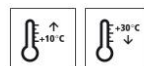


Tehnički list

StoPox GH 205

Osnovni premaz od epoksidne smole, ispitan, otporan kod delovanja vlage na zadnjoj strani



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz za mineralne podloge
- premaz za ujednačavanje za dubine hrapavosti > 0,5 mm
- zaptivanje kapilara i pora kod podloga sa vezivom na bazi cementa

Karakteristike

- veoma dobro prijanjanje na mineralnim podlogama
- ispitan u pogledu čvrstoće prijanjanja i stvaranja mehurića kod delovanja vlage na zadnjoj strani
- sadrži aditiv za odzračivanje
- može se puniti kvarcnim peskom na lokaciji
- nizak sadržaj VOC-a prema kriterijima Odbora za procenu zdravstvene ispravnosti građevinskih proizvoda (AgBB)

Izgled

- transparent

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- sastavni deo StoCretec podne obloge, koja je odobrena u skladu sa AgBB za građevinu, na bazi vizuelno kvalitetnih PUR smola
- sastavni deo različitih sistema podnih obloga u skladu sa AgBB za građevinu

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja		> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Tehnički list

StoPox GH 205

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Suvo u skladu sa definicijom u EN 1504-10, međutim zavisi od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

Obrada

Temperatura obrade

najniža temperatura obrade: +10 °C

maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 75 %

najviša temperatura obrade: +30 °C

maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 60 minuta

Na +23 °C: oko 40 minuta

Na +30 °C: oko 20 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 45,0 tež. delova

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.

Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.

Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.

Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

kao temeljni premaz, u zavisnosti od podloge

0,2 - 0,5

kg/m²

Tehnički list

StoPox GH 205

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

Standardni temeljni premaz ispod nevedenih StoPox premaza (unutra / spolja).

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205/posipanje
3. Fini malter za izravnjanje sa StoPox GH 205 (opcija, za hrapavosti > 0,5 mm)
4. Premaz, npr. sa StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

Temeljni premaz za delovanje vlage na zadnjoj strani:
Upotreba StoPox GH 205 kao barijere protiv delovanja vlage na zadnjoj strani zahteva precizno poznavanje kvaliteta podloge kao i vrste i stepena delovanja vlage. Potrebne su konsultacije sa savetnikom za StoCretec sistem.

Nanošenje

Standardni temeljni premaz ispod nevedenih StoPox premaza (unutra / spolja).

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Ravno nalijte StoPox GH 205 tako da nestanu sve pore na podlozi i nanosite gumenom gletericom, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom/četkom. Izbegavati pojavu lokvi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,5 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge.

Ako se ne obrađuje u roku od 48 sati, sveži temeljni premaz posipati suvim kvarcnim peskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne obilno, već zrno pored zrna).

potrošnja oko 0,5-1,0 kg/m²

3. Fini malter za izravnjanje

temeljni premaz sa StoPox GH 205

potrošnja oko 0,3 - 0,5 kg/m² i radni korak

Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite fini malter za izravnjanje od 1 tež. dela StoPox GH 205 i do 2 težinska dela StoQuarz RF (uz eventualan dodatak tiksotropnog aditiva StoDivers ST).

Obrada se vrši gletericom, širokom špahtlom sa trougaonim nazubljenjem i valjkom za odzračivanje.

Tehnički list

StoPox GH 205

potrošnja StoPox GH 205 oko 0,6 - 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF oko 1,2 - 1,4 kg/m² i mm debljine sloja

4. Premaz

Nanošenje bezvodnog StoPox/StoPur premaza vrši se u skladu sa tehničkim listovima.

Koristi se kao vezivo protiv stvaranja pene za proizvodnju samorazlivajućih maltera i EP estriha.

Debljina sloja < 1 mm; stepen punjenja 1 : 1 po težinskim delovima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja celokupne smese: oko 1,50 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

Sveži samorazlivajući premaz po potrebi posuti termički sušenim kvarcnim peskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Debljina sloja 1 - 2 mm; stepen punjenja 1 : 1,5 po težinskim delovima, potrošnja celokupne smese: oko 1,7 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF: oko 1,0 kg/m² i mm debljine sloja

Sveži samorazlivajući premaz po potrebi posuti termički sušenim kvarcnim peskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Debljina sloja 2 - 3 mm; stepen punjenja 1 : 2,5 po težinskim delovima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja celokupne smese: oko 1,8 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: Sto Zuschlag KS: oko 1,3 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi, posipanje svežeg samorazlivajućeg maltera kvarcnim peskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Debljina sloja > 3 mm; stepen punjenja 1 : 3 po težinskim delovima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja celokupne smese: oko 1,92 kg/m² i mm debljine sloja.

Tehnički list

StoPox GH 205

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja
 Potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja
 Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja
 Potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 0,4 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi, posipanje svežeg samorazlivajućeg maltera kvarcnim peskom
 StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Samorazlivajući malter naneti širokom špahtlom/nazubljenom gletericom ili nazubljenom gumenom letvom (nazubljenje 48 ili 95 ili gumena letva 6 mm, Sto-Werkzeugkatalog) i ravnomerno raspodeliti. Zatim unakrsnim potezima ujednačiti i odzračiti materijal pomoću valjka za odzračivanje.

Debljina sloja 6 - 15 mm; stepen punjenja 1 : 8 po težinskim delovima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja celokupne smese: oko 2,0 kg/m² i mm debljine sloja.

Prethodno grundiranje, mora da se radi mokro na mokro!

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,22 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja StoQuarz AS: oko 1,78 kg/m² i mm debljine sloja

Na niskim temperaturama materijala i predmeta, potrošnja materijala po m² povećava se zbog povećanja viskoznosti.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:
 na +10 °C: oko 32 sata
 Na +23 °C: oko 12 sati
 Na +30 °C: oko 8 sati

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec.
 Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Pakovanje

kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
04807/026	StoPox GH 205 Set	10 kg set

Tehnički list

StoPox GH 205

	04807/019	StoPox GH 205 Set	551 kg set
	04807/017	StoPox GH 205 Set	25 kg set
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.		
Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).		
Obeležavanje			
Grupa proizvoda	Temeljni premaz		
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Obratiti pažnju na Bezbednosni list!		

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127