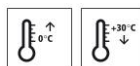


Tehnički list

StoPma RZ 500

PMMA habajući sloj za ispitane sisteme
površinske zaštite za javne garaže



Karakteristike

Primena

- Unutra
- slobodno izloženo
- na podnim površinama
- kao sastavni deo ispitnog sistema površinske zaštite OS 8.16

Karakteristike

- brzo očvršćavanje
- mala viskoznost
- mehanička otpornost
- na objektu sa StoQuarz AS 300, koji se može puniti sa odnosom mešanja 1:1,5

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-2
- Proizvod odgovara standardu EN 13813

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	DIN 53018	130 - 170 mPa.s	
Gustina (23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Opšte:

- Suva, nosiva
- Ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom
- Ukloniti manje čvrste slojeve i slojeve mulja.

Suva podloga:

- U zavisnosti od klase pritiskne čvrstoće
- Suvo prema definiciji Smernice za popravke DAfStb, izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- Sadržaj vlage betonske podloge se može odrediti pomoću CM uređaja.
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM-procenta
- Sadržaj vlage za kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM-procenta

Tehnički list

StoPma RZ 500

Temperatura podloge: najmanje +0 °C, 3 K iznad tačke kondenzacije

Čvrstoća prijanjanja, srednja vrednost: 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Beton ili cementna košuljica:

- Proveriti kompatibilnost sa datom podlogom.

- Aditivi i sredstva za naknadnu obradu mogu dovesti do nekompatibilnosti.

Pripreme

1. Pripremite sve navedene podloge mehaničkim postupcima, pogledajte „Podloga, zahtevi“.

Primer:

- Sačmarenje

- Glodanje, zatim sačmarenje

- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Obrada

Temperatura obrade

Temperatura podloge i vazduha:

minimalna temperatura: 0 °C

maksimalna temperatura: +30 °C

Temperatura obrade:

minimalna temperatura: 0 °C

maksimalna temperatura: +30 °C

Vreme obrade

na +20 °C: oko 15 minuta

Odnos mešanja

Potrebna količina inicijatora radikala zavisi od materijala i temperature podloge.

30 °C: 1,0 tež. procenta StoPma KAT 300 (200 g/20 kg kanta)

20 °C: 2,0 tež. procenta StoPma KAT 300 (400 g/20 kg kanta)

10 °C: 4,0 tež. procenta StoPma KAT 300 (800 g/20 kg kanta)

0 °C: 5,0 tež. procenta StoPma KAT 300 (1000 g/20 kg kanta)

Priprema materijala

1. Promešati materijal.

Napomena: Parafin se mora ravnomerno raspodeliti.

2. Dodati kvarcni pesak StoQuarz AS 300 i dobro promešati, odnos mešanja: 1:1,5

3. Dodati inicijator radikala.

4. Izmešati komponente.

Mešalica: spora mešalica, maksimalno 300 o/min

Vreme mešanja: najmanje 1 minut

5. Odmah primeniti mešavinu.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

kao habajući sloj (mešavina)

1,5

kg/m²

Tehnički list

StoPma RZ 500

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza: StoPma GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,6-1,2 mm
4. Međusloj: StoPma RZ 500
5. Posipanje: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Zaštita: StoPma DV 500

Nanošenje

1. Pripremiti podlogu.
2. Nanošenje temeljnog premaza:
 - StoPma GH 500
 - Proizvod naneti nalivanjem. Alati: gumena gleterica
 - Proizvod naknadno preći valjkom i ravnomerno raspodeliti.
 - potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², u zavisnosti od sposobnosti upijanja podloge
 - Napomena:
Izbegavati stvaranje barica.
Pod grundirati do zasićenja.
Za očvršćavanje je potreban zatvoreni film od smole.
Jako upijajuće podloge premazati temeljnim premazom u više slojeva, metodom sveže-na-sveže.
3. Posipanje:
 - StoQuarz 0,6-1,2 mm
 - Sveži temeljni premaz ne posipati previše.
 - potrošnja: oko 1,5 kg/m²
 - Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
4. Nanošenje habajućeg sloja:
 - StoPma RZ 500
 - Odnos mešanja:
1,0 težinskih delova StoPma RZ 500
1,5 težinskih delova StoQuarz AS 300
 - Naneti proizvod napunjen kvarcnim peskom. Alati: široka špahtla, nenazubljena
 - Ravnomerno raspodeliti proizvod. Alati: valjak za nanošenje boje
 - potrošnja smese: oko 1,5 kg/m²
 - potrošnja StoPma RZ 500: oko 0,6 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz AS 300: oko 0,9 kg/m²
 - Preporuka: Veoma opterećene površine posipati prema veličini zrna, npr. B. sa DUROP-om ili Röhrig tucanikom. pogledajte <http://www.roehrig-granit.de>
 - potrošnja StoQuarz-a 0,3-0,8 mm: oko 4-5 kg/m²
 - potrošnja DUROP-a ili tucanika: oko 5-6 kg/m²
5. Zaštita:

Tehnički list

StoPma RZ 500

- StoPma DV 500 ili StoPma DV 500 transparent
- Ukloniti kvarcni pesak koji se nije vezao.
- Zaštitni sloj se može naneti nakon 60 minuta.
- Ravnomerno i brzo raspodeliti proizvod. Alati: gumena gleterica
- Proizvod naknadno preći valjkom. Alati: valjak sa kratkim vlaknima
- minimalna potrošnja: 0,4-0,6 kg/m²
- Potrošnja ne sme biti manja od minimalne potrošnje.

Napomene:

odstupanje nijanse boje:

- U zavisnosti od izloženosti hemikalijama, može doći do promene nijanse boje, ali to ne utiče na tehničku funkciju premaza. Posebno kod nijansi boja sa organskim pigmentima.
- Susedni sistemi površinske zaštite sa različitim završnim slojem, npr. StoPox DV 100: Sa istim izborom boja može doći do odstupanja boja.

Zaštitni sloj:

- debljina sloja: < 0,5 mm
- Debljina sloja se smanjuje usled mehaničkog habanja. Usled toga se može skratiti upotrební vek trajanja.
- U zavisnosti od nagiba, boje i sposobnosti pokrivanja, mogu biti potrebna dva radna koraka.

Čišćenje alata

Alate očistiti sa StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
Pre nove upotrebe, alate ostaviti 30 minuta da se provetre.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

1. Pridržavajte se opštih uputstava za primenu:
 - pogledajte na www.stocretec.de, deo Proizvodi
 - pogledajte tehnički priručnik, prilog

Isporučka

Nijansa boje siva, nema zahteva za ujednačenu nijansu boje

Pakovanje

kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
00133-001	00133-001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja

Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Izbegavati temperature iznad 25 °C.

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Vek skladištenja može da se vidi u broju serije na pakovanju. Objašnjenje serijskog broja:

Tehnički list

StoPma RZ 500

cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja Primer: 2450013223
- rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2022. godini
Pogledajte na pakovanju proizvoda

Obeležavanje

Grupa proizvoda Premaz

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127