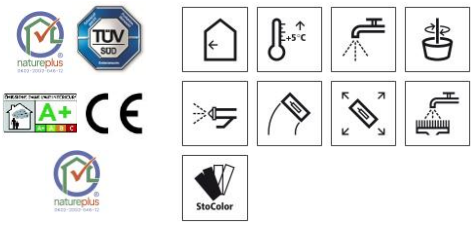
Tehnički list

StoDecosit SP

Disperzioni silikatni malter za mašinsko nanošenje bez konzervansa





Karakteristike

Primena	• Unutra • veoma pogodno za kreativni dizajn zidnih i plafonskih površina • posebno za osetljiva područja, npr. za vrtiće, bolnice • za kvalitetno renoviranje unutrašnjih površina zaraženih buđom
Karakteristike	• bez konzervansa • štedi resurse • 97 % sastojaka prirodnog porekla • unutrašnji malter prema DIN EN 15824 • visok stepen beline • veoma dobro pokrivanje • racionalna primena pomoću različitih uređaja za raspršivanje • minimalni razdvajajući sloj • otporna površina • veoma dobro sprečava stvaranje buđi • otvoren za difuziju • veoma dobro upravljanje vlagom • ne sadrži rastvarače i elastifikatore, nizak sadržaj VOC-a prema TÜV SÜD kriterijumima za dodelu TM-10 • bez supstanci koje uzrokuju fogging • TÜV SÜD - Ispitivanje na zdravstveno relevantne sastojke i emisije, radovna kontrola proizvoda i procesa, kontrola radnih supstanci (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte) • eko sertifikovan – ispunjava najstrože kriterijume u pogledu životne sredine, zdravlja i funkcionalnosti (natureplus®) • organski udeo < 5 %
Izgled	• SP: malter za mašinsko nanošenje
Specifičnosti/napomene	• za malter za mašinsko nanošenje potrebna je podloga u stepenu kvaliteta od najmanje Q3

Tehnički list
StoDecosit SP

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811-2	1,7 g/cm³	
Debljina vazdušnog sloja ekvivalentna difuziji	EN ISO 7783	< 0,05 m	V1 visok
Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare µ	EN ISO 7783	< 20	V1 visok

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Podloga mora biti čvrsta, suva, čista, nosiva i bez sinterovanih slojeva, eflorescencije i sredstava za razdvajanje.

Pripreme

Priprema podloge i nanošenje premaza moraju biti u skladu sa opštepriznatim pravilima tehnike. Svi premazi i pripremni radovi uvek treba da se prilagode objektu i uslovima kojima je izložen.

Kritične podloge se moraju proveriti na prikladnost. Izvedite probne površine!

Uklonite labave delove premaza, kao i nestabilnu staru boju i premaze i očistite površinu (mehanički ili odgovarajućim odstranjivačima boje).

Temeljni premazi ne smeju da formiraju sjajan sloj.

Normalno upijajuće podloge:
Nanesite temeljni premaz sa StoPrim Plex ili StoPrim GT. StoPrim Plex je spreman za upotrebu i može se razrediti sa najviše 20 % vode.

Sastojci koji su rastvorljivi u vodi:
Izolaciju izvršite sa StoPrep Isol-om.

Netaknuti dvokomponentni premazi, obojeni metali, plastika:
Nanesite temeljni premaz sa StoAqua EP Activ.

Buđave površine:
Površine premažite 10 %-tnim rastvorom vodonik-peroksida i temeljno operite čistom vodom.
Prilikom sanacije buđi pridržavajte se odgovarajućih nacionalnih preporuka i smernica.

Tehnički list
StoDecosit SP

Prilikom premazivanja akrilnih masa za fugovanje i zaptivanje, zbog veće elastičnosti akrilne mase za zaptivanje u premazu se mogu pojaviti pukotine i/ili promena boje. Zbog velikog broja različitih proizvoda na tržištu, neophodno je obaviti pojedinačne testove za procenu prianjanja. Uklonite tapete i temeljno isperite ostatke lepka.

Navedene strukture premaza i predlozi ne oslobađaju izvođača od nezavisnog ispitivanja i procene podloge.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura podloge i vazduha: +5 °C
Najviša temperatura podloge i vazduha: +30 °C

Priprema materijala

Sa što manje vode (oko 6 - 8 % za primenu pomoću Sto-Trichterpistole) podesite konzistenciju za primenu. Dobro promešati pre primene. U slučaju mašinske obrade, dodavanje vode mora biti prilagođeno odgovarajućoj mašini/pumpi. Za intenzivne nijanse boje po pravilu je potrebno manje vode za optimizaciju konzistencije materijala. Ako se materijal previše razredi, obrada i karakteristike (npr. sposobnost pokrivanja, nijansa boje) se pogoršavaju.

Potrošnja

Varijanta	Potrošnja oko	
SP 1,0	0,5 - 0,8	kg/m²
SP 1,5	0,7 - 0,9	kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

Temeljni premaz:
U zavisnosti od vrste i stanja podloge.

Gips-kartonska ploča koja je požutela zbog izlaganja svetlu:
Kako žućenje ne bi probilo, na gips-kartonske ploče nanesite StoPrep Isol osnovni premaz.

Međupremaz za SP:
Kod podloga neravnomerne boje unapred poprskajte ili valjkom nanesite StoColor Sil Comfort 1 x.

Završni premaz:
StoDecosit SP

Nanošenje

ručno, mašinska

	Proizvod nanesite pogodnim uređajima za raspršivanje (npr. Sto-Trichterpistole, Innomat M8). preporučena veličina mlaznice za K 1,0: 4 mm preporučena veličina mlaznice za K 1,5: 6 mm Stepen razređenosti podesite u zavisnosti od uređaja za raspršivanje (Sto-Trichterpistole: razredite sa oko 6 - 8 % vode). Tehnika rada, alat za obradu, kao i podloga imaju značajan uticaj na rezultat. Navedeni alati su preporuke.
Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Prosušeno i opteretivo: posle oko 3 do 4 dana. Ako je vlažnost vazduha velika i/ili je temperatura niska, sušenje će se usporiti. Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %: dorada je moguća posle približno 24 sati.
Čišćenje alata	Očistiti vodom odmah posle upotrebe.
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Gips-kartonske ploče bez premaza: pridržavajte se zaštite od svetlosti u skladu sa tehničkim listom BFS br. 12.Napomena u vezi sa sušenjem: Mase za izravnanje na bazi gipsa koje nudi industrija proizvodnje gipsanih ploča mogu biti posebno osetljive na vlagu. Ova osetljivost može dovesti do stvaranja mehurića, bubrenja masa za izravnanje i ljuštenja. Stoga Savezna asocijacija Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V. u svojoj brošuri „Punjenje gipsanih ploča“ preporučuje brzo sušenje korišćenjem odgovarajuće ventilacije i temperature. Primena na površinama sa klasom izloženosti vodi: - klase izloženosti vodi u skladu sa DIN 18534-1:2017-04 i u skladu sa Tehničkim listom br. 5 Bundesverband der Gipsindustrie e.V. - Proizvod je pogodan samo za površine sa klasom izloženosti vodi W0-I (niska izloženost vodi).
Isporuka	
Nijansa boje	Bela, u ograničenoj meri može se tonirati prema StoColor sistemu Prekid punila: Kod mehanički opterećene površine premaza, zbog korišćenih prirodnih punila kod tamnih, intenzivnih nijansi boja na tim mestima može doći do promena boje ka svetlijim nijansama. Ovo ne utiče na kvalitet i funkcionalnost proizvoda. U slučaju nijansiranih varijanti, male količine konzervansa mogu ući u materijal preko pigmenata. Na zahtev se može isporučiti veliki broj boja bez konzervansa. Strukturna boja zrna:

Tehnički list
StoDecosit SP

	Kao strukturno zrno koriste se prirodni bele vrste mermera. Prirodno zrno mermera može biti vidljivo pojedinačno kao tamnije zrno u završnom malteru. Površinsko probijanje boje zrnaste strukture u gotovom završnom malteru može se javiti sa svetlim transparentnim, posebno sa jasnim žutim nijansama boje. Ovo je obično efekat kontrasta boja između nijanse i mermernog zrna. Oba efekta odgovaraju osnovnom karakteru završnog maltera punjenog mermerom i pokazuju prirodna svojstva upotrebljenih sirovina. Ovo ne utiče na kvalitet i funkcionalnost proizvoda. Preciznost nijanse boje: Zbog hemijskog i/ili fizičkog vezivanja u različitim uslovima na objektu, ne može se dati garancija za ujednačenu preciznost boje i zaštitu od mrlja, posebno u slučaju: a. neujednačenih upijajućih svojstava podloge b. neujednačenih nivoa vlažnosti podloge po površini c. mestimično veoma različite alkalnosti i/ili sastojaka podloge.
Može se tonirati	Sa maks. 1 % StoTint Aqua.
Pakovanje	kanta

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže. Objašnjenje broja šarže: Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.

Stručno mišljenje / odobrenja

TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-10/251211-1	StoDecosit SP (Niske emisije, ispitano na štetne sastojke i nadzor proizvodnje) Procena ponašanja emisije
natureplus® - Certificate 0602-2003-046-12	StoDecosit SP Životna sredina - Zdravlje - Funkcija

Tehnički list
StoDecosit SP

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Unutrašnji malter
Sastav	građevinske boje u skladu sa VdL smernicom polimerna disperzija neorgansko vezivo titanijum-oksid mineralna punila organsko punilo voda stabilizatori Vodoodbojni dodatak aditiv za zgušnjavanje disperzant Sredstva za sprečavanje penušanja
Sigurnost	Obratiti pažnju na Bezbednosni list! Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

U slučaju nijansiranih varijanti, male količine konzervansa mogu ući u materijal preko pigmenata.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene infomacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.
Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65

Tehnički list

StoDecosit SP

RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127