

Tehnički list

StoCryl ZB

Međupremaz



Karakteristike

- Primena**
- kao međupremaz na betonu
 - za izravnanje manjih neravnina i punjenje šupljina
 - kao međupremaz na postojećim nosivim premazima koji ne ostavljaju tragove

- Karakteristike**
- veoma dobra veza sa podlogom i narednim završnim premazima
 - veoma dobro zatvaranje pora
 - propustljivost za vodenu paru
 - veoma dobra svojstva primene

- Specifičnosti/napomene**
- nije prikladno za hodanje ili za vozila

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare μ	EN ISO 7783	1.700	Srednja vrednost
Sjaj	EN 1062-1	G3 - mat	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:
Podloga mora da bude suva, nosiva i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom.
Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Osušiti prema definiciji Smernice za popravke 2001-10, ali u zavisnosti od kvaliteta betona. Sadržaj vlage može iznositi najviše 4 CM-procenta za kvalitete betona do C30/37 i najviše 3 CM-procenta za beton C35/45, mereno CM-uređajem.

Stari premazi:
Čvrsto prljanja i nosiv

Tehnički list

StoCryl ZB

Priprema

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800 bara).

Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

Obrada

Temperatura obrade

najniža temperatura obrade: +8 °C
najviša temperatura obrade: +30 °C

Priprema materijala

Spreman za obradu, dobro promešati pre primene.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

kao međupremaz

0,9 - 1,1

kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz sa StoCryl GW 200 ili StoCryl GQ
3. Međupremaz StoCryl ZB
4. Premaz sa StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB ili StoCryl Z 110.

Nanošenje

ručno: nanošenje i primena korišćenjem valjka
mašinski: inoBEAM M8 ili inoBEAM Mini Plus
airless raspršivanje: inoSPRAY M5

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Temeljni premaz sa npr. StoCryl GW 200 ili StoCryl GQ.

3. Međupremaz

StoCryl ZB se nanosi na pripremljenu i premazanu podlogu.
debljina sloja po površini: maks. 0,5 mm

vremena čekanja do sledećeg sloja:

na +8 °C: posle oko 24 sati

na +20 °C: posle oko 12 sati

na +30 °C: posle oko 8 sati

4. Premaz

Premaz se izvodi sa StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB ili

Tehnički list

StoCryl ZB

StoCryl Z 110.

Čišćenje alata	Očistiti vodom odmah nakon upotrebe, materijal se može ukloniti samo mehanički.
----------------	---

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.
---	---

Isporuka

Nijansa boje	siva
--------------	------

Pakovanje	kanta
-----------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
01656-001	01656-001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
---------------------	--

Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).
------------------	---

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Međupremaz
-----------------	------------

Sigurnost	Za dodatne informacije o radu sa proizvodom, skladištenju i odlaganju vidi EC bezbednosni list. EC bezbednosni list je dostupan profesionalnim korisnicima.
-----------	--

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Tehnički list

StoCryl ZB

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127