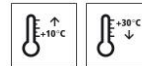


Tehnički list

StoPox DV 100

EP zaštitni premaz za posipane premaze od veštačke smole, ispitane sisteme površinske zaštite za javne garaže



Karakteristike

Primena

- Unutra
- izloženo vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- kao elastificirani zaštitni sloj na posipanim samorazlivajućim premazima
- u područjima sa zahtevom za zaštitu od klizanja
- kao sastavni deo ispitanih sistema površinske zaštite OS 8, OS 10, OS 11 iz StoCretec asortimana

Karakteristike

- mehanička otpornost
- hemijska otpornost
- velika sposobnost pokrivanja na posipanim međuslojevima
- kratkotrajno očistiti vodom: +80 °C, trajno vlaženje: maks. +40 °C

Izgled

- sjajno

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- razni sertifikati o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	67 - 73	Namenjeno za otpr. RAL 7032
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox DV 100

Preduslovi

Posipani temeljni premazi i drugi premazi kao podloga.

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće
- Suvo prema definiciji EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Metenje
- Usisavanje

2. Proveriti nosivost premaza.

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
Minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno: 85 %

Vreme obrade

Na +10 °C: oko 40 minuta
na +23 °C: oko 25 minuta
Na +30 °C: oko 15 minuta

Tehnički list

StoPox DV 100

Odnos mešanja komponenta A : komponenta B
 A : B
 100,0 : 14,3 težinskih delova

Priprema materijala Napomene:
 - Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
 - Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
 - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
 - Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:
 - Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
 - Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:
 - Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:
 1. Promešajte komponentu A.
 2. Dodajte svu komponentu B.
 3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
 Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
 Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
 4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
 Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
 5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao zaštitni sloj, u zavisnosti od podloge	0,6 - 1,0 kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: npr. StoPox GH 502 ili StoPox GH 530 ili StoPox GH 205
3. Posipanje: npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Opciono nanošenje samorazlivajućeg maltera: npr. StoPox BB OS
5. Posipanje: npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPox DV 100

Tehnički list

StoPox DV 100

Nanošenje

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- npr. StoPox GH 502 ili StoPox GH 530 ili StoPox GH 205
- Proizvod naneti nalivanjem. Alati gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- Potrošnja: oko 0,2 - 0,4 kg/m², u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

3. Posipanje:

- npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

4. Opciono nanošenje samorazlivajućeg maltera:

- npr. StoPox BB OS
- Nanesite proizvod. Alati npr. široka špahtla
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- Potrošnja: u zavisnosti od materijala

5. Posipanje:

- npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

6. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

Napomene:

Ispitana nadogradnja slojeva:

- potrošnja materijala u skladu sa smernicom DAfStb, izdanje od oktobra 2001. godine: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

Zaštitni sloj:

- debljina sloja: < 0,5 mm
- Debljina sloja se smanjuje usled mehaničkog habanja. Usled toga se može skratiti upotrební vek trajanja.

Tehnički list

StoPox DV 100

Potrošnja materijala:

- Pri niskim temperaturama materijala i predmeta viskoznost se povećava. Time se povećava potrošnja materijala po m².

Očvršćavanje:

- potpuna hemijska i mehanička otpornost : nakon 7 dana, na +23 °C
- Niske temperature odlažu očvršćavanje.
- Za vreme očvršćavanja: Voda na površini može da dovede stvaranja karbamata i da dovede do toga da površine izgledaju beličasto. Vlažnost može da dovede do lepljive površine.

Izloženost UV zracima, odstupanje nijanse boje:

- Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike.
- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza. Ovo posebno utiče na nijanse boja sa organskim pigmentima.

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Učestalo toplotno i hemijsko opterećenje: može doći do vizuelnih promena, npr. do promene boje.

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
 - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:

- izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de
- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Nijansa boje

RAL karta boja, veliki izbor nijansi boja

Pakovanje

kanta

Broj artikla

Oznaka

Pakovanje

Tehnički list

StoPox DV 100

	04848/029	04848/029	12 kg set
	04848/028	StoPox DV 100 Set getönt	12 kg set
	04848/027	StoPox DV 100 RAL7042 Set	30 kg set
	04848/020	04848/020	30 kg set
	04848/019	StoPox DV 100 Set RAL7032	30 kg set
	04848/018	StoPox DV 100 Set RAL7030	30 kg set
	04848/017	StoPox DV 100 Set getönt	30 kg set

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda Zaštitni sloj

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin

Tehnički list

StoPox DV 100

Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127