

Tehnički list

StoCrete TH 250

Sredstvo za izradu veznog mosta, otporno na sulfate, plastificirano, sa vezivom na bazi cementa



Karakteristike

- Primena**
- obezbeđuje trajnu vezu sistema za popravku betona na betonskoj podlozi
 - za podloge izložene sulfatima, npr. u postrojenjima za prečišćavanje otpadnih voda
 - kao sredstvo za izradu veznog mosta ispod zamenskog maltera za beton za visoko agresivnu sulfatnu vodu u skladu sa DIN 4030

- Karakteristike**
- polimer-modifikovano cementno sredstvo za izradu veznog mosta
 - veoma dobra čvrstoća prijanjanja na betonsku podlogu
 - visoka otpornost na sulfate

- Specifičnosti/napomene**
- Proizvod odgovara standardu EN 1504-3

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Specifična težina svežeg maltera	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

- Preduslovi**
- Preduslovi u pogledu podloge:
Betonska podloga mora da poseduje dovoljnu nosivost i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom i komponente koje pospešuju koroziju (npr. hloridi). Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Vlažnost prema definiciji Smernice za popravke 2001-10.
Stepen pripremljenosti površine izloženog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²
Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

- Pripreme**
- Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800

Tehnički list

StoCrete TH 250

bara).
Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

Ivice mesta izbijanja se moraju da se zakose pod uglom od oko 45°.

Napomena:
Kod svih postupaka za pripremu podloge koje mogu dovesti do poremećaja strukture u područjima blizu površine starog betona, kao što je na primer obrada zidarskim dletom, udarci, glodanje ili čišćenje plamenom, tretirane površine se moraju naknadno obraditi odgovarajućim postupcima (obrada abrazivnim sredstvom).

Obrada

Temperatura obrade	Najniža temperatura obrade: +5 °C najviša temperatura obrade: +30 °C		
Vreme obrade	Na +5 °C: oko 90 minuta Na +23 °C: oko 60 minuta Na +30 °C: oko 45 minuta		
Odnos mešanja	25 kg materijala u skladu sa opisom / 5,75 - 6,25 l voda = 1,0 : 0,23 - 0,25 težinska dela		
Priprema materijala	Prisilna mešalica: Obezbediti vodu i dodati suvi malter. Mešajte oko 2 minuta. Ostavite da se odmori oko 3 minuta. Dodatno mešajte još oko 30 sekundi. Kada koristite ručne mešalice, moraju se koristiti ručne mešalice koje se okreću u suprotnom smeru. Treba napomenuti da je prečnik korpe mešalice najmanje 1/3, a visina najmanje 2/3 posude za mešanje. U slučaju primene pojedinačnih štapova za mešanje treba koristiti one sa dva venca za mešanje koji koriste princip suprotnog strujanja. Broj obrtaja treba da bude do približno 500 o/min.		
Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao sredstvo za izradu veznog mosta	1,6	kg/m ²
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			
Nadogradnja slojeva	1. Priprema podloge 2. Zaštita od korozije sa StoCrete TK (kod izloženog ojačanja) 3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta sa StoCrete TH 250 4. Zamenja za beton sa StoCrete TG 252 ili StoCrete TG 254		

Tehnički list

StoCrete TH 250

Nanošenje

1. Priprema podloge

2. Zaštita od korozije

3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta, otporno na sulfate
Betonska podloga mora biti dovoljno navlažena pre nanošenja StoCrete TH 250 (oko 24 sata pre prvog nanošenja).
Međutim, u vreme nanošenja betonska podloga mora biti osušena toliko da deluje samo malo vlažno.

Vezivni sloj se četkom ubacuje u pripremljenu podlogu.
Očvršli vezivni slojevi se uklanjaju obradom čvrstim abrazivnim sredstvima, a zatim se ponovo nanosi.
potrošnja oko 1,6 kg/m² u obliku suvog materijala

4. Zamena za beton

Nanošenje se zatim vrši sa gotovim malterom StoCrete TG 252 ili StoCrete TG 254 na svežem vezivnom sloju u skladu sa tehničkim listovima. Da biste obezbedili prijanjanje, uvek radite sveže na svežem.

Čišćenje alata

Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec.
Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Isporuka

Pakovanje vreća

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
00717-001	00717-001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom.

Vek skladištenja U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).

Obeležavanje

Grupa proizvoda Sredstvo za izradu veznog mosta

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.

Tehnički list

StoCrete TH 250

Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127