg/m²
- potrošnja DUROP-a ili tucanika: oko 5-8 kg/m²

6. Zaštita:

- StoPox DV 502
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Unakrsnim potezima ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade na +23 °C: oko 12–24 sata

Čišćenje alata Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
 - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:
 - izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de
 - Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Pakovanje kanta

| Broj artikla | Oznaka | Pakovanje |
|--------------|-----------|-----------|
| 04815/015 | 04815/015 | 25 kg set |

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštiti od direktnog sunčevog zračenja.

Tehnički list

StoPox GH 500

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje**Grupa proizvoda**

Temeljni premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru

Tehnički list

StoPox GH 500

podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127