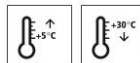


Tehnički list

StoCrete TK

Zaštita ojačanja od korozije, plastificirana, sa vezivom na bazi cementa



Karakteristike

Primena

- kao antikorozivni premaz za armaturni čelik
- postupak 11.1 prema EN 1504-9

Karakteristike

- polimer-modifikovana cementna zaštita od korozije
- veoma dobra čvrstoća prijanjanja na armaturni čelik
- veoma dobra zaštita od korozije

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-7
- komponenta StoCretec sistema u skladu sa smernicama za popravke 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Najveće zrno		0,4 mm	
U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.			

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:
Betonska podloga mora da poseduje dovoljnu nosivost i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom i komponente koje pospešuju koroziju (npr. hloridi). Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Vlažnost prema definiciji Smernice za popravke 2001-10.

Armaturni čelik:
Stepen pripremljenosti površine izloženog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800 bara).
Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

Obrada armaturnog čelika abrazivnim sredstvom

Tehnički list

StoCrete TK

Obrada

Temperatura obrade Najniža temperatura obrade: +5 °C
najviša temperatura obrade: +30 °C

Vreme obrade StoCrete TK siv:
Na +5 °C: oko 90 minuta
Na +23 °C: oko 60 minuta
Na +30 °C: oko 45 minuta
StoCrete TK svetlosiv:
Na +5 °C: oko 120 minuta
Na +23 °C: oko 90 minuta
na +30 °C: oko 60 minuta

Odnos mešanja 5 kg materijala u skladu sa opisom / 0,9 - 1,0 l voda = 1,0 : 0,18 - 0,20 težinska dela

Priprema materijala 1. Sipajte vodu i dodajte suvi malter.
2. Mešajte oko 2 minuta.
3. Ostavite da se odmori oko 3 minuta.
4. Ponovo mešajte oko 0,5 minuta.
Ako se materijal više ne može razmazati, ponovo promešajte.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	po sloju u zavisnosti od Ø armaturnog čelika	0,13 - 0,20 kg/m

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva 1. Uklanjanje rđe sa armature
2. Zaštita od korozije u 2 ili 3 radna koraka sa proizvodom StoCrete TK siv i proizvodom StoCrete TK svetlosiv

Nanošenje nanošenje

Za ručno reprofiliisanje.

1. Priprema podloge
Uklonite rđu sa izloženog armaturnog čelika prema DIN EN ISO 12944-4 do stepena pripremljenosti površine od Sa 2½. Armaturni čelik očišćen od rđe mora biti očišćen od prašine i masti.

2. Zaštita od korozije
Odmah nakon uklanjanja rđe sa armaturnog čelika u skladu sa DIN EN ISO 12944, deo 4, premazivanje sa StoCrete TK se izvodi u dva radna koraka.

Tehnički list

StoCrete TK

U potpunosti i ravnomerno premažite armaturu četkom.

vrema čekanja između pojedinačnih radnih koraka: 4,5 sata na normalnoj temperaturi.

zaštita od korozije mora da očvrsne na armaturnom čeliku do te mere da se ne može odvojiti od armaturnog čelika u 2. radnom koraku

1. radni korak: StoCrete TK siv
2. radni korak: StoCrete TK svetlosiv

3. Reprofilacija sa StoCrete GM, StoCrete GM QS ili StoCrete SM u skladu sa tehničkim listovima.
ili

3. Mineralni lepak

Nakon vremena čekanja od 4,5 sata, lepak StoCrete TH 200 ili StoCrete TH 250 se može naneti na pripremljenu podlogu u skladu sa tehničkim listom.

4. Reprofilacija

Zatim sledi reprofilisanje gotovim malterima StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 ili StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 u svežoj suspenziji lepka u skladu sa tehničkim listovima.

Za radove na reprofilisanju, nanošenje prskanjem maltera za suvo prskanje ili malterom za mokro prskanje.

1. Priprema podloge

Uklonite rđu sa izloženog armaturnog čelika prema DIN EN ISO 12944-4 do stepena pripremljenosti površine od Sa 2½. Armaturni čelik očišćen od rđe mora biti očišćen od prašine i masti.

2. Zaštita od korozije

Odmah nakon uklanjanja rđe sa armaturnog čelika prema DIN EN ISO 12944, deo 4, premazivanje sa StoCrete TK se kod SPCC naloga izvodi u tri radna koraka. U potpunosti i ravnomerno četkom premažite armaturni čelik.

Vreme čekanja između pojedinačnih radnih koraka 4,5 sata na normalnoj temperaturi.

Zaštita od korozije mora da očvrsne na armaturnom čeliku do te mere da se ne može odvojiti od armaturnog čelika u sledećem radnom koraku.

1. radni korak: StoCrete TK siv
2. radni korak: StoCrete TK svetlosiv
3. radni korak: StoCrete TK siv

3. Reprofilacija

reprofilacija sa malterom za suvo prskanje StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 ili StoCrete TS 108 u skladu sa tehničkim listovima.

Tehnički list

StoCrete TK

ili

3. Reprofilacija sa malterom za mokro prskanje StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 ili StoCrete LM u skladu sa tehničkim listovima.

Čišćenje alata	Očistiti vodom odmah nakon upotrebe, materijal se može ukloniti samo mehanički.
-----------------------	---

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.
--	---

Isporuka

Pakovanje	vreća
------------------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
00432-001	00432-001	?
00431-001	00431-001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom mestu zaštićeno od mraza.
----------------------------	--

Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje). Ovaj proizvod sadrži smanjene količine hromata. Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine. Za dodatna objašnjenja, pogledajte cenovnik.
-------------------------	--

Stručno mišljenje / odobrenja

Z-74.11-91	SPCC sistem zamene za beton StoCrete TS 203 za popravke u LAU sistemima Opšte odobrenje građevinske inspekcije
------------	---

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Zaštita od korozije
------------------------	---------------------

Sigurnost	Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži. Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini. Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.
------------------	--

Tehnički list

StoCrete TK

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127