

Tehnički list

StoCrete TS 100

Malter za suvo prskanje, plastificiran, sa vezivom na bazi cementa, debljina sloja 6-50 mm



Karakteristike

Primena

- kao zamena za beton za statički i nestatički relevantnu popravku betonskih konstrukcija (beton i armirani beton)
- kao konkretna zamena za beton sa dodatnim zahtevima za učešće statike
- za proizvodnju/obnavljanje otpornosti na vatru

Karakteristike

- polimer-modifikovani cementni malter za suvo prskanje (SPCC / SRM)
- visoka otpornost na izlaganje ciklusima zamrzavanja/odmrzavanja
- sposobnost obnavljanja otpornosti na vatru
- klasa građevinskog materijala A1 u skladu sa EN 13501-1
- mali razdvajajući sloj

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-3
- otpornost na vatru je verifikovana u skladu sa standardnom temperaturno-vremenskom krivom, krivom ugljovodonika i temperaturnom krivom EBA
- kao sistem popravke za održavanje stabilnosti betonskih komponenti u skladu sa RiLi-SIB, deo 2 za upotrebu u klasama otpornosti na naprezanje M 2 i M 3 (SPCC / SRM)
- za vraćanje vatrootpornosti betonskih elemenata koji se popravljaju, klasa otpornosti na vatru F 90 prema DIN 4102-2

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Specifična težina svežeg maltera	EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Najveće zrno		2 mm	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Otpornost na pritisak (28 dana)	EN 12190	60 - 70 MPa	
Zatezna čvrstoća savijanja (28 dana)	TP BE SPCC	10 - 12 MPa	
Modul elastičnosti statički	EN 13412	23,0 GPa	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Tehnički list

StoCrete TS 100

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:

Betonska podloga mora da poseduje dovoljnu nosivost i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom i komponente koje pospešuju koroziju (npr. hloridi). Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Vlažnost prema definiciji Smernice za popravke 2001-10.

Stepen pripremljenosti površine izložene armature nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

Čvrstoća prianjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prianjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800 bara).

Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

Ivice mesta izbijanja se moraju da se zakose pod uglom od oko 45°.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura obrade: +5 °C

najviša temperatura obrade: +30 °C

Priprema materijala

Sa odobrenom mašinom za suvo prskanje

Proces mešanja se odvija u mlaznici za raspršivanje.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

po mm debljine sloja (bez razdvajajućeg sloja)

2,1

kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge

2. Zaštita od korozije sa StoCrete TK (kod izloženog ojačanja)

obratite pažnju: StoCrete TK: 3-struki premaz

3. Zamena za beton sa StoCrete TS 100

debljina sloja: 6 - 50 mm

Veće debljine slojeva su moguće radom u više slojeva.

Nanošenje

suvo raspršivanje, mašinska primena u postupku prskanja retkim mlazom

kontejner: roba u džakovima i silos roba

Informacije o obradi materijala iz silosa na zahtev.

Tehnički list

StoCrete TS 100

1. Priprema podloge

Očistite izloženu armaturu. Armaturni čelik očišćen od rđe mora biti očišćen od prašine i masti.

Stepen pripremljenosti površine izložene armature nakon pripreme podloge:
sa 2 prema DIN EN ISO 8501-1 za princip popravke R
sa 2½ prema DIN EN ISO 8501-1 za princip popravke C

2. Zaštita od korozije

Odmah nakon uklanjanja rđe sa armature, premaz sa StoCrete TK se nanosi u tri sloja.

U potpunosti i ravnomerno premažite armaturu četkom.

Vreme čekanja između slojeva oko 4,5 sata.

Zaštita od korozije mora da očvrsne na armaturi do te mere da se ne može odvojiti od armature tokom sledećeg radnog koraka.

3. Zamena za beton sa StoCrete TS 100

Betonska podloga mora biti dovoljno navlažena pre nanošenja proizvoda (oko 24 sata pre prvog nanošenja). Međutim, u vreme nanošenja mora biti osušena toliko da deluje samo malo vlažno.

- Proces raspršivanja:

Suvi malter se transportuje pomoću mašine za suvo prskanje sa rotorom ili transportnom komorom i točkom sa džepovima.

Voda se za raspršivanje dodaje u mlaznicu za raspršivanje. Kao kompresor je potrebna mašina sa kapacitetom vazduha od najmanje 7 m³/min na 3 bara.

Prskanje mora obaviti ovlašćeni operater mlaznice.

Regulaciono rastojanje mlaznica: 0,5 - 1,0 m.

4. Obrada površina

Prilikom tretiranja površine SPCC / SRM, dva sloja se moraju prskati da bi se izbegli problemi prijanjanja na podlogu. Prilikom prskanja na 2. sloju, površina 1. sloja mora i dalje biti vlažna.

Nečistoća koja narušava adheziju, kao što je na primer prašina, mora se ukloniti odgovarajućim merama (npr. bezuljni komprimovani vazduh).

Posebno za radove raspršivanja u zatvorenom prostoru i ako postoji opasnost od kontaminacije preostalih betonskih površina na otvorenom, koje će se kasnije doraditi raspršivanjem, ove površine se moraju pokriti npr. folijama koje su pričvršćene na lenjiru.

Mora se obezbediti da zagađivači koji narušavaju adheziju ne prijanjaju na površine koje se premazuju usled odbijanja ili raspršivanja magle, ili da se odgovarajuće

Tehnički list

StoCrete TS 100

mere, kao što je npr. peskarenje, mogu ukloniti.

Površina drugog sloja se može oljuštiti pomoću lenjira. Važno je obezbediti da se izbegnu strukturna oštećenja i odvajanje od podloge.

Ako su lenjiri pričvršćeni na površinama premaza da bi se obezbedila usklađenost sa debljinom sloja, oni moraju biti uklonjeni nakon što se raspršivanje završi. Preostali delovi moraju završiti najmanje 5 cm ispod površine špric betona. Nastale rupe i udubljenja treba zatvoriti što je moguće više sveže na sveže sa istim malterom za suvo prskanje.

Ukoliko je potrebno, eventualne radne konstrukcije spojnice koje se formiraju treba ponovo obraditi peskarenjem, izduvavanjem prljavštine bezuljnim komprimovanim vazduhom i prethodnim navlaživanjem tako da se nakon nanošenja raspršivanjem dobije homogeni sloj maltera.

Uopšte, osim ako se drugačije ne zahteva, površinu treba ostaviti kao prskanu (vidi DIN 18551). Razdvajajući sloj se mora odbaciti!

Nakon određenog vremena očvršćavanja (u zavisnosti od temperature, vlažnosti, debljine nanošenja i podloge), površina se može sastrugati pomoću lenjira i istrljati, vodeći računa da se izbegnu strukturni defekti i odvajanje od podloge.

Naknadno isprskajte postojeće nedostatke. Ne koristite razdvajajući sloj za reprofilaciju!

Ako je potrebna završna obrada filcovane površine, StoCrete TS 100 sa StoCrete TF 200 se može obraditi ručno ili postupkom prskanja gustim mlazom sa StoCrete TF 204.

Očistite površinu uređajem za čišćenje pod visokim pritiskom (uklanjanje fine prašine od raspršivanja).

5. Naknadna obrada

Postupak naknadne obrade:

- a) Pokrivanje folijom ili prostirkama
- b) Prskanje vodom
- c) Hemijska naknadna obrada

Pod normalnim uslovima, mora da se poštuje najmanje 5 dana pauze nakon naknadne obrade. Odgovarajući standard DIN 1045-3:2012-03, tehnički list B8 građevinskog savetnika za cement, „Naknadna obrada i zaštita mladog betona“ (4.2014.) i ZTV-ING (2014-12) moraju se poštovati shodno tome.

Napomena:

Hemijska naknadna obrada može se izvršiti samo ako je naknadni rad kompatibilan.

Ravnomerna nijansa boje na površini maltera nije moguća zbog procesa. Folija ne sme da dodiruje površinu maltera.

Tehnički list

StoCrete TS 100

Bitan deo naknadne obrade je dovoljno prethodno vlaženje betonske podloge pre nanošenja maltera tako da podloga bude zasićena vodom i ne povlači vodu za mešanje iz svežeg maltera.
Pridržavati se izvoda iz ZTV-W LB 219 (2013).

Preporučeni sistemi suvog prskanja:
a) Werner Mader, mašina za suvo prskanje
tip WM 05 ili tip WM 14

Prodaja i iznajmljivanje u Nemačkoj
Werner Mader GmbH Mörtel u. Betonspritzmaschinen
Bullauer Str. 6
D-64711 Erbach
Tel. +49 (0)6062/9442-0, Faks +49 (0)6062/9442-29 ,
e-pošta: info@wernermader.de

b) Mašina za suvo prskanje Clever & Co,
tip SOVE u kombinaciji sa pumpom za vodu visokog pritiska tipa SAN 1100 i
visokopritisnom vorteks mlaznicom za mešanje „Ultra“

pogon Nemačka / Evropa:
Clever & Co. GmbH
Laubenhof 14 - 18
D-45326 Essen
Tel.: +49 (0)201/83574-0, Fax: +49 (0)201/83574-444
e.mail: info@clever-co.de

c) Velco GmbH, mašina za suvo prskanje
ROTAMAT 04 tip 25 tb mit GUNMIX sistem za ovlaživanje

pogon Nemačka:
Velco GmbH
Haberstrasse 40
D-42551 Velbert
Tel.: +49 (0)2051/2087-0, Fax: +49 (0)2051/2087-20
e-mail: info@velco.de

Čišćenje alata	Očistite mlaznicu za prskanje vodom.
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.
Isporuka	
Pakovanje	vreća

Tehnički list

StoCrete TS 100

	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	00793-001	00793-001	?
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom.		
Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje). Ovaj proizvod sadrži smanjene količine hromata. Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Za dodatna objašnjenja, pogledajte cenovnik.		
Obeležavanje			
Grupa proizvoda	Malter za sanaciju		
Sastav	plastikom-modifikovan, hidraulično očvršćavajući, jednokomponentni suvi malter na bazi cementa sa 2 mm agregata		
Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.		
Posebne napomene			
Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu. Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima. Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.			

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127