

## Tehnički list

# StoPox DV 100

EP zaštitni premaz za posipane premaze od veštačke smole, ispitane sisteme površinske zaštite za javne garaže



### Karakteristike

#### Primena

- Unutra
- slobodno izloženo
- na podnim površinama
- kao elastificirani zaštitni sloj na posipanim samorazlivajućim premazima
- u područjima sa zahtevom za zaštitu od klizanja
- kao sastavni deo ispitanih sistema površinske zaštite OS 8, OS 10, OS 11 iz StoCretec asortimana

#### Karakteristike

- mehanička otpornost
- hemijska otpornost
- velika sposobnost pokrivanja na posipanim međuslojevima
- kratkotrajno očistiti vodom: +80 °C, trajno vlaženje: maks. +40 °C

#### Izgled

- sjajno

#### Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
- razni sertifikati o ispitivanju

### Tehnički podaci

| Kriterijum               | Standard / pravilo ispitivanja | Vrednost/ Jedinica            | Napomene                    |
|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| Čvrstoća prijanjanja     | EN 1542                        | > 2,0 MPa                     |                             |
| Viskoznost (na 23 °C)    | EN ISO 3219                    | 1.300 - 1.900 mPa.s           | Smesa                       |
| Tvrdoća po Šoru-D        | DIN 53505-D/EN ISO 868         | 67 - 73                       | Namenjeno za otpr. RAL 7032 |
| Gustina (mešavina 23 °C) | EN ISO 2811                    | 1,38 - 1,46 g/cm <sup>3</sup> |                             |

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

### Podloga

#### Preduslovi

Posipani temeljni premazi i drugi premazi kao podloga.

## Tehnički list

# StoPox DV 100

**Opšte:**

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve.
- Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini.

**Suva podloga:**

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

**Sadržaj vlage:**

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++10 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Priprema**

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.  
Primer:
  - Metenje
  - Usisavanje
2. Proveriti nosivost premaza.

**Obrada****Temperatura obrade**

Temperatura podloge i vazduha:  
minimalna temperatura: +10 °C  
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:  
minimalna temperatura: +10 °C  
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:  
maksimalno: 85 %

**Vreme obrade**

Na +10 °C: oko 40 minuta  
na +23 °C: oko 25 minuta  
Na +30 °C: oko 15 minuta

**Odnos mešanja**

komponenta A : komponenta B  
A : B  
100,0 : 14,3 težinskih delova

# Tehnički list

## StoPox DV 100

### Priprema materijala

#### Napomene:

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

#### Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

#### Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

#### Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.  
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min  
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.  
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

| Potrošnja                                                                                                                                                                                                            | Vrsta primene                              | Potrošnja oko               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                      | kao zaštitni sloj, u zavisnosti od podloge | 0,6 - 1,0 kg/m <sup>2</sup> |
| Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu. |                                            |                             |

### Nadogradnja slojeva

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: npr. StoPox GH 502 ili StoPox GH 530 ili StoPox GH 205
3. Posipanje: npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Opciono nanošenje samorazlivajućeg maltera: npr. StoPox BB OS
5. Posipanje: npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPox DV 100

### Nanošenje

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza:
  - npr. StoPox GH 502 ili StoPox GH 530 ili StoPox GH 205
  - Proizvod naneti nalivanjem. alati gumena gletERICA

## Tehnički list

### StoPox DV 100

---

- Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti.
- Potrošnja: oko 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>, u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

#### 3. Posipanje:

- npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 4. Opciono nanošenje samorazlivajućeg maltera:

- npr. StoPox BB OS
- Nanesite proizvod. alati npr. široka špahtla
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- Potrošnja: u zavisnosti od materijala

#### 5. Posipanje:

- npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>, u zavisnosti od posipanja
- Napomena: Izbegavati stvaranje barica.

---

#### Napomene:

##### Ispitana nadogradnja slojeva:

- potrošnja materijala u skladu sa smernicom DAfStb, izdanje od oktobra 2001.
- godine: videti uputstva za rad, Dodatak A, sertifikat o usaglašenosti DIN V 18026

##### Zaštitni sloj:

- debljina sloja: < 0,5 mm
- Debljina sloja se smanjuje usled mehaničkog habanja. Usled toga se može skratiti upotrební vek trajanja.

##### Potrošnja materijala:

- Pri niskim temperaturama materijala i predmeta viskoznost se povećava. Time se povećava potrošnja materijala po m<sup>2</sup>.

##### Očvršćavanje:

- potpuna hemijska i mehanička otpornost : nakon 7 dana, na +23 °C
- Niske temperature odlažu očvršćavanje.
- Za vreme očvršćavanja: Voda na površini može da dovede stvaranja karbamata i

## Tehnički list

# StoPox DV 100

da dovede do toga da površine izgledaju beličasto. Vlažnost može da dovede do lepljive površine.

Izloženost UV zracima, odstupanje nijanse boje:

- Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike.
- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza. Ovo posebno utiče na nijanse boja sa organskim pigmentima.

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Čišćenje alata</b>                                | Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo</b> | <p>Učestalo toplotno i hemijsko opterećenje: može doći do vizuelnih promena, npr. do promene boje.</p> <p>1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:<br/>- pogledajte na <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a>, deo Proizvodi<br/>- pogledajte tehnički priručnik, prilog<br/>2. Pridržavajte se uputstva za rad.</p> <p>Izjava o svojstvima, CE oznaka:<br/>- izjava o svojstvima: pogledajte <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a><br/>- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.</p> |

### Isporuka

**Nijansa boje** RAL karta boja, veliki izbor nijansi boja

**Pakovanje** kanta

| Broj artikla | Oznaka    | Pakovanje |
|--------------|-----------|-----------|
| 04848/028    | 04848/028 | ?         |
| 04848/027    | 04848/027 | ?         |
| 04848/020    | 04848/020 | ?         |
| 04848/019    | 04848/019 | ?         |
| 04848/018    | 04848/018 | ?         |
| 04848/017    | 04848/017 | ?         |

### Skladištenje

**Uslovi skladištenja** Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

**Vek skladištenja** Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok

## Tehnički list

# StoPox DV 100

trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine.  
Pogledajte na pakovanju proizvoda

### Obeležavanje

Grupa proizvoda

Zaštitni sloj

### Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.  
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.  
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.  
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i  
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,  
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i  
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), internet stranica: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

## Tehnički list

# StoPox DV 100

---

Objavljanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd  
Omladinskih brigada 86k  
Lokal 5, West 65  
RS - 11070 Beograd  
Telefon: +381 11 6350 127