# Tehnički list

# StoPox BB OS

Premaz EP, industrija



## Karakteristike

**Primena**

- Unutra
- na podnim površinama
- kao standardni premaz u boji za industrijske podne površine, npr. za automobilsku industriju ili prehrambenu industriju
- kao završni sloj u boji u sistemu površinske zaštite OS 8 iz StoCretec asortimana
- kao sastavni deo StoFloor Cleanroom BB OS

**Karakteristike**

- srednja mehanička i hemijska otpornost
- za čišćenje, kratkotrajno +80 °C, trajno vlaženje maks. +40 °C
- veoma dobre karakteristike tečenja i odzračivanja
- bez aditiva štetnih za lakove

**Izgled**

- sjajno

**Specifičnosti/napomene**

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- razni sertifikati o ispitivanju
- Rana osetljivost na vodu može se povećati tokom obrade i stvrdnjavanja na niskim temperaturama (< 15 °C).

## Tehnički podaci

| Kriterijum | Standard / pravilo ispitivanja | Vrednost/ Jedinica | Napomene |
|---|---|---|---|
| Čvrstoća prijanjanja | EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| Zatezna črstoća savijanja (28 dana) | EN ISO 178 | > 30 MPa | |
| Viskoznost (na 23 °C) | EN ISO 3219 | 1.400 - 2.300 mPa.s | Smesa |
| Tvrdoća po Šoru-D | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 72 - 78 | Namenjeno za otpr. RAL 7032 |
| Gustina (mešavina 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,41 - 1,49 g/cm³ | |
| Otpornost na habanje prema Taber uređaju | EN ISO 5470-1 | 60 mg | CS 10/1000U/1000g , približno |

# Tehnički list
# StoPox BB OS

| | |
|---|---|
| | U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda. |
| **Podloga** | |
| **Preduslovi** | Preduslovi u pogledu podloge:<br>Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.<br>Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.<br><br>Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.<br><br>Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.<br>Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm²<br>Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm² |
| **Pripreme** | Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima. |
| **Obrada** | |
| **Temperatura obrade** | najniža temperatura obrade: +10 °C<br>maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 75 %<br><br>najviša temperatura obrade: +30 °C<br>maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 % |
| **Vreme obrade** | Na +10 °C: oko 50 minuta<br>na +20 °C: oko 30 minuta<br>na +30 °C: oko 15 minuta |
| **Odnos mešanja** | komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. delova |
| **Priprema materijala** | Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B.<br>Dobro izmešajte sporom mešalicom (maksimalno 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta.<br>Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo promešajte.<br>Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera! |

# Tehnički list
# StoPox BB OS

Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.

**Potrošnja**

| Vrsta primene | Potrošnja oko | |
|---|---|---|
| po mm debljine sloja, kod premaza do 1 mm | 1,0 - 1,5 | kg/m² |
| po mm debljine sloja, kod premaza od 1 - 3 mm | 1,1 | kg/m² |
| kao zaštitni sloj, u zavisnosti od zrna za posipanje | 0,6 - 0,8 | kg/m² |

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

**Nadogradnja slojeva**

industrijski podni premaz, glatki
1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205/posipanje
3. Premaz sa StoPox BB OS (bez punjenja/napunjen u zavisnosti od debljine sloja)
4. Matirajući zaštitni premaz StoPox WL 150 transparent (opcija)
5. Završni sloj za negu StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)

industrijski podni premaz, protivklizni
1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205/posipanje
3. Premaz StoPox BB OS (bez punjenja/napunjen u zavisnosti od debljine sloja) / posipanje sa StoQuarz
4. Zaštitni sloj sa StoPox BB OS ili StoPox DV 100

sistem površinske zaštite OS 8, ispitan na delovanje vlage na zadnjoj strani
1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz i sloj površinske zaštite sa StoPox GH 502 ili StoPox GH 532
3. Posipanje sa StoQuarz 0,3 - 0,8 mm u višku
4. Zaštitni sloj sa StoPox BB OS

pogledajte uputstvo za rad StoCretec sistem površinske zaštite OS 8.6 i OS 8.22

**Nanošenje**

industrijski podni premaz, glatki

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz sa StoPox GH 205
Izmešani materijal ravno nalijte tako da nestanu sve pore na podlozi, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom / četkom. Izbegavati pojavu lokvi.

Potrošnja oko 0,3 - 0,5 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge.

kod dubina hrabavosti > 0,5 mm, preporučujemo sloj za izravnanje

Ako se ne obrađuje u roku od 48 satii, sveži temeljni premaz posipati suvim kvarcnim peskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne obilno, već zrno pored zrna).

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Premaz sa StoPox BB OS
Pomešani materijal se povlači širokom špahtlom (nazubljenje 48 ili 95, Sto-Werkzeugkatalog), ravnomerno raspodeljuje i unakrsnim potezima odzračuje pomoću valjka za odzračivanje.

Minimalna potrošnja zavisi od podloge i zahteva za izgled/sposobnost pokrivanja. Debljine sloja <0,5 mm na glatkim podlogama po pravilu dovode do problema pri samorazlivanju.

premaz do 1 mm:
Potrošnja StoPox BB OS: najmanje 1,0 - 1,5 kg/m²
premaz 1 do 2 mm:
Potrošnja StoPox BB OS: oko 1,1 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja celokupne smese: ca. 1,6 kg/m² i mm debljine sloja
premaz 2 do 3 mm:
Potrošnja StoPox BB OS: oko 1,1 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja celokupne smese: ca. 1,8 kg/m² i mm debljine sloja

4. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)
Pre ponovne obrade sa zaštitnim slojem površina StoPox BB OS se radi optimizovanja vlaženja mora prethodno tretirati zelenim jastučićem.

Izmešani materijal se razređuje sa do 15 % vode, ponovo se meša i nanosi se unakrsnim potezima pomoću najlonskog valjka (dužina vlakana oko 13 – 14 mm). Mogu biti potrebna 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13-0,15 kg/m², po radnom koraku
Preporučujemo da se StoPox WL 150 transparent nanese valjkom od 25 cm i da se zatim unakrsnim potezima naknadno pređe valjkom veličine 50 cm.

5. Završni sloj za negu StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcija)
Završni sloj za negu se nanosi ravnomerno i u tankom sloju na čist i očvrsnut industrijski pod. Nanošenje materijala pomoću prethodno navlaženog mopa bez vlakana. Pod ostaviti dovoljno vremena, oko 20 - 30 minuta, da se osuši.

Drugo nanošenje se vrši poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Vremena

sušenja između radnih koraka moraju se striktno poštovati. U zavisnosti od očekivanog opterećenja može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², po radnom koraku

industrijski podni premaz, protivklizni
Za povećanje protivklizne stabilnosti, sveži samorazlivajući premaz zatim se može posipati sa StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Mogući su i drugi materijali za posipanje, kao što su Durop, korund ili granitni pesak.

Potrošnja za StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: oko 3,0 - 6,0 kg/m² u zavisnosti od debljine sloja.

Ukupna debljina sloja se zbog posipanja kvarcnim peskom povećava za najmanje 50 %. Višak kvarcnog peska koji nije vezan mora se nakon očvršćavanja pomesti ili usisati industrijskim usisivačem.

zaštitni sloj sa StoPox BB OS/StoPox DV 100
Ako se StoPox BB OS koristi kao završni sloj posipanih obloga, zbog svoje ograničene sposobnosti pokrivanja može da se koristi samo u nijansama boja RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 i 7046. Za druge nijanse boja koristiti StoPox DV 100.

Pomešani materijal se nanosi i ravnomerno raspodeljuje pomoću gumene gleterice, a zatim se unakrsnim potezima prelazi valjkom sa kratkim vlaknima (Sto-Werkzeugkatalog).

potrošnja StoPox BB OS (oko RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² zavisno od zrna za posipanje
Potrošnja StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² zavisno od zrna za posipanje

sistem površinske zaštite OS 8
1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz i sloj površinske zaštite sa StoPox GH 502 ili StoPox GH 532
Mešani materijal se povlači širokom špahtlom (nazubljenje 48 ili 95, Sto Werkzeugkatalog) i ravnomerno raspodeljuje. Da bi se obezbedila potrebna debljina sloja, preporučujemo kontrolu potrošnje i proveru debljine sloja u još svežem materijalu.

potrošnja kod dubina hrapavosti do 0,5 mm: oko 0,8 kg/mX StoPox GH 502 1 : 1 napunjen kvarcnim peskom 0,1 - 0,5 mm ili 1,2 kg/mX StoPox GH 532 1 : 0,7 napunjen kvarcnim peskom 0,1-0,5 mm

U slučaju opasnosti od delovanja vlage na zadnjoj strani i jako upijajućih podloga, preporučujemo da se prethodno nanese temeljni premaz.

potrošnja: oko 0,3 kg/m² StoPox GH 502 ili oko 0,4 kg/m² StoPox GH 532

3. Posipanje sa StoQuarz 0,3 - 0,8 mm u višku
potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

4. Zaštitni sloj sa StoPox BB OS
Promešani materijal se postavlja i raspodeljuje sa Sto Gummischieber Profi (br. art. 17400-005). Zatim se naknadno prelazi pomoću Sto valjka za lakiranje Nylon RS 13 (br. art. 08278-004).

Napomena:
U sučaju svetlijih nijansi boje (npr. pribl. RAL 7035) ili sjajnih nijansi boje (npr. RAL 6018) smanjenje sposobnosti pokrivanja može da pogorša izgled. Preporučujemo da se u vezi sa svetlim i specijalnim nijansama boje posavetujete sa našim tehničkim info centrom kako biste, ako je moguće, prešli na drugi proizvod iz StoCretec asortimana.

Takođe preporučujemo da pratite uputstva za odgovarajuće sisteme površinske zaštite.

Obratite pažnju: Tokom obrade izbegavati izlaganje direktnim sunčevim zracima, visoke temperature i promaju.

U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza. Na niskim temperaturama materijala i predmeta, potrošnja materijala po m² povećava se zbog povećanja viskoznosti.

Potpuna hemijska i mehanička otpornost postiže se nakon 7 dana na +23 °C.

Žutilo koje se javlja pri izlaganju UV zracima ne utiče na tehničke karakteristike.

| | |
|---|---|
| **Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade** | Vreme obrade:<br>na +10 °C: oko 24 sata<br>Na +23 °C: oko 14 sati<br>Na +30 °C: oko 10 sati |
| **Čišćenje alata** | Čistiti pomoću StoCryl VV. |
| **Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo** | U slučaju čestog izlaganja temperaturi i hemikalijama, vizuelne promene se ne mogu isključiti.<br><br>Sertifikate o usaglašenosti sistema površinske zaštite naći ćete u tehničkom info centru kompanije StoCretec GmbH.<br>Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u |

prilogu.

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

## Isporuka

**Nijansa boje** RAL karta boja, veliki izbor nijansi boja

**Pakovanje** kanta

| Broj artikla | Oznaka | Pakovanje |
|---|---|---|
| 14152/141 | StoPox BB OS Set getönt | 15 kg set |
| 14152/111 | StoPox BB OS Set getönt | 30 kg set |

## Skladištenje

**Uslovi skladištenja** Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.

**Vek skladištenja** U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

## Obeležavanje

**Grupa proizvoda** Premaz

**Sigurnost** Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
Https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

# Tehnički list
# StoPox BB OS

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

## Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene infomacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.
Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127