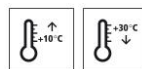


Tehnički list

StoPox 452 EP

Osnovni premaz od epoksidne smole za vlažne podloge



Karakteristike

Primena

- unutrašnje površine i površine izložene vremenskim uticajima
- na podnim površinama
- zaptivanje kapilara i pora kod podloga sa vezivom na bazi cementa
- kao temeljni premaz za nemineralne podloge kao što su prirubnice od nerđajućeg čelika i nosivih premaza od epoksidne smole
- kao temeljni premaz na balkonima

Karakteristike

- veoma dobro prijanjanje na mineralnim podlogama i nerđajućem čeliku
- sadrži aditiv za odzračivanje

Izgled

- transparent

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	Smesa
Gustina (mešavina 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:
Podloga može da bude suva ili vlažna; mora da bude nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.
Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Suvo ili vlažno prema definiciji Smernice za popravke 2001-10

Temperatura podloge veća od +10 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.
Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Tehnički list

StoPox 452 EP

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Površine od nerđajućeg čelika SA 2½ - ogoljeni metal u skladu sa EN ISO 12944-4.

Priprema	Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.
-----------------	---

Obrada

Temperatura obrade	najniža temperatura obrade: +10 °C najviša temperatura obrade: +30 °C maks. dozvoljena relativna vlažnost vazduha 85 %
---------------------------	--

Vreme obrade	Na +10 °C: oko 50 minuta Na +20 °C: oko 25 minuta na +30 °C: oko 10 minuta
---------------------	--

Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 45,0 tež. delova
----------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima. Promešajte komponentu A, zatim dodajte svu komponentu B. Dobro izmešajte sporom mešalicom (maks. 300 o/min) dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Obavezno promešajte sa strane i sa dna da bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio. Vreme mešanja min. 3 minuta. Ne koristite direktno iz isporučenog kontejnera! Nakon mešanja, sipajte u čistu posudu i ponovo pažljivo promešajte. Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.
----------------------------	---

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao temeljni premaz, u zavisnosti od podloge	0,3 - 0,6	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			

Nadogradnja slojeva	1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz sa StoPox 452 EP 3. Fini malter za izravnjanje (opcija, npr. za hrapavosti > 0,5 mm) 4. Završni premaz
----------------------------	--

Nanošenje	1. Priprema podloge
------------------	---------------------

Tehnički list

StoPox 452 EP

2. Temeljni premaz

Ravno nalijte StoPox 452 EP tako da nestanu sve pore na podlozi i nanosite gumenom gletericom, a zatim ravnomerno raspodelite valjkom/četkom. Izbegavajte stvaranje lokvi. Nanesite temeljni premaz StoPox 452 EP u jednom ili više radnih koraka u zavisnosti od podloge.

potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

Ako je vreme čekanja duže od 72 sata do sledećeg premaza, temeljni premaz lagano izbrusite, a zatim još jednom nanosite temeljni premaz ili, ako je potrebno, pospite.

posipanje sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

potrošnja: oko 1,0 kg/m²

3. Fini malter za izravnanje

Temeljni premaz sa StoPox 452 EP.

potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m² i radni korak

Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite fini malter za izravnanje od 1 tež. dela StoPox 452 EP i do 2 težinska dela StoQuarz-a 0,1 - 0,5 (uz eventualan dodatak tiksotropnog aditiva StoDivers ST).

Obrada se vrši gletericom, širokom špahtlom sa trougaonim nazubljenjem i valjkom za odzračivanje.

potrošnja StoPox 452 EP oko 0,6 - 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 1,2 - 1,4 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja: oko 1,0 - 3,0 kg/m²

4. Završni premaz

npr. StoPur EA ili StoPur EB 200, StoPox KU 601 u zavisnosti od tehničkog lista datog proizvođa

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Vreme obrade:

na +10 °C: oko 28 sata

Na +23 °C: oko 14 sati

Na +30 °C: oko 10 sati

Čišćenje alata

Čistiti pomoću StoCryl VV.

Tehnički list

StoPox 452 EP

**Napomene, preporuke,
posebne napomene, ostalo**

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec.
Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Klasa habanja navedena u CE oznaci odnosi se na glatku, neposipanu oblogu.

Isporuka

Pakovanje kanta i kutija

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
14062/028	14062/028	?
14062/027	14062/027	?
14062/026	14062/026	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom mestu zaštićenom od mraza; izbegavati direktnu sunčevu svetlost.

Vek skladištenja U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Obeležavanje

Grupa proizvoda Temeljni premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
Rad sa epoksidnim smolama: „Praktične smernice za rukovanje epoksidnim smolama“, kao i
izveštaj o ispitivanju: „Izveštaj o ispitivanju zaštitnog dejstva osam hemijski zaštitnih rukavica od EP premaza“,
Rukavice: „Rukavice za rukovanje epoksidnim smolama bez rastvarača“, kao i
Zaštitne rukavice: „Pravilna upotreba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Objavio:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, D-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktična pomoć za planiranje opreme na gradilištu: „Ekonomična i bezbedna oprema za gradilište“

Tehnički list

StoPox 452 EP

Objavio:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA - Savezni zavod za zaštitu na radu)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, internet stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127