

Tehnički list

StoCrete TV 304

Malter za zapunjavanje, cementni, debljina sloja
20-70 mm



Karakteristike

Primena

- za popunjavanje i zapunjavanje komponenti, npr. sistemi mašina, vijci za pričvršćivanje, kranske šine, ležajevi mosta, čelični ugradni elementi, temelji stubova i udubljenja za podupirače
- za popunjavanje i zapunjavanje otvora u betonskim elementima
- u skladu sa postupkom 3.2, standard EN 1504-9

Karakteristike

- otpornost na mraz i so za odmrzavanje
- vodootporno
- konstantna homogenost
- visoka sposobnost tečenja
- veoma dobra primena
- zadovoljava zahteve klase R4 prema EN 1504-3

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Specifična težina svežeg maltera	EN 1015-6	2,3 kg/dm ³	
Najveće zrno		4 mm	
Čvrstoća prijanjanja		> 2,0 MPa	
Otpornost na pritisak (28 dana)	EN 1504-3		Klasa R 4
Zatezna čvrstoća savijanja (28 dana)	TP BE-PCC	10 MPa	
Modul elastičnosti statički	EN 1504-3		≥ 20 GPa

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:

Betonska podloga mora da poseduje dovoljnu nosivost i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom i komponente koje pospešuju koroziju (npr. hloridi). Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Vlažnost prema definiciji Smernice za popravke 2001-10.

Stepen pripremljenosti površine izloženog armaturnog čelika nakon pripreme

Tehnički list

StoCrete TV 304

podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800 bara).
Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

Obrada**Temperatura obrade**

Najniža temperatura obrade: +5 °C
najviša temperatura obrade: +30 °C

Vreme obrade

Zapunjavanje se mora obaviti odmah nakon mešanja.

Odnos mešanja

25 kg materijala u skladu sa opisom / 2,875 - 3,125 l voda = 1,0 : 0,115 - 0,125 težinska dela

Priprema materijala

Stavite vodu u prisilnu mešalicu, zatim dodajte StoCrete TV 304 u odgovarajućem odnosu mešanja i mešajte u prisilnoj mešalici (maks. 400 o/min) 2 minuta.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

po litru šupljine

2,1

kg

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
2. Zapunjavanje StoCrete TV 304
Visina popunjavanja StoCrete TV 304: 20 - 70 mm.
Veće debljine slojeva su moguće radom u više slojeva.

Nanošenje

moгуćnost mašinskog pumpanja i transporta

1. Podlogu pripremiti odgovarajućim mehaničkim postupkom.

Uklonite rđu sa izloženog armaturnog čelika prema DIN EN ISO 12944-4 do stepena pripremljenosti površine od Sa 2½ prema DIN EN ISO 8501-1. Armaturni čelik očišćen od rđe mora biti očišćen od prašine i masti.

2. Zaštita od korozije

neposredno nakon uklanjanja rđe sa armaturnog čelika u skladu sa DIN EN ISO 12944, deo 4, premaz sa StoCrete TK se nanosi u dva radna koraka.

Tehnički list

StoCrete TV 304

Armirani čelik premazati potpuno i ravnomerno četkom.

Vremena čekanja između dva radna koraka: 4,5 sata.
Zaštita od korozije mora da očvrsne na armaturnom čeliku do te mere da se ne može odvojiti od armaturnog čelika u drugom koraku.

prvi radni korak: StoCrete TK sivi, potrošnja oko 130 g/m, jednokratna primena Ø do 18 mm

drugi radni korak: StoCrete TK svetlosivi, potrošnja oko 140 g/m, jednokratna primena Ø do 18 mm

ili

prvi radni korak: StoCrete TK sivi, potrošnja oko 150 g/m, jednokratna primena Ø preko 18 mm

drugi radni korak: StoCrete TK svetlosivi, potrošnja oko 160 g/m, jednokratna primena Ø preko 18 mm

Ako je zaštitni sloj betona dovoljno deo i gust, zaštita od korozije se može izostaviti!

3. Malter za zapunjavanje

Betonska podloga mora biti dovoljno navlažena pre nanošenja proizvoda (oko 24 sata pre prvog nanošenja). Međutim, u vreme nanošenja mora biti osušena toliko da deluje samo malo vlažno.

Ako je potrebna oplata, obezbedite dovoljnu stabilnost. Prethodno ih navlažite vodom pre zapunjavanja ili ih tretirajte odgovarajućim supstancama za razdvajanje pre sušenja. Ovo takođe znatno olakšava kasnije vađenje iz kalupa.

Zapunjavanje počnite od jedne strane ili ugla. Takođe vodite računa da se zapunjavanje odvija homogeno bez prekida.

Za veće radove na zapunjavanju sipajte malter za zapunjavanje na sredinu otvora (levak ili crevo).

Moguća je mehanička primena postupkom prskanja gustim mlazom pomoću pužne pumpe, na primer. WM-Variojet PFT N2V ili slično.

Ako se površina dalje obrađuje, npr. naknadnim premazivanjem, da bi se poboljšala svojstva vezivanja, posipati malter za zapunjavanje StoQuarz-om 0,3 - 0,8 mm nakon nanošenja.

Izbegavajte jake vibracije u tom području tokom prvih sati postavljanja StoCrete TV 304.

potrošnja StoCrete TV 304: oko 2,3 kg / litru nedostatka (izmešani materijal)

4. Naknadna obrada

postupak naknadne obrade:

Tehnički list

StoCrete TV 304

- a) prekrivanje folijama ili prostirkama
- b) prskanje vodom
- c) hemijska naknadna obrada

Pod normalnim uslovima, period posle primene treba da bude najmanje 3 dana. Relevantni standard DIN 1045-3:2012-03, tehnički list B8 „Naknadna obrada i zaštita mladog betona“ (4.2014) Udruženja nemačkih cementara e.V. i ZTV-ING (2014/12) se mora poštovati u skladu sa tim.

Napomena:

Hemijska naknadna obrada se može izvesti samo ako je naknadni rad kompatibilan sa ovim.

Ujednačena nijansa boje površine maltera zbog procesa nije moguća.

Folija ne sme da dodiruje površinu maltera.

Važan deo naknadne obrade je dovoljno prethodno vlaženje betonske podloge pre nanošenja maltera, kako bi podloga bila zasićena vodom i ne bi upijala vodu kojom je pripremljen svež malter.

Čišćenje alata	Očistiti vodom odmah nakon upotrebe, materijal se može ukloniti samo mehanički.
-----------------------	---

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.
--	---

Isporuka

Pakovanje	vreća
------------------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
00455-001	00455-001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom.
----------------------------	-----------------------

Vek skladištenja	Pogledajte na pakovanju proizvoda. Ovaj proizvod sadrži smanjene količine hromata. Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine.
-------------------------	---

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Malter za zapunjavanje
------------------------	------------------------

Tehnički list

StoCrete TV 304

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127