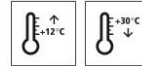


Tehnički list

StoPox CS 100

EP zaštitni sloj, transparentan



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- kao vezivo od epoksidne smole sa malom tendencijom žućenja za proizvodnju zaštitnih slojeva
- kao vezivo za obojene kvarcne premaze
- protivklizni zaštitni sloj u kombinaciji sa čvrstim staklenim kuglicama StoBallotini
- kao zaštita za napukle StoPox premaze

Karakteristike

- mala viskoznost
- sadrži aditiv za odzračivanje
- za čišćenje, kratkotrajno +80 °C, trajno vlaženje maks. +40 °C

Izgled

- transparent
- sjajno
- visoki sjaj boje

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- razni sertifikati o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	510 - 780 mPa.s	Smesa
Tvrdoća po Šoru-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	> 35	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,12 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:

Tehnički list

StoPox CS 100

Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom. Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Temperatura podloge veća od +12 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.
Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm²
Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.

Stari premazi od epoksidne smole dodatno se moraju pripremiti sa mat sa mrežicom za brušenje ili brusnim pločama. Preporučuje se da se pripremljena površina očisti mešavinom vode/etanola (odnos 1: 1).

Obrada

Temperatura obrade

najniža temperatura obrade: +12 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 75 %

najviša temperatura obrade: +30 °C
maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %

Vreme obrade

Na +12 °C: oko 50 minuta
na +23 °C: oko 25 minuta
na +30 °C: oko 15 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 50,0 tež. delova

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.

Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.

Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.

Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera!

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

kao zaštitni sloj

0,2

kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije.

Tehnički list

StoPox CS 100

Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

višeslojni, dekorativni, protivklizni kvarcni premaz u boji

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz sa StoPox GH 205
3. Samonivelišuća masa StoPox CS 100
4. Posipanje
5. Zaštitni sloj sa StoPox CS 100
6. Završni sloj za negu npr. StoDivers P 105 (potrebno je više radnih koraka)

Neklizajući zaštitni sloj sa Sto Ballotini (čvrste staklene kuglice) na glatkom ili oljuštenom premazu na bazi epoksidne smole, npr. StoPox BB OS.

1. Priprema podloge
2. Zaštitni sloj sa StoPox CS 100 i Sto Ballotini.

Nanošenje

Višeslojni, dekorativni, neklizajući kvarcni premaz u boji (unutra).

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz sa StoPox GH 205

Izmešani materijal ravno nalijte tako da nestanu sve pore na podlozi, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom / četkom. Izbegavati pojavu lokvi.

potrošnja: oko 0,2 - 0,4 kg/m² u zavisnosti od hrapavosti podloge

Posipanje sa StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, potrošnja: ca. 1,0 - 1,5 kg/m²

3. Samonivelišuća masa StoPox CS 100

StoPox CS 100, punjen sa StoQuarz 0,01 mm ili StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (odnos mešanja približno 1 : 1 do 1 : 1,5 težinskih delova, mešavina kvarcnog peska 1 : 1 težinskih delova).

Nanošenje i ravnomerna raspodela pomešanog materijala vrši se širokom špahtlom (nazubljeni alat 48 ili 95 iz Sto kataloga alata), a zatim se vrši ujednačavanje i odzračivanje unakrsnim potezima valjkom za odzračivanje.

potrošnja: oko 1,5 - 1,7 kg/m² i mm debljine sloja (ukupna smeša)

4. Posipanje sa npr. StoQuarz-om od 0,3 - 0,8 mm ili Röhrig granitom u višku.

Očistite ili usisajte višak peska pre nanošenja zaštitnog sloja.

5. Zaštitni sloj sa StoPox CS 100

Nanesite proizvod pomoću gleterice od penaste gume i ravnomerno rasporedite valjkom od jagnjeće kože sa kratkom dlakom.

Tehnički list

StoPox CS 100

potrošnja StoPox CS 100: oko 0,5-1,2 kg/m², u zavisnosti od posipanja

6. Završni sloj za negu StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)
Završni sloj za negu se nanosi ravnomerno i u tankom sloju na čist i očvrstnut industrijski pod. Nanošenje materijala pomoću prethodno navlaženog mopa bez vlakana. Pod ostaviti dovoljno vremena, oko 20 - 30 minuta, da se osuši.

Drugo nanošenje se vrši poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Vremena sušenja između radnih koraka moraju se striktno poštovati. U zavisnosti od očekivanog opterećenja može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², po radnom koraku

Obratite pažnju: Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

Neklizajući zaštitni sloj sa Sto Ballotini (čvrste staklene kuglice) na glatkom ili oljuštenom premazu na bazi epoksidne smole, npr. StoPox BB OS.

1. Priprema podloge
Podloga StoPox BB OS kao samorazlivajući malter, po potrebi otkinuta.

Površina premaza mora biti prethodno tretirana zelenim jastučetom.

2. Zaštitni sloj sa StoPox CS 100 i Sto Ballotini.
Primena StoPox CS 100, punjenog sa Sto Ballotini - čvrstim staklenim kuglicama (prečnika 180 - 300 µm ili 250 - 425 µm). dodata količina: oko 30 procenata težine
Stalno mešajte smešu (štapom za mešanje) da biste sprečili taloženje.

Smeša se mora snažno strugati po zrnju pomoću čelične gleterice. Da bi se obezbedila ujednačena raspodela čvrstih staklenih kuglica, valjak sa teksturom (srednji/grubi; Sto katalog alata) mora da se vodi unakrsno. Proizvod se mora brzo primeniti.

Adresa:

RÖHRIG Granit GmbH, Werkstraße Röhrig 1, 64646 Heppenheim, Nemačka
telefon (+49 62 52) 70 09 - 0, telefaks (+49 62 52) 70 09 - 11
eMail: info@roehrig-granit.de, Internet: <http://www.roehrig-granit.de>

Napomena:

Površine premazane sa StoPox CS 100 moraju biti zaštićene od vlage najmanje 7 dana (na +21 °C).

Niže temperature odlažu očvršćavanje.

Uprkos relativno visokoj stabilnosti žućenja, može se očekivati promena nijanse boje/žutilo.

Tehnički list

StoPox CS 100

Površinske temperature od > +50 °C takođe mogu dovesti do zatamnjenja.

Ovo se takođe mora uzeti u obzir pri izboru nijanse kvarcnog peska u boji ili osnovnih premaza, posebno na dnevnom svetlu.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza.

Čišćenje alata

Čistiti pomoću StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

U slučaju čestog izlaganja temperaturi i hemikalijama, vizuelne promene se ne mogu isključiti.

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Isporuka

Pakovanje

kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
14204/013	14204/013	?
14204/005	14204/005	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja

Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.

Vek skladištenja

U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Zaštitni sloj

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje. Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“, Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i

Tehnički list

StoPox CS 100

Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127