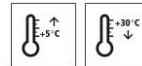


## Tehnički list

# StoPma TC 500 Base

PMMA premaz za prometne površine, za spoljne površine



### Karakteristike

#### Primena

- izloženo vremenskim uticajima
- na asfaltnim površinama
- na podlogama na bazi cementa sa dodatnim temeljnim premazom
- kao površinska oznaka za biciklističke staze ili mesta za parkiranje
- kao premaz protiv klizanja sa StoQuarz

#### Karakteristike

- brzo očvršćavanje
- mehanička otpornost
- tiksotropan
- bez rastvarača

#### Izgled

- u boji (može se nijansirati sa StoPma Pigment)

#### Specifičnosti/napomene

- otporan na mraz

### Tehnički podaci

| Kriterijum               | Standard / pravilo ispitivanja | Vrednost/ Jedinica     | Napomene |
|--------------------------|--------------------------------|------------------------|----------|
| Gustina (mešavina 23 °C) | EN ISO 2811-2                  | 1,65 g/cm <sup>3</sup> |          |

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

### Podloga

#### Preduslovi

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve i slojeve mulja.
- Ne nanosite proizvod na vlažne podloge.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

## Tehnički list

### StoPma TC 500 Base

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Temperatura podloge: najmanje ++5 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Bitumenske podloge: (asfaltne površine):

- Proveriti kompatibilnost sa datom podlogom.
- Nove bitumenske obloge moraju biti starije od 3 meseca pre nanošenja premaza.
- Površine koje nisu starije od 3 meseca se moraju pripremiti sačmarenjem.
- Kod bitumena sa visokim udelom kratkolančanih ulja, tečna komponenta premaza dovodi do bubrenja bitumena, i premaz ne može da reaguje.

Beton ili cementna košuljica:

- Proveriti kompatibilnost sa datom podlogom.
- Aditivi i sredstva za naknadnu obradu mogu dovesti do nekompatibilnosti.
- Proizvod koristiti samo sa prethodnim nanošenjem temeljnog premaza.

#### Pripreme

1. Pripremite navedene cementne podloge mehaničkim postupcima, vidi „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Asfaltne površine očistite vodom pod visokim pritiskom i ostavite da se osuše.

#### Obrada

##### Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:  
Minimalna temperatura: +5 °C  
Maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:  
Minimalna temperatura: +5 °C  
Maksimalna temperatura: +30 °C

##### Vreme obrade

na +20 °C: oko 10 minuta

##### Odnos mešanja

Potrebna količina pigmenta je 5 težinskih procenata StoPma Pigment.  
(1000 g/20 kg kanta)

Napomena: Za StoPma Pigment red (približno RAL 3020) dovoljno je dodati 2,5 težinska procenta pigmenta. Napravite probni premaz pre nanošenja.

## Tehnički list

**StoPma TC 500 Base**

Potrebna količina katalizatora zavisi od temperature podloge.  
 30 °C: 1,0 tež. procenta StoPma KAT 300 (200 g/20 kg kanta)  
 25 °C: 1,2 tež. procenta StoPma KAT 300 (240 g/20 kg kanta)  
 20 °C: 1,4 tež. procenta StoPma KAT 300 (280 g/20 kg kanta)  
 15 °C: 1,8 tež. procenta StoPma KAT 300 (360 g/20 kg kanta)  
 10 °C: 2,15 tež. procenta StoPma KAT 300 (430 g/20 kg kanta)  
 +5 °C: 2,5 tež. procenta StoPma KAT 300 (500 g/20 kg kanta)

StoPma TC 500 : StoQuarz  
 1 : 0,8 težinskih delova

**Priprema materijala**

1. Promešati materijal.  
 Napomena: Parafin se mora ravnomerno raspodeliti. Komponente proizvoda se odvajaju usled transporta i skladištenja.  
 2. Dodajte pigment u navedenoj količini.  
 3. Homogenizovati proizvod. Mešalica: spora mešalica sa disperzionim diskom, maksimalno 300 o/min  
 Vreme mešanja: Najmanje 2 minuta  
 4. Dodati pesak za punjenje. StoPma TC 500 : StoQuarz 1 : 0,8 težinskih delova  
 5. Dodati katalizator.  
 6. Izmešati komponente.  
 Mešalica: spora mešalica sa disperzionim diskom, maksimalno 300 o/min  
 Pridržavati se vremena mešanja.  
 Vreme mešanja: najmanje 1 minut

**Potrošnja**

| Vrsta primene                             | Potrošnja oko                        |
|---|--------------------------------------|
| StoPma TC 500 Base punjen kvarcnim peskom | 3,0 - 5,0 kg/m <sup>2</sup> (smeša)  |
| StoPma TC 500 Base                        | 1,5 - 2,5 kg/m <sup>2</sup> (vezivo) |

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

**Nadogradnja slojeva**

premaz na podlozi od betona ili cementnog estriha  
 1. Pripremiti podlogu.  
 2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPma GH 105 ili StoPma GH 300  
 3. Nanošenje završnog premaza: StoPma TC 500 Base

premaz na asfaltu  
 1. Pripremiti podlogu.  
 2. Nanošenje završnog premaza: StoPma TC 500 Base

**Nanošenje**

A: podloga beton ili cementna košuljica

## Tehnički list

### StoPma TC 500 Base

---

Pre upotrebe izvršite probno nanošenje premaza i temeljnog premaza. Površinska oznaka bi trebalo da iznosi 30 cm. Proverite prianjanje nakon 1 sata.

1. Pripremiti podlogu.

2. Nanošenje temeljnog premaza:

- StoPma GH 105 ili StoPma GH 300
- Proizvod naneti nalivanjem. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom i obilno raspodeliti.
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>, u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
- Napomena:

Izbegavati stvaranje plesni.

Pod grundirati do zasićenja.

Za očvršćavanje je potreban zatvoreni film od smole.

Jako upijajuće podloge premazati temeljnim premazom u više slojeva, metodom sveže-na-sveže.

3. pokrivni sloj

- StoPma TC 500 Base
- toniranje proizvoda: sa 5 % težinskih delova StoPigment-a, 2 kese od 0,5 kg
- punjenje proizvoda
- proizvod: StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Pokrivni sloj je moguć nakon 60 minuta.
- odnos mešanja za pokrivni sloj: 1,0 težinski udeo StoPma TC 500 Base, 0,8 težinskih delova od StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Brzo i ravnomerno rasporedite proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: široka špahtla ili gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom. Alati: Sto-valjak za lakiranje Nylon RS8 /13
- potrošnja StoPma TC 500 Base ispunjenog sa kvarcnim peskom: oko 3,0-5,0 kg/m<sup>2</sup>
- Potrošnja ne sme biti manja od minimalne potrošnje.

-----  
B: asfalt

Pre upotrebe izvršite probno nanošenje premaza i temeljnog premaza. Površinska oznaka bi trebalo da iznosi 30 cm. Proverite prianjanje nakon 1 sata.

1. Pripremiti podlogu.

2. pokrivni sloj

- StoPma TC 500 Base punjen sa StoQuarz 0,6-1,2 mm
- odnos mešanja za samorazlivajući premaz: 1,0 težinskih delova StoPma TC 500 Base, 0,8 težinskih delova StoQuarz od 0,6-1,2 mm
- Brzo i ravnomerno rasporedite proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: široka špahtla ili gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom. Alati: Sto-valjak za lakiranje Nylon RS8 /13
- potrošnja StoPma TC 500 Base ispunjenog sa kvarcnim peskom: oko 3,0-5,0

## Tehnički list

**StoPma TC 500 Base**kg/m<sup>2</sup>

- Potrošnja ne sme biti manja od minimalne potrošnje.
- Proizvod se ne mora posipati.

napomene

Granice premaza postavite širokom lepljivom trakom, širina: &gt; 10 cm.

Odstupanje nijanse boje:

- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza. Posebno kod nijansi boja sa organskim pigmentima.

pokrivni sloj

- Materijal je tiksotropno podešen, nakupljeni materijal se ne razliva.
- Površinski sloj valjka definiše strukturu obeležavanja.
- Debljina sloja se smanjuje usled mehaničkog habanja. Usled toga se može skratiti upotrebni vek trajanja.

**Čišćenje alata**

Alate očistiti sa StoDivers EV 100.  
Pre nove upotrebe, alate ostaviti 30 minuta da se provetre.

**Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo**

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
  - pogledajte na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), deo Proizvodi
  - pogledajte tehnički priručnik, prilog
2. Pridržavajte se uputstva za rad.

**Isporučka****Nijansa boje**

Može se nijansirati sa StoPma Pigment. StoPma Pigment: oko RAL 1023, oko RAL 3020, oko RAL 5015, oko RAL 6018, oko RAL 7016, oko RAL 7035, oko RAL 9010, oko RAL 9017  
Ostale RAL nijanse boje i količine na upit.

**Pakovanje**

limena kanta

**Broj artikla****Oznaka****Pakovanje**

01430-005

01430-005

?

**Skladištenje****Uslovi skladištenja**

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.  
Izbegavati temperature iznad 25 °C.

**Vek skladištenja**

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja:

## Tehnički list

# StoPma TC 500 Base

cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223  
- rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini  
Pogledajte na pakovanju proizvoda

### Obeležavanje

Grupa proizvoda

Zaštitni sloj

### Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd  
Omladinskih brigada 86k  
Lokal 5, West 65  
RS - 11070 Beograd  
Telefon: +381 11 6350 127