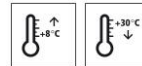


Tehnički list

StoPox 590 EP

EP premaz, sadrži cement, protivklizni, premošćuje pukotine, za ispitane sisteme površinske zaštite



Karakteristike

- | | |
|----------------|--|
| Primena | <ul style="list-style-type: none"> • Unutra • izloženo vremenskim uticajima • habajući sloj u ispitanom sistemu površinske zaštite OS 8.15 • za industrijske podove i saobraćajne površine srednjeg do velikog opterećenja |
|----------------|--|

- | | |
|-----------------------|--|
| Karakteristike | <ul style="list-style-type: none"> • vrlo dobro prijanjanje na mat vlažnim, mineralnim podlogama • otporna površina • prekriva pukotine |
|-----------------------|--|

- | | |
|---------------|--|
| Izgled | <ul style="list-style-type: none"> • sjajno |
|---------------|--|

- | | |
|-------------------------------|---|
| Specifičnosti/napomene | <ul style="list-style-type: none"> • Proizvod odgovara standardu EN 1504-2 • Proizvod odgovara standardu EN 13813 |
|-------------------------------|---|

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Zatezna čvrstoća savijanja (28 dana)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

- | | |
|-------------------|--|
| Preduslovi | <p>Opšte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ispitani sistemi površinske zaštite: suvo, nosivo - Nespitani sistemi površinske zaštite: suvo ili vlažno, nosivo - Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom - Ukloniti manje čvrste slojeve. - Ukloniti naslage sitnih sastojaka betona na površini. |
|-------------------|--|

Tehnički list

StoPox 590 EP

Suva podloga, ispitani sistemi površinske zaštite:

- U zavisnosti od klase pritisne čvrstoće
- Suvo prema definiciji EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Suva ili vlažna podloga, neispitani sistemi površinske zaštite:

- Suvo ili vlažno u skladu sa definicijom u EN 1504-10

Temperatura podloge: najmanje ++8 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada**Temperatura obrade**

Temperatura podloge i vazduha:
minimalna temperatura: +8 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:
minimalna temperatura: +8 °C
Maksimalna temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost vazduha:
maksimalno: 85 %

Vreme obrade

na +10 °C: oko 120 minuta
Na +23 °C: oko 60 minuta
na +30 °C: oko 30 minuta

Odnos mešanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 14,3 težinskih delova

Priprema materijala

Napomene:

Tehnički list

StoPox 590 EP

- Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima.
- Pridržavati se redosleda radnih koraka „Priprema materijala“.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenti je između +15 °C i +25 °C.

Vreme mešanja:

- Trajanje mešanja zavisi od temperature materijala i temperature okoline.
- Svaki kontejner mešati za isto vreme.

Moguće posledice ako je vreme mešanja predugo ili prekratko:

- Predugo mešanje proizvoda će smanjiti vreme primene.

Priprema materijala:

1. Promešajte komponentu A.
2. Dodajte svu komponentu B.
3. Mešajte komponente dok se učvršćivač dobro ne rasporedi, dok smesa ne postane homogena, a dobijena masa bez pruga.
Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min
Vreme mešanja: najmanje 3 minuta
4. Aparat za mešanje mora da pokriva donje i ivice posude za mešanje.
Učvršćivač mora biti ravnomerno raspodeljen.
5. Smesu sipati u čistu posudu. Još jednom izmešati komponente.

Potrošnja	Vrsta primene		Potrošnja oko	
	po mm debljine sloja		1,6	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.				
Nadogradnja slojeva	A: obloga za posipanje za srednja mehanička opterećenja, otporna na klizanje, premošćava pukotine 1. Pripremiti podlogu. 2. Opciono nanošenje temeljnog premaza: npr. StoPox 452 EP ili StoPox GH 205 3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Primena obloge za posipanje: StoPox 590 EP 5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm ili StoQuarz 0,6-1,2 mm ili Röhrig tucanik 6. Zaštita: StoPox DV 100			
	----- B: sistem površinske zaštite OS 8.15 1. Pripremiti podlogu. 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPox GH 502			

Tehnički list

StoPox 590 EP

3. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Nanošenje habajućeg sloja: StoPox 590 EP
5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPox DV 100

Nanošenje

A: obloga za posipanje za srednja mehanička opterećenja, otporna na klizanje, premošćava pukotine

1. Pripremiti podlogu.

2. Opciono nanošenje temeljnog premaza:

- Temeljni premaz je potreban samo kod veoma upijajućih podloga.
- npr. StoPox 452 EP ili StoPox GH 205
- Proizvod naneti nalivanjem. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- Potrošnja: oko 0,2 - 0,4 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

4. Primena obloge za posipanje:

- StoPox 590 EP
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. Alati: široka špahtla, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 95
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- Potrošnja: najmanje 2,0 kg/m²
- Napomena: Potrošnja materijala se povećava za dubine hrapavosti > 0,5 mm.

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm ili StoQuarz 0,6-1,2 mm ili Röhrig tucanik
- Obilno posuti po celoj površini.
- potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 5-6 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,6-1,2 mm: oko 5-6 kg/m²
- potrošnja tucanika: oko 8-10 kg/m²
- Röhrig tucanik: pogledajte <http://www.roehrig-granit.de>

6. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gletERICA
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati:

Tehnički list

StoPox 590 EP

valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m², u zavisnosti od posipanja
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

B: sistem površinske zaštite OS 8.15

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPox GH 502
- Proizvod naneti nalivanjem. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
- potrošnja: oko 0,5-1,0 kg/m²

4. Nanošenje habajućeg sloja:

- StoPox 590 EP
- Proizvod naneti bez punjenja i kvarcnog peska. Alati: široka špahtla, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48, 95
- Ravnomerno raspodeliti i odzračiti proizvod. Alati: valjak za odzračivanje
- potrošnja: oko 2,5 kg/m²

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Obilno posuti po celoj površini.
- potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 5-6 kg/m²

6. Zaštita:

- StoPox DV 100
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Ravnomerno naneti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti unakrsnim potezima. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- potrošnja: oko 0,6-0,8 kg/m²
- Napomena: Izbegavati stvaranje plesni.

Potrosnja, primena:

- Podaci o potrošnji i primeni odnose se na horizontalne površine.

Tehnički list

StoPox 590 EP

- U slučaju nagiba: prethodno testirati na površini uzorka. Po potrebi raditi u nekoliko slojeva i materijalima dodati sredstvo za zgušnjavanje ili više kvarcnog peska.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:
na +10 °C: oko 24 sata
Na +23 °C: oko 16 sati
Na +30 °C: oko 12 sati

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
- pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
- pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

Izjava o svojstvima, CE oznaka:
- izjava o svojstvima: pogledajte www.stocretec.de
- Otpornost na habanje navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka**Nijansa boje**

Svetlosiva
nije RAL nijansa boje
zavisno od zaštitnog sloja

Pakovanje

kanta i kutija

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
03781/005	StoPox 590 EP Set	30 kg set

Skladištenje**Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Pogledajte na pakovanju proizvoda

Tehnički list

StoPox 590 EP

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Objavio:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Tehnički list

StoPox 590 EP

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127