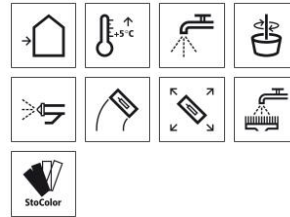


Tehnički list

StoLotusan® K

Završni malter sa Lotus-Effect® Technology u strukturi grebanog maltera



Karakteristike

- Primena**
- spolja
 - na zidanim, izolovanim fasadama i ventilisanim fasadama sa lepkom za armiranje
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - nije pogodan za horizontalne ili nagnute površine koje su izložene vremenskim uslovima

Karakteristike

- fasadni malter u skladu sa EN 15824
- Lotus-Effect® Technology: prljavština odlazi sa kišom
- snažno podržan efekat samočišćenja za vreme kiše
- A2-s1, d0 u skladu sa EN 13501-1
- sa kapsuliranim zaštitnim filmom
- izuzetna svojstva primene
- veoma propusan za CO₂ i vodenu paru
- veoma otporno na vremenske uslove
- sa kvalitetnim mermernim zrnom prirodnog porekla

Izgled

- struktura grebanog maltera

Specifičnosti/napomene

- pogledajte pregled usluga/silosa u asortimanu proizvoda ili u cenovniku
- kada izabrana nijansa boje ima koeficijent refleksije svetlosti ≥ 20 , završni premaz nije neophodan

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Debljina vazdušnog sloja ekvivalentna difuziji	EN ISO 7783	0,10 - 0,12 m	V1 visok
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nizak
Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare μ	EN ISO 7783	50 - 60	V1 visok
Požarne karakteristike (klasa)	DIN 13501-1	A2-s1, d0	

Tehnički list

StoLotusan® K

Toplotna provodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)
------------------------	----------	-------------

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Podloga mora biti čvrsta, suva, čista, nosiva i bez sinterovanih slojeva, eflorescencije i sredstava za razdvajanje. Vlažne ili nepotpuno vezane podloge mogu da oštete naknadne premaze, npr. stvaranjem mehurića, pukotina.

Pripreme

Proverite da li su postojeći premazi stabilni. Ne uklanjajte nosive premaze.

Obrada

Uslovi obrade

Materijal ne primenjivati pri direktnoj, intenzivnoj sunčevoj svetlosti ili na zagrejanim podlogama.

Izbegavajte jaču cirkulaciju vazduha tokom primene i početnog vremena sušenja, jer u suprotnom može doći do stvaranja pukotina i pora usled skupljanja premaza.

Temperatura obrade

Najniža temperatura podloge i vazduha: +5 °C
Najviša temperatura podloge i vazduha: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:
- U zavisnosti od vremenskih uslova i uslova podloge, prilagoditi konzistenciju za primenu sa što manje vode.
- Materijal dobro promešati pre primene.

Ako se materijal nanosi mašinom ili pumpom:
- Prilagoditi konzistenciju za primenu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte da razređujete ili razredite sa samo malo vode.
- Preterano razređivanje pogoršava svojstva materijala, kao što su npr. obrada, sposobnost pokrivanja i intenzitet nijanse boje.

Potrošnja

Varijanta	Potrošnja oko	
K 1,0	1,90	kg/m ²
K 1,5	2,40	kg/m ²
K 2,0	3,20	kg/m ²
K 3,0	4,30	kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Tehnički list

StoLotusan® K

Nadogradnja slojeva

Temeljni premaz:

U zavisnosti od vrste i stanja podloge, možda će biti potrebno koristiti učvršćujuće temeljne premaze koji regulišu sposobnost upijanja.

Međupremaz na nosivim, mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama se preporučuje upotreba međupremaza za prijanjanje radi ujednačavanja sposobnosti upijanja i prijanjanja. Napomena: Nedostatak međupremaza može narušiti svojstva primene i izgled proizvoda.
proizvodi: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (sa alkalnom izolacijom)

Međupremaz na nosivim, organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boje završnog maltera mnogo razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz sa usklađenom nijansom boje. Ako se koristi završni malter sa žlebnom strukturom, uvek nanosite međupremaz sa usklađenom nijansom boje.
Proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (sa alkalnom izolacijom)

Nanošenje

ručno, mašinska

Obično je neophodna ručna naknadna obrada sveže nanetog završnog maltera da bi se postigla željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomerno skinite gletericom od nerđajućeg čelika na veličinu zrna. Strukturisanje u strukturi grebanog maltera može se izvesti čeličnom gletericom, tvrdom plastičnom gletericom ili PU daskom za gletovanje.
Ako se koristi završni malter $\geq$ veličine zrna 3,0, može se strukturirati drvenom gletericom.

Proizvod se može raspršivati pištoljem sa levkom ili uobičajenim mašinama za fini malter.

Tehnika rada, alat za obradu i podloga imaju značajan uticaj na rezultat. Navedeni alati su preporuke.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Proizvod se fizički suši isparavanjem vode. Proizvod se potpuno suši nakon približno 14 dana. Visoka vlažnost, niske temperature i mala razmena vazduha produžavaju vreme stvrdnjavanja i sušenja.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uslova, na površini fasade koja se obrađuje ili tek izvodi uvek se moraju preduzeti odgovarajuće zaštitne mere (npr. zaštita od kiše).

Izbegavajte uslove koji usporavaju sušenje. Zaštitite prozorska stakla samolepljivim, providnim zaštitnim folijama dok se završni premaz StoLotusan ne osuši.

Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65

Tehnički list

StoLotusan® K

‰: dorada je moguća najranije posle 24 sata.

Čišćenje alata

Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Potpuni razvoj efekta spiranja zavisi od vremenskih uslova i obično se postiže nakon 3 meseca. U slučaju nijansi boja, puni efekat spiranja može se pojaviti kasnije.

Zbog smanjenog vlaženja vodom, masne naslage prljavštine su samo delimično pogođene efektom spiranja.

Isporuka

Nijansa boje

Bela, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu

Nijanse boja sa niskim koeficijentom refleksije svetlosti za odgovarajući sistem mora da proceni i odobri proizvođač sistema.

Provera šarže i nijanse boje:

Pre primene proveriti da li materijal odgovara naručenoj nijansi boje.

Postoji mogućnost vidljivih odstupanja nijanse boje i teksture između različitih šarži i/ili prethodnih isporuka. Na jednoj površini koristiti isti broj šarže. Različite šarže na jednoj površini se pre primene moraju izmešati.

Stabilnost nijanse boje:

Vremenski uslovi, intenzitet UV zračenja i uticaj vlage menjaju površinu tokom vremena. Moguće su vidljive promene u nijansi boje. Na ovaj proces promene utiču materijalni uslovi i uslovi objekta. Preporuka: Stabilnost intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi boje možete poboljšati dodatnim premazima.

Zrno za teksturisane:

Kao strukturno zrno koriste se prirodni beli mermeri. Prirodno zrno mermera može biti vidljivo na pojedinim mestima kao tamnije zrno u završnom malteru.

Nijansa boje zrna strukture može se u gotovom malteru probijati u svetlim, posebno u jasnim žutim tonovima. Mermerno zrno zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, u vrlo retkim slučajevima može izazvati tačkaste mrlje.

Oba efekta odgovaraju osnovnom karakteru završnog maltera punjenog mermerom i pokazuju prirodna svojstva upotrebljenih sirovina. Ovo je svojstvena karakteristika.

Preciznost nijanse boje:

Vremenski uslovi i uslovi objekta utiču na preciznost i ujednačenost nijanse boje. U svakom slučaju izbegavajte sledeće uslove (a - d):

- neujednačena upijajuća svojstva podloge
- neujednačeni nivoi vlažnosti podloge po površini
- mestimično veoma različita alkalnost i/ili sastojci podloge

Tehnički list

StoLotusan® K

d. direktna sunčeva svetlost sa oštro definisanim senkama na još uvek vlažnom premazu

Ispiranje pomoćnih materijala:

U slučaju premaza koji još nisu potpuno suvi, izloženost vodi, npr. rosi, magli ili kiši, dovodi do rastvaranja pomoćnih materijala iz premaza i njihovog nakupljanja na površini. Efekat zavisi od intenziteta nijanse boje, vidi se neujednačeno. To nema uticaja na kvalitet proizvoda. Efekti se gube pri daljim vremenskim uticajima.

Može se tonirati	Moguće toniranje sa maks. 1 % StoTint Aqua.
-------------------------	---

Moguće specijalno podešavanje	Ne postoje posebna podešavanja za ovaj proizvod.
--------------------------------------	--

Pakovanje	kanta
------------------	-------

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
----------------------------	--

Vek skladištenja	Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže. Objašnjenje broja šarže: Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.
-------------------------	---

Stručno mišljenje / odobrenja

Test report P 13760

StoLotusan K 1,5 – određivanje gustine difuzione struje
ugljen-dioksida
Ispitivanje propustljivosti ugljen-dioksida

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Fasadni malter
------------------------	----------------

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
polimerna disperzija
titanijum-oksidi
mineralna punila
aluminijum-hidroksid

Tehnički list

StoLotusan® K

silikatna punila
organsko punilo
voda
glikoleter
alkoholi
Vodoodbojni dodatak
disperzant
Sredstva za sprečavanje penušanja
aditiv za zgušnjavanje
sredstvo za zaštitu premaza na bazi Terbutryna / OIT / ZPT

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

Štetno za živi svet u vodi sa dugotrajnim posledicama. Izbegavati ispuštanje/
oslobađanje u životnu sredinu. Sadržaj/kontejner odložiti u ovlašćenom
preduzeću za odlaganje otpada ili u centru za prikupljanje otpada.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 2-oktil-2H-izotiazol-3-on, reakciona masa koja
se sastoji od 5-hlor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona[EG br.247-500-7]i 2-metil-2H-
izotiazol-3-ona[EG br.220-239-6](3:1). Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovde se radi o konzervansima.
Sprečiti dodir sa kožom i očima.

EUH211

Pažnja! Opasne respirabilne kapljice mogu nastati pri raspršivanju. Ne udisati
sprej ili maglu.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili
uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim,
navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru
podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon
savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za
kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavlivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija
verzija nalazi se na internetu.

Tehnički list

StoLotusan[®] K

Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127