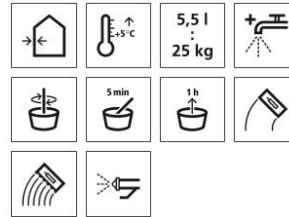


Tehnički list

StoLevell Duo

Mineralna masa za lepljenje i armiranje/lepak za armiranje



Karakteristike

Primena

- spolja i unutra
- za preradu starog mineralnog maltera ili zida
- za lepljenje izolacionih ploča na mineralne podloge
- za tankoslojne armaturne slojeve
- kao masa za lepljenje i armiranje za StoTherm Vario i StoTherm Mineral

Karakteristike

- dobra mašinska obradivost
- velika čvrstoća lepljenja i prijanjanje na podlogu
- propusno za vodenu paru
- vodoodbojno
- otporan na vremenske uslove

Specifičnosti/napomene

- potrošnja zavisi od podloge i vrste izolacije

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Minimalna debljina sloja		3 mm	
Maksimalna debljina sloja		5 mm	
Klasa maltera	EN 998-1:2016	CS IV	
Klasa maltera	DIN 18550-1/-2	P II	
Neobrađena gustina čvrstog maltera	EN 1015-10	1,4 g/cm ³	
Zatezna čvrstoća savijanja (28 dana)	EN 1015-11	2,7 N/mm ²	
Otpornost na pritisak (28 dana)	EN 1015-11	7,7 N/mm ²	
Modul elastičnosti dinamički (28 dana)	TP BE-PCC	5.800 N/mm ²	
Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare μ		≤ 25	
Upijanje vode	ETAG 004	$\leq 0,5$ kg/m ²	
Upijanje vode (klasa)	EN 1015-18	$C \leq 0,40$ kg/(m ² *min ^{0,5})	W _c 1

Tehnički list

StoLevel Duo

Toplotna provodljivost	EN 1745	$\leq 0,45 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ za P=50%	Tabelarna vrednost
Toplotna provodljivost	EN 1745	$\leq 0,49 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ za P=90%	Tabelarna vrednost
Požarne karakteristike (klasa)	EN 13501-1	A1	
Izdašnost		780 L/t	
Čvrstoća prijanjanja na beton	DIN EN 1015-12	$\geq 0,25 \text{ N/mm}^2$	/ slika preloma B

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi	Podloga mora da bude čvrsta, ravna, suva, nosiva i očišćena od masti i prašine. Ako je potrebno, proverite na licu mesta da li je pričvršćivanje pogodno za podlogu. Vlažne ili nepotpuno vezane podloge mogu da oštete naknadne premaze, npr. stvaranjem mehurića, pukotina.
-------------------	---

Priprema	Proverite da li su postojeći premazi pogodni i stabilni. Ne uklanjajte nosive premaze. Po potrebi očistite podlogu.
-----------------	---

Obrada

Temperatura obrade	Najniža temperatura podloge i vazduha: +5 °C Najviša temperatura podloge i vazduha: +30 °C
---------------------------	---

Vreme obrade	na +20 °C: oko 60 minuta
---------------------	--------------------------

Odnos mešanja	5,5 l vode na 25 kg materijala
----------------------	--------------------------------

Priprema materijala	Pripremite vodu i dodajte gotov suvi malter. Mešajte oko 2 minuta. Ostavite da se odmori oko 3 minuta. Dodatno mešajte još oko 30 sekundi.
----------------------------	--

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	Armiranje	4,50 - 6,00	kg/m ²
	Izmlječenje EPS izolacionih ploča	4,50 - 5,50	kg/m ²
	Izmlječenje ploča od mineralne vune	6,50 - 7,50	kg/m ²
	Izmlječenje lepka na zid kod EPS izolacionih ploča i speed lamela	5,00 - 6,00	kg/m ²

Tehnički list

StoLevell Duo

dodatno lepljenje izolacionih ploča kod učvršćivanja šina	2,50 - 3,00	kg/m ²
lepljenje rezol izolacionih ploča	4,50	kg/m ²
po mm debljine sloja	1,32	kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nanošenje	ručno, mašinska Primena u vidu komponente za lepljenje: Proizvod mašinski ili ručno nanosite gleticom od nerđajućeg čelika. Izolacione ploče odmah pritisnite u sveži sloj lepka ili ih uronite i pritisnite. Udeo površine za lepljenje na izolacionoj ploči za nanošenje komponente za lepljenje na zid: Sto-Polystyrol-Hartschaumplatte: min. 60 % Sto-Speedlamelle: min. 50 % Udeo površine za lepljenje na izolacionoj ploči za nanošenje komponente za lepljenje na izolacionu ploču: min. 40 % Kod kompozitnih sistema za toplotnu izolaciju sa keramičkom oblogom: min 60 % Primena u vidu mase za armiranje: Proizvod mašinski ili ručno nanosite gleticom od nerđajućeg čelika. Mrežicu u potpunosti postavite u gornjoj trećini armaturnog sloja koji je još uvek vlažan. Spojevi mrežice se moraju preklapati 10 cm. Otvore zgrade (npr. simsove na prozorima i vratima) armirajte dijagonalno. Preporučena srednja debljina armaturnog sloja: 3–5 mm Navedena vrednost je orijentaciona vrednost. U zavisnosti od primene (npr. u uglovima i simsovima), debljina sloja može značajno da varira. Preporuka: mašinska obrada mikserom i/ili pumpom. Proizvod se može raspršivati uobičajenim mašinama za fini malter.
Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Vreme sušenja zavisi od temperature, vetra i relativne vlažnosti vazduha. U slučaju nepovoljnih vremenskih uslova, na površini fasade koja se obrađuje ili tek izvodi uvek se moraju preduzeti odgovarajuće zaštitne mere (npr. zaštita od kiše). Očvršćavanje zavisi od vremenskih uslova i traje oko 1 dan/mm debljine sloja.

Tehnički list

StoLevell Duo

Čišćenje alata Nakon upotrebe očistite vodom. Sakupite vodu od čišćenja/ispiranja i pravilno je odložite.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo Za dalja uputstva o primeni pogledajte uputstva za primenu datih sistema.
Preporuka: Koristite QS proizvode za armiranje u hladnoj, vlažnoj sezoni.

Isporuka

Nijansa boje cement siva

Može se tonirati ne može se tonirati

Pakovanje vreća

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom.

Vek skladištenja Ovaj proizvod sadrži smanjene količine hromata, odn. veoma malo sadrži hromate.
Najbolji kvalitet u originalnom kontejneru garantuje se do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na kontejneru uz serijski broj.
Objašnjenje serijskog broja:
cifra 1 = krajnja cifra godine, cifre 2 i 3 = kalendarska nedelja
Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje u 2026. godini

Obeležavanje

Grupa proizvoda Masa za lepljenje i armiranje

Sastav

cement
hidratizirani kreč
polimerni prah
mineralna punila
vlaknasti materijali za ispunu
Vodoodbojni dodatak
aditiv za zgušnjavanje
reduktor hroma

Sigurnost Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

Tehnički list

StoLevell Duo

Što duže svež malter ostane na koži to je veća opasnost od ozbiljnih oštećenja kože.

Držati decu što dalje od svežeg maltera!

Treba poštovati uputstva proizvođača o zaštiti pri radu tokom faze obrade.

Izaziva iritaciju kože. Dovodi do teškog oštećenja oka. Čuvati van domašaja dece. Nositi zaštitne rukavice / zaštitnu odeću / zaštitu za oči / zaštitu za lice. Izbegavati ispuštanje/ oslobađanje u životnu sredinu. AKO DOSPE U OČI: Pažljivo ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktna sočiva, ukoliko postoje i ukoliko je to moguće učiniti. Nastaviti sa ispiranjem. Odmah pozvati CENTAR ZA KONTROLU TROVANJA/ lekara. AKO DOSPE NA KOŽU: Oprati sa puno sapuna i vode. Ako dođe do iritacije kože: Potražiti medicinski savet/ posmatranje. Skinuti kontaminiranu odeću i oprati je pre ponovne upotrebe. Sadržaj/kontejner odložiti u ovlašćenom preduzeću za odlaganje otpada ili u centru za prikupljanje otpada. Ako se pravilno skladišti na suvom mestu, najmanje 9 meseci od datuma proizvodnje imaće nizak nivo hromata.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127